

Österreichische

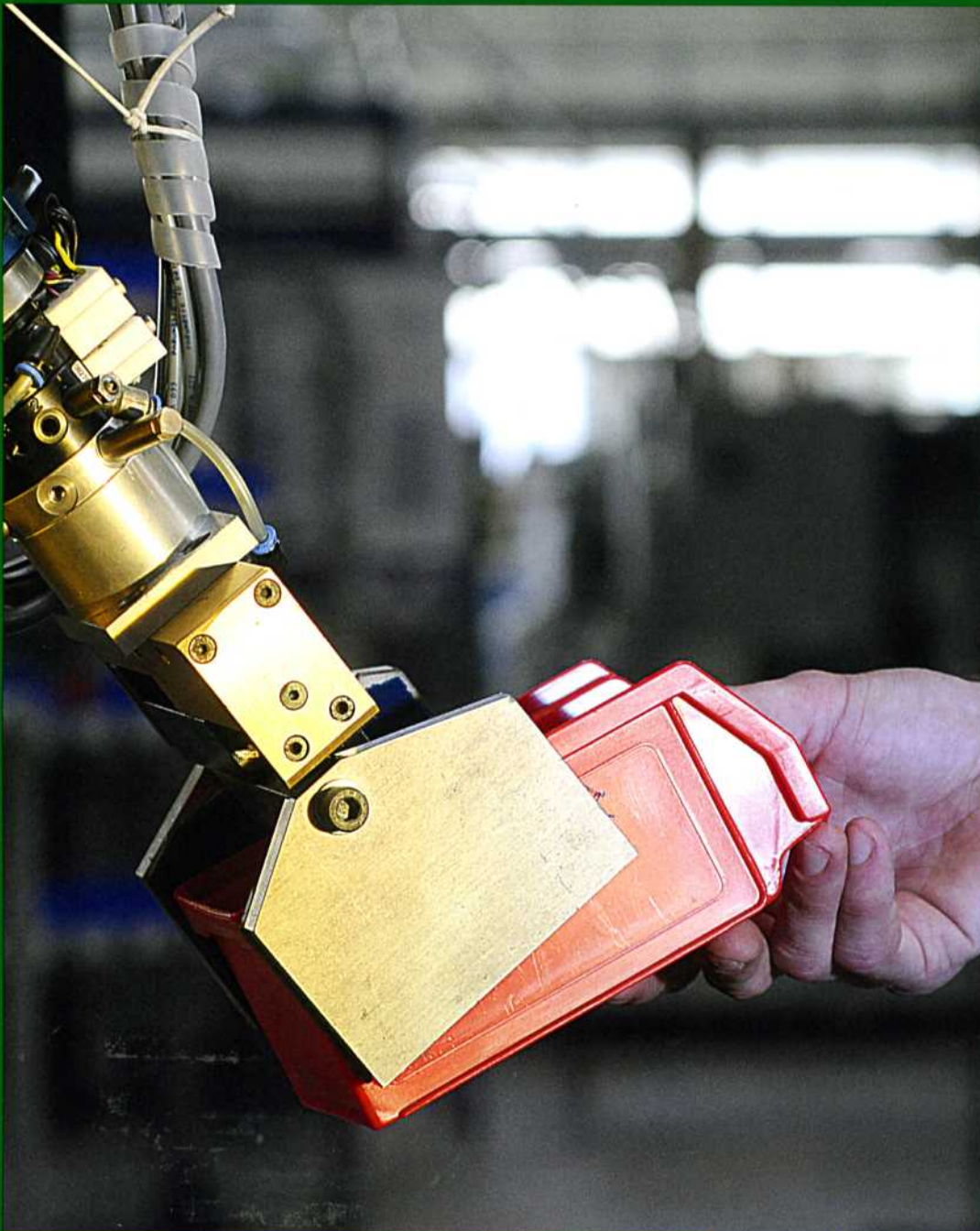
GZ02Z031921M

Betriebs Technik

P.b.b.
Aufgabepostamt:
1010 Wien
Erscheinungsort,
Verlagspostamt:
1010 Wien

Das Magazin für Führungskräfte

3/4-2011



**Werkzeugma-
schine Bj. 1975:
Automation
rechnet sich**

**TDMshopcontrol:
Werkzeugdaten
und Workflow
im Griff**

**900 °C:
Turbinenschleifer
für heißen
Dauereinsatz**

**Magnetkupp-
lungspumpen:
Nichtmetallische
Spalttöpfe
steigern
Energieeffizienz**

**Sensorische
Eigenschaften:
Kunststoff über-
wacht sich selbst**

**Virtuelle Zusammen-
arbeit: Mensch und
Roboter arbeiten
Hand in Hand**

Foto: CoTesyS/
Kurt Fuchs,
München

**Logik und Neuro-Netzwerk:
Wenn die Fabrik „mitdenkt“ ...**



**HANNOVER
MESSE**

AMF präsentiert weiterentwickeltes Spannmodul zu wesentlich günstigerem Preis



Verbessertes Nullpunkt-Spannsystem ZP+ von AMF zu einem wesentlich günstigeren Preis.

Preisrevolution am Nullpunkt

Mit einem verbesserten Nullpunkt-Spannsystem bei gleichzeitig niedrigerem Preis präsentiert AMF auf der Hannover Messe ein echtes Highlight. Das Neuprodukt ZP+ verfügt über deutlich mehr Auflagefläche sowie eine der geringsten Einbautiefen am Markt. Werkstücke oder Paletten lassen sich dank gleicher, verwechslungssicherer Spannrippelel noch einfacher und schneller handhaben.

„Wir bieten den Anwendern mit unserem neuen Nullpunkt-Spannsystem ZP+ die beste Technologie zum günstigsten Preis“, betont Jürgen Förster von AMF. „Deshalb haben wir die Auflagefläche verdoppelt und den Preis rigoros auf 449 Euro gesenkt“, so der Prokurist und Vertriebsleiter weiter.

Mit 112 Millimeter Durchmesser verfügt das neue Nullpunkt-Spannsystem ZP+ von AMF über eine mehr als doppelt so große Auflagefläche als das vergleichbare Modell K10. Damit kann das Spannmodul, das mit 25 kN Kraft spannt, vor allem bei der Zerspannung deutlich mehr Kippmoment aufnehmen. Es ist somit unempfindlich gegenüber bei der Bearbeitung

entstehenden Seiten- oder Zugkräften und ermöglicht dem Anwender noch mehr Präzision und Maßgenauigkeit auch bei großen Zerspanungskräften.

Doppelte Auflagefläche, minimale Einbautiefe

Mit 22 Millimeter Einbautiefe baut das ZP+ extrem flach. So kann die Grundplatte ebenfalls sehr dünn gehalten werden und der Aufbau auf dem Maschinentisch lässt viel Platz nach oben. „Uns ist kein Nullpunkt-Spannsystem bekannt, das bei gleichen Eigenschaften flacher baut“, versichert Förster. Vereinfacht hat AMF ebenso die Handhabung der Spannrippelel. Statt dreier verschiedener Rippelel kann nun ausschließlich

eine einzige Art von Spannrippelel verwendet werden, der verwechslungssicher ist. Dadurch ergibt sich ein sicherer Sitz von Werkstück oder Wechselpalette. Der Referenzpunkt bleibt in der Mitte und Temperaturschwankungen bzw. Materialausdehnungen werden durch ein intelligentes System ausgeglichen. Dessen Technologie will man bei AMF jedoch nicht preisgeben. Gleich geblieben ist die Schnittstelle zur Grundplatte, so dass auch vorhandene Platten weiterverwendet werden können.

Deutlich mehr Auswahl an Grundplatten

Vergrößert wurde auch die Anzahl der Standardplatten. Statt vier Platten, wie früher, bietet AMF den Anwendern jetzt 34 Standard-Grundplatten zur Auswahl. Diese können runde, rechteckige oder achteckige Standardplatten sowie Aufspannwinkel und Konsolen mit vier, sechs, acht oder mehr Aufnahmen für das neue ZP+ auswählen. Mit dem extrem knapp kalkulierten Preis bietet AMF den Anwendern eine der günstigsten Möglichkeiten, um Rüstzeiten zu senken.

Information: Andreas Maier GmbH & Co. KG Schloss- und Werkzeugfabrik • Postfach 17 60 • D-70707 Fellbach • Tel.: +49/711/57 66-0 • Fax: +49/711/57 57 25 • E-Mail: amf@amf.de

Hannover Messe: Halle 17, Stand F22



Moderne gebrauchte Werkzeug- und Verzahnungsmaschinen vorführbereit ab Lager!

Nur 20 Min. vom Flughafen Stuttgart zeigen wir über 750 einsatzbereite, deutsche und schweizer Markenfabrikate auf ca. 7500 m² Lagerfläche!

Wir liefern an den Werkzeug- und Maschinenbau und die Automobil-Zuliefer-Industrie!

Bitte fragen Sie uns an!



HANS-JÜRGEN GEIGER
Maschinen Vertrieb GmbH

Gutenbergstraße 31 · P.O. Box 1120 · D-72555 Metzingen (Germany)
Tel. ++49(0)71 23/180 40 · Fax ++49(0)71 23/183 84
E-Mail: geiger@geiger-germany.com



Besuchen Sie unsere Website: www.geiger-germany.com



DREHTEILE IN PERFEKTION



Teile für Airbus 380 aus Niro 1.4305

Wir fertigen derzeit 2 Millionen Drehteile im Monat. Ihre könnten auch dabei sein!

ABW Automatendreherei Brüder Wieser Ges.m.b.H.
Hierzenbergerstr. 32-34 _ A-5310 Mondsee _ AUSTRIA
Tel.: (0043) (0)6232 3563 0 _ Fax: (0043) (0)6232 4135
E-mail: verkauf@abw-drehteile.at _ www.abw-drehteile.at