

Mikroproduktion

3 | 2007

Mechanische Mikrobearbeitung

Ab Seite 9

Funkenerosion von Keramik

Seite 32

Feinschneiden mit Faserlasern

Seite 35

Prägeverfahren für Mikrospulen

Seite 48

Spritzgießen von Mikrogetrieben

Seite 56

Organ des VDMA Micro Technology



THE BEST MICRO EROSION TECHNOLOGY

SARIX

3D Micro EDM Milling

SARIX SA
CH 6616 LOSONE
tel + 41 91 785 81 71
fax + 41 91 785 81 77
www.sarix.com

3D Micro EDM Milling

HIGH PRECISION μ EDM
Micro-drilling
Micro-sinking

The graphic features a central image of a SARIX 3D Micro EDM Milling machine with a large, circular, textured metal part being processed. The machine is shown in a 3D perspective with coordinate axes (X, Y, Z) overlaid. Below the main image are three smaller inset images showing different views of the machine's output: a close-up of a micro-drilled hole, a close-up of a micro-sunk feature, and a close-up of a micro-drilled hole. The background is a light blue and white pattern of abstract shapes and lines.



Der neue Feinbohrkopf von Swiss Tools Systems lässt sich in Mikrometer-Schritten ohne Umkehrspiel einstellen

Eine weitere Neuheit des Feinbohrkopfes ist der vor Öl und Schmutz geschützte Schalter zum Starten des Einstellmodus. Er ist als Magnetschalter konstruiert und wird mit einem Gegenmagneten im Griff des Einstellschlüssels berührungslos aktiviert. Ist die Einstellung beendet, schaltet das Messsystem nach 30 Sekunden automatisch in den Energiesparmodus. Zusätzlich ist zu jeder Zeit eine analoge Einstellung mittels Skalaschraube möglich. Einstell- und Anzeigebereich sind TiN beschichtet und damit verschleiß- und abriebfrei.

Bohrstangen sind in der Länge verstellbar

In der Fertigung kann das neue Werkzeug des Bürgler Herstellers mit einem umfangreichen Sortiment an Standard-Bohrstangen eingesetzt werden. In Stahl oder Hartmetall ausgeführt, können sie Durchmesser von 3,0 bis 88,1 mm aufweisen. Da keine spezielle Ausführung notwendig ist, lassen sich bereits vorhandene Bohrstangen verwenden. Lange Bohrstangen sind in der Dimension verstellbar, indem sie sich bis zu 115 mm durch den Bohrkopf schieben lassen. Mit dieser Lösung hat Swiss Tools schon bei den analog einstellbaren Feinbohrköpfen für Aufsehen gesorgt. Der neue Feinbohrkopf ist für Drehzahlen bis 16 000 min⁻¹ geeignet. Zum Auswuchten bei hohen Drehzahlen können Standard-Auswuchtringe von Swiss Tools verwendet werden. Eine innere Kühlmittelzuführung sichert die Kühlung direkt am Bearbeitungsschnitt. Der Feinbohrkopf mit Digitalanzeige ist als Modular- und als Monobloc-Werkzeug ab sofort erhältlich.

Feinbohrkopf: Spielfrei zum gewünschten Maß

Einen Feinbohrkopf mit Digitalanzeige präsentiert das Schweizer Unternehmen Swiss Tool Systems, Bürglen. Das neu entwickelte Werkzeug lässt sich durch ein direktes Wegmesssystem ohne Umkehrspiel in Tausendstel-Millimeter-Schritten einstellen. Eingeschaltet wird der Einstellmodus berührungslos über einen verdeckten Magnetschalter, der verschleißfrei und kühlmitteldicht ist und daher nicht verschmutzen kann. Mit dem Feinbohrkopf lassen sich bereits vorhandene Standard-Bohrstangen weiter verwenden (Bild).

Der Feinbohrkopf wurde von Swiss Tools mit zahlreichen Neuerungen ausgestattet. So zeigt die Digitalanzeige in 1/1000-Millimeter-Schritten an, welche Durchmesser-einstellung der Nutzer an seinem Ausspindelwerkzeug gerade vornimmt. Mit dem direkten Wegmesssystem sind μ -genaue Einstellungen ohne Umkehrspiel möglich.

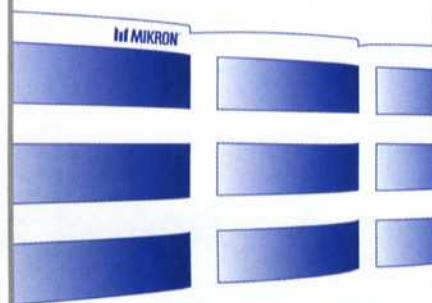
Swiss Tool Systems AG
 CH-8575 Bürglen
 Tel. 00 41/71/6 34 85 20
 Fax 00 41/71/6 34 85 29
 www.swisstools.org
 EMO Hannover Halle 3/C13

Multistep XT-200

Ihre Vorteile

- Produktivität
- Präzision
- Flexibilität
- Vielseitigkeit
- Sicherheit

Alles läuft linear rund!



Halle 17, C76

Mikron GmbH Rottweil
 Berner Feld 71
 78628 Rottweil
 Tel. 0741 5380 0
 Fax 0741 5380 580
 mro@mikron.com
 www.mikron.com

MIKRON
 Machining Technology