

# DER STAHLFORMEN- BAUER

G 11358

ERODIERTECHNIK

HEISSKANALTECHNIK

CAD/CAM-SYSTEME

**STRACK**<sup>®</sup>  
NORMALIEN

## IMMER EINEN ZUG VORAUS.

Klinkenzüge von STRACK NORMA.

Außerhalb unseres Standard-Sortiments finden wir auch für Sie die individuell passende Lösung.

**THINK  
TECH  
STRACK**

[www.strack.de](http://www.strack.de)

# 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit neuer Software und verbesserter Steuerung



Bild 1: Zahlreiche Neuerungen erleichtern die Bedienung des Yasda 5-Achs Bearbeitungszentrums PX 30i.

„Das neue Yasda Bearbeitungszentrum PX 30i für mittlere und große Serien lässt sich jetzt noch leichter und intuitiver bedienen“, verspricht Stefan Metternich, Produktmanager Yasda bei TECNOteam, dem Vertriebs- und Anwendungspartner

von Yasda. Das High-End 5-Achs-Bearbeitungszentrum PX 30i in Doppelständerbauweise mit runderneuerter Software und noch mehr Werkzeugen im Wechsler überzeugt durch die  $\mu$ -genaue Präzisionsbearbeitung.

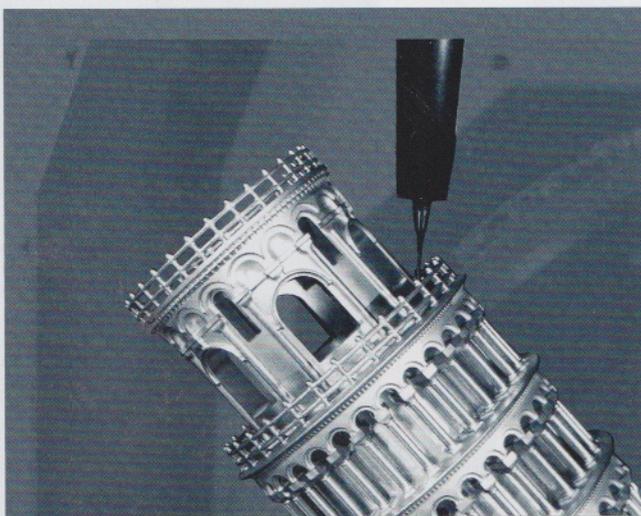


Bild 2: Bei der Genauigkeit macht Yasda keine Kompromisse. Konsequenz wird diesem Ziel alles untergeordnet

YASDA Precision Tools K.K. bietet seine High-End Maschine PX 30i mit neuester Fanuc-Steuerung an. Die neue Software mit mehr Funktionen sowie der größere Touchscreen-Monitor iHMI machen die Bedienung einfacher und intuitiver. Der Werkzeugwechsler fasst noch mehr Werkzeuge, ohne dass die Abmessungen gewachsen sind. Auch die MMI-Schnittstelle OpeNe 2.0 erleichtert mit neuen Funktionen die Automatisierung. So wollen die Japaner Hochpräzision in die Serienfertigung bringen.

## Präzision jetzt noch leichter zu bedienen

Die PX 30i ist jetzt mit der neuen iHMI (intelligent Human Machine Interface), basierend auf der Fanuc-Steuerung 31i B5 ausgestattet. Ihre Softwareoptionen ermöglichen eine hochpräzise, schnelle Präzisionsbearbeitung. Mit 15 M-Codes zum Steuern zusätzlicher Funktionen ist sie besonders benutzerfreundlich und einfach zu programmieren. Weitere individuelle Anpassungen sind jederzeit über die kundenspezifische SPS-Funktion möglich. Der neue größere iHMI 15" Touchscreen-Monitor macht die Bedienung übersichtlicher und einfacher. Hinterlegte Symbole erinnern an die App-Darstellung auf Smartphones und machen die Bedienung auch für daran gewöhnte junge Anwender intuitiver. So ist die Maschine jetzt noch leichter zu bedienen.

## DER MULTI-COUNTER



Drei in Einem



**Summenzähler**  
- zählt nicht manipulierbar  
jeden Zyklus



**Mengenzähler**  
- zählt jeden Zyklus  
- beliebig oft abnullbar  
- + Eingabe der Kavitäten



**Intervallzähler**  
- einstellbar auf den Wartungsintervall  
- zählt rückwärts

## Zyklus-Zähler für Formen und Werkzeuge

- „Organisieren“ Sie  
Ihren Werkzeugbau  
durch ein **besseres  
Werkzeugmanagement**

- Überwachen Sie Ihre  
**Garantieleistungen**

Rufen Sie uns an!

## HEIKO-KUNSTSTOFFTECHNIK UND ZÄHLSYSTEME oHG

Zeller Straße 26  
D-64720 Michelstadt

Tel.: 0 60 61/7 06 73-0  
Fax: 0 60 61/7 06 73-30

E-Mail: [HeikooHG@aol.com](mailto:HeikooHG@aol.com)  
<http://www.heiko-zaehler.de>

Der Werkzeugwechsler fasst jetzt 323 Werkzeuge, ohne dass die Abmessungen gewachsen sind. „Das sind fast zehn Prozent mehr“, betont Metternich. Darüber hinaus ist das Spitzenmodell standardmäßig mit einem Palettenwechsler für 33 Paletten ausgestattet. Das prädestiniert das vertikale 5-Achs-Bearbeitungszentrum für mittlere und große Serien einbaufertiger Teile im  $\mu$ -Bereich. Damit bringt Yasda die Hochpräzision in die Serienfertigung, die immer häufiger Genauigkeiten mit solch geringen Toleranzen fordert. Neu ist auch die Mensch-Maschine-Schnittstelle „OpeNe“, die in Version 2.0 die Einrichtung automatisierter Schichten weiter erleichtert. Mit diesen Neuerungen der PX 30i verspricht Yasda weiterhin Höchstleistungen in der Zerspaltung und hohe Oberflächengüten auch bei schnellem Vorschub. Nachgelagerte Prozessschritte können oft entfallen.

Bild 3:  
Die YASDA PX 30i ist jetzt mit der neuen iHMI (intelligent Human Machine Interface), basierend auf der Fanuc-Steuerung 31i B5 ausgestattet  
(Werkbilder: YASDA Precision Tools K.K., Düsseldorf)

### Kompromisslose Genauigkeit

Yasda-Maschinen sind konsequent auf höchste Präzision ausgelegt durch Besonderheiten wie ein thermosymmetrischer Aufbau, der Wärmeeintrag und -verzug reduziert, von Hand geschabte Oberflächen und Komponenten-Schnittstellen. Selbst entwickelte Spindeln mit Direktantrieb und selbstregulierender Lagervorspan-

nung eignen sich sowohl für die Schwerzerspannung mit großem Vorschub, als auch für die HSC-Bearbeitung.

In Deutschland ist TECNOteam in Kirchentellinsfurt der offizielle Vertreter von YASDA Precision Tools K.K. und bietet mit den neuen klimatisierten Vorführräumen und hochgenauer Messtechnik ideale Voraussetzungen für Fräsversuche im kleinsten  $\mu$ -Bereich.

