

# Werkzeug Technik

Technologie - System - Logistik



n° 185a 26 Oktober 2020

Die Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung • ISSN Nr. 0997 - 6981 • 11 € [www.werkzeug-technik.com](http://www.werkzeug-technik.com)



(Siehe Seite 50)



Die Serie ermöglicht erhöhte Vorschübe bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Dadurch ist die Produktivität gegenüber Universalbohrern bis zu 2,5-mal höher.

(185a20-15)

## SCHNEIDSTOFF- GEOMETRIE-SYSTEM

### FT-PLANFRÄSSYSTEM 09: MIT MEHR ZÄHNEN FÜR KLEINERE AUFMAßE VON WERKSTÜCKEN

ARNO Werkzeuge präsentiert ein neues System zum Planfräsen. Das FT-Planfrässystem 09 besteht aus stabilen Trägerwerkzeugen mit mehr Zähnen und dazu passende kleinere Wendeschneidplatten. Die Differentialteilung der Trägerwerkzeuge sorgt dabei für einen ruhigen und vibrationsarmen Fräsprozess. Speziell bei kleinen Aufmaßen verspricht der Hersteller ein höheres Zeitspanvolumen, weil höhere Vor-

schubgeschwindigkeiten gefahren werden können. Erste Bearbeitungen eines Gussgehäuses seien 50 Prozent schneller gewesen.

„Ein Trend bei Anwendern geht zu kleineren Aufmaßen der zu bearbeitenden Werkstücke, die schneller, mit höheren Vorschubgeschwindigkeiten gefahren werden“, berichtet Marco Staiger, Anwendungstechniker bei ARNO Werkzeuge. Dafür hat der Hersteller ein neues, stabiles Planfrässystem entwickelt. Es besteht aus zwei Varianten an Trägerwerkzeugen, die einen Durchmesserbereich von 20 – 80 Millimeter abdecken. Durch eine enge Teilung der Trägerwerkzeuge verfügen sie trotz kleinem Durchmesser über mehr Zähne. So lassen sich zum Beispiel neun Wendeschneidplatten montieren, wo seither nur sechs möglich waren. Trotz enger Baumaße gibt es innere Kanäle für Kühlmedien. Durch sie wird Kühlschmiermittel oder - bei Trockenbearbeitung - Luft direkt in die Schneidzone geführt.



ARNO Werkzeuge präsentiert mit FT-Planfrässystem 09 ein neues Produkt, das aus stabilen Trägerwerkzeugen mit mehr Zähnen und dazu passende kleineren Wendeschneidplatten besteht.

### Mehr Zähne und kleinere doppelseitige Wendeschneidplatten

Dazu passend gibt es drei Sorten kleiner doppelseitiger Wendeschneidplatten mit je acht Schneiden. Eine neue Sorte mit Multicolor-Beschichtung und guter Verschleißerkennung für die Stahlbearbeitung, eine ebenfalls neue Sorte für die Bearbeitung rostfreier Stähle, die aber auch universell einsetzbar ist sowie eine bewährte Sorte für Gussbearbeitungen. Obwohl die Wendeschneidplatten doppelseitig sind, erreichen Anwender mit ihnen einen positiven Spanwinkel und somit weichschneidende Fräspro-



Überzeugend ist die optimale Ausnutzung der Schneide bei kleineren Zustellungen bis 4 mm. So müssen Anwender nicht mehr nur zur Hälfte genutzte Wendeschneidplatten wegwerfen.

## NEWS

### KABELLOS MESSERGEBNISSE ÜBERTRAGEN MIT DEM ATORN TASCHEN-MESSSCHIEBER

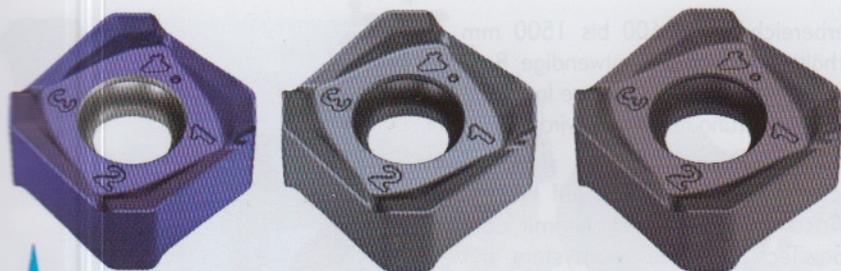
Der elektronische ATORN Taschen-Messschieber macht es dank integrierter Funkschnittstelle möglich, Messergebnisse sicher und ohne Kabelanbindung zu übertragen. Dabei ist das Gerät ergonomisch designt und äußerst kompakt, sodass es sich bequem überallhin mitnehmen lässt. Auf dem kontrastreichen digitalen Display können die Messergebnisse schnell und einfach abgelesen werden. Zudem tragen eine benutzerfreundliche Menüführung sowie das Sichern der Nullposition durch eine Tastensperre zu einer optimalen Anwendung bei.

Der Messschieber ist mit geläpften Führungsflächen für einen gleichmäßigen Lauf des Schiebers und erhöhten Führungsbahnen für zusätzlichen Schutz des Maßstabes versehen.

Das Gerät verfügt über den Schutzgrad IP 67, d. h. das Gehäuse ist dicht gegen Staub und auch gegen zeitweiliges Untertauchen in Wasser geschützt – Messaufgaben lassen sich so ungehindert an der Produktionsmaschine durchführen. (18620-507)



Kabellos Messergebnisse übertragen ist dank integrierter Funkschnittstelle beim ATORN Taschenmessschieber möglich.



Passend zu den Trägerwerkzeugen gibt es drei Sorten kleiner doppelseitiger Wendeschneidplatten mit je acht Schneiden.

zesse. Das liegt an den bewährten Geometrieformen des Herstellers. Befestigt werden sie sicher und gut zugänglich durch Spannschrauben mit Torx Plus Antrieb.

Die Trägerwerkzeuge für Durchmesser von 20 - 32 Millimeter sind als Einschraubwerkzeug ausgeführt, die Modelle für Durchmesser 32 - 80 Millimeter als Aufsteckwerkzeug. Sie lassen sich einfach handhaben und sind vernickelt, was sie verschleißfester macht und für eine angenehme Haptik sorgt.

### Durchdachtes System kann Produktivität steigern

Insgesamt macht das neue FT-Planfrässystem 09 von **ARNO Werkzeuge** einen durchdachten und ausgereiften Eindruck. Überzeugend ist vor allem die optimale Ausnutzung der Schneide bei kleineren Zustellungen bis maximal vier Millimeter. So müssen Anwender nicht mehr nur zur Hälfte genutzte Wendeschneidplatten wegwerfen. Mit der Sortimenterweiterung bedient der Hersteller die Trends der Fräsbearbeitung zu kleineren Aufmaßen und schnelleren Bearbeitungen sowie höheren Zeitspanvolumen durch schnelleren Vorschub - alles Maßnahmen, die die Produktivität steigern. (185a20-16)

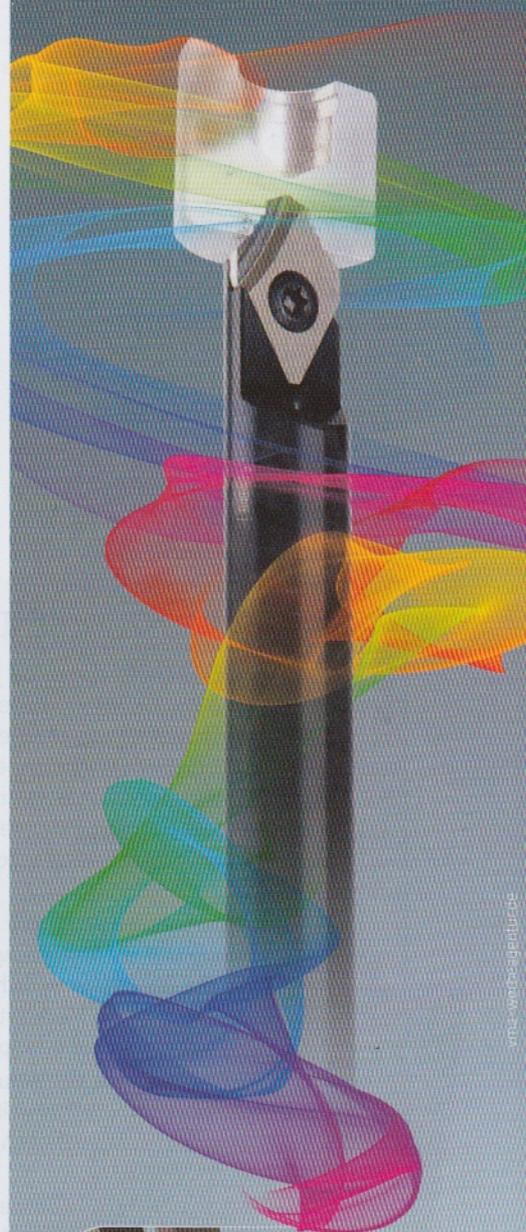
### SAWTEC 2.0 – SÄGEN MIT WECHSELSCHNEIDEN

Der österreichische Hartmetall- und Werkzeugspezialist **Boehlerit**, dessen Entwicklungs Know-how auf eine enge Verbindung zur Stahlindustrie basiert, beschreitet neue Wege im Bereich Sägen und bringt die intelligente und weiterführende Bearbeitungslösung in Form des „SawTec 2.0“ Werkzeugsystems mit wechselbaren Schneiden auf den Markt.

Weltweit sind Sägeblätter in der metallverarbeitenden Industrie im Einsatz, um Stangen, Blöcke, Rohre, Schienen und Profile zu trennen. Hier sind die Sägezähne in den meisten Fällen gelötet woraus vor allem bei großen Sägendurchmessern ein hoher Aufwand und hohe Kosten im Nachschleifen und der Logistik entstehen.

Der Kapfenberger Entwicklungspionier Boehlerit hat darauf reagiert und mit dem innovativen Werkzeugsystem „SawTec 2.0“ ab sofort eine Lösung für große Sägeblätter mit geschraubten, wechselbaren Sägezähnen entwickelt. Ein absoluter Produktvorteil: Die geschraubten Hartmetall Sägezähne sind bei der SawTec 2.0 Variante sehr einfach und rasch zu wechseln. Das patentierte „SawLock®“-Befestigungssystem garantiert hierbei Stabilität, Effizienz, Präzision und ein hohes Maß an Flexibilität. Außerdem kann, passend zum gesägten Werkstoff, aus einer Reihe von verfügbaren Zahngeometrien die ideale Schneide für Stahl, rostfreien Stahl sowie hochwarmfesten Legierungen gewählt werden.

Zum Startprogramm gehören zunächst Wechselzähne mit 9 mm



BIS ZU  
**40%**  
STÜCKKOSTENSENKUNG

### DIE KUNST, STÜCKKOSTEN MAXIMAL ZU SENKEN

Produktivität für Präzisionsteile braucht intelligent entwickelte Werkzeuglösungen. Immer exakt optimiert für jeden einzelnen Anwendungsfall. Checken Sie ein. Besser heute als morgen.

Schwanog. Engineering Productivity.



www.schwanog.com