

# FRÄSEN + BOHREN

Maschinen | Werkzeuge | Anwenderberichte | Interviews | Messeberichte | 79223



**Willkommen**  
in einer Welt,  
in der Begeisterung  
zum Werkzeug wird!

**AMB**  
Internationale Ausstellung  
für Metallbearbeitung

Halle 1 · Stand 1B60

**botek**<sup>®</sup>

neu überarbeitet. Der HX-NVS-Fräser kann mit 5° Tauchwinkel glänzen und somit das Einsatzspektrum von Hartbearbeitungswerkzeugen deutlich erweitern. Der Kerndurchmesser wurde massiv angehoben und die Oberfläche mit einer extrem harten Duro-Si Hartstoffschicht veredelt.

### Neue Schnittdatensoftware für optimalen Werkzeugeinsatz

Der ToolExpert ist online verfügbar, so dass ein umständlicher Download nicht mehr nötig ist. Außerdem wird er plattformunabhängig betrieben.

Man braucht nur noch einen aktuellen Internet-Browser. Das überarbeitete Design macht ihn zudem



**Bild 5: ToolExpert**  
(Werkbilder:  
FRAISA GmbH, Willich)

noch benutzerfreundlicher. Außerdem sind jetzt die drei Anwendungen ToolExpert MFC, ToolExpert HelixRamp und der ToolExpert

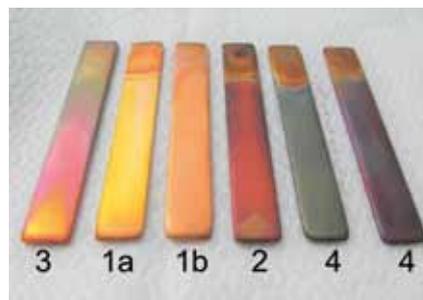
HDC im ToolExpert eingebunden. Damit wird der ToolExpert jetzt noch flexibler und universeller einsetzbar.

## Wassermischbare Kühlschmierstoffe für besondere Materialien

Moderne, wassermischbare Kühlschmierstoffe zeigt Oemeta auf der diesjährigen AMB. Mit neu entwickelten, speziellen Produkten für Titanlegierungen sowie für Bunt- und Hartmetalle präsentiert der Hersteller verträgliche Öle für besondere Materialien. Die drei Neuen bieten hohen Korrosionsschutz, hohe Schmierleistungen oder hohe Abtragsleistung. Das wurde auch in Versuchsreihen bestätigt.

„Fertigungsunternehmen erwarten auch für Nischenthemen, wie die Verarbeitung besonderer Materialien, erstklassige und leistungsfähige Kühlschmierstoffe“, betont Malte Krone, Leiter Produktmanagement bei Oemeta Chemische Werke GmbH. Mit drei neuen, wassermischbaren Kühlschmierstoffen für Buntmetalle, Titanlegierungen und Hartmetalle zeigt Oemeta auf der AMB materialverträgliche Produkte mit besonderen Leistungsmerkmalen. So bietet

Novamet 1000 S bei der Bearbeitung von Kupfer und Messing neben hoher Materialverträglichkeit einen hohen Korrosionsschutz. Das hat ein Kupferstreifenfest nach ASTM D 130 belegt. Anlagenbauer verfügen damit, genauso wie Hersteller von Ventilen und Pumpen über ein schwefelfreies Öl, das neueste Anforderungen erfüllt. Für Titan- oder Nickelbasisle-



**Bild: Verschiedene Korrosionsgrade vom Kupferstreifenfest nach ASTM D 130 - Produkte von Oemeta bei 1a (2. v li) (Werkbild: Oemeta Chemische Werke GmbH, Uetersen)**

gierungen, wie sie bei Hochtemperaturanwendungen oder Implantaten verwendet werden, verspricht Novamet 760 hohe Schmier- und außerordentliche Kühlleistung. „insbesondere die gute Schmierleistung verbessert Werkzeugstandzeiten um 20-25 Prozent“, so Krone. Das haben auch Zerspanungsversuche am PTW Darmstadt im Rahmen des Arbeitskreises Titan gezeigt. Zum Einsatz kommt Novamet 760 in der Luftfahrt, der Automobilindustrie und der Medizintechnik. Hohe Abtragsleistungen bei Hartmetallen verspricht Oemetol 605 HM. Das auf Basis eines GTL-Öls entwickelte Spezialprodukt zeigt eine hohe Spülleistung und verhindert so Schleifbrand in der Werkzeugfertigung, beispielsweise beim Schleifen von Hartmetallfräsern. Darüber hinaus verhindert es die Auslösung von Kobalt aus dem Schleifschlamm.