Fachverlag Möller • Neustraße 163 • 42553 Velbert • Tel.: 02053/981250 • 13. Jahrgang • Sept./Okt. 2020 • www.fraesen24.com 5/2020

FRÄSEN + BOHREN

Maschinen | Werkzeuge | Anwenderberichte | Interviews | Messeberichte | 79223

Fräsmaschine arbeitet mit prozesssicherer Genauigkeit eines Lehrenbohrwerks

Für die Herstellung anspruchsvoller Kontaktteile vertraut ein Mittelständler auf Yasda Präzisionsmaschinen. In der Fertigung sorgt eine Yasda Fräsmaschine mit der Genauigkeit eines Lehrenbohrwerks für die wirtschaftliche Herstellung hochpräziser Bauteile. Ausgestattet mit allen Insignien der Höchstpräzision schafft eine Yasda YBM 950V Positionierungen und Wiederholgenauigkeit im niedrigen µ-Bereich.

„Teile, die von der neuen Yasda YBM 950V herunterkommen, überzeugen mit Präzision und Passgenauigkeit", erzählt Horst Riegsinger, Technischer Leiter bei der Greiner GmbH & Co. KG* in Neuenbürg. Mit einer Fräsmaschine YBM 950V von Yasda Precision Tools K.K. hat der Mittelständler 2019 seine Kapazität im Werkzeugbau erweitert. Eingesetzt für die Fertigung von anspruchsvollen Modulplatten sowie Aktiv-Teile für Stanz- und Folgeverbundwerkzeugen hat die Japanerin von Anfang an überzeugt.

Dass die Werkstücke nach der Bearbeitung zuverlässig passen, liegt an der kompromisslosen Ausrichtung der Maschine auf höchste Präzision. So trägt ein Maschinenbett aus hochwertigem Stahlguss die thermisch symmetrische Doppelständerkonstruktion, bei der Ständer und Querbalken ein Bauteil sind. Das macht die Maschine absolut steif und überragend stabil. Die Auflageflächen der Flachführungen sind durchgehärtet (HRC 60) und handgeschabt. Sie dämpfen bei der Bearbeitung und lassen Schwingungen erst gar nicht aufkommen. Die YBM 950V positioniert auf zwei bis drei µ-Meter genau und das mit einer Wiederholgenauigkeit von kaum messbaren 0,5 µm. Auch die Spindel ist hochstabil ausgeführt. Ihre selbstregulierende Lagervorspannung prädestiniert sie sowohl für die Schrupp- als auch für die Schlichtbearbeitung. Dabei beeindruckt sie mit überragender Rundlaufgenauigkeit. Für High-Speed Bearbeitung sorgt die Hochgeschwindigkeit-Satzverarbeitung HAS-4.

Für die Präzisionsmaschine ist bei der Aufstellung kein spezielles Fundament nötig. Sie steht nach der Ausrichtung eigenstabil auf drei Punkten. Ein integriertes Thermomanagement hält die Temperaturen auch bei langer Bearbeitungszeit stabil. Durch alle diese Maßnahmen sind die Oberflächengüten der bearbeiteten Werkstücke so hoch, dass meist keine Nachbearbeitung notwendig wird. Das erhöht auch die Standzeiten der Werkzeuge.

Bild 1:
Die 3-Achs Fräsmaschine YASDA YBM 950V arbeitet mit prozesssicherer Präzision und der Qualität eines Lehrenbohrwerks (Werkbild: TECNO.team GmbH, Kirchentellinsfurt)

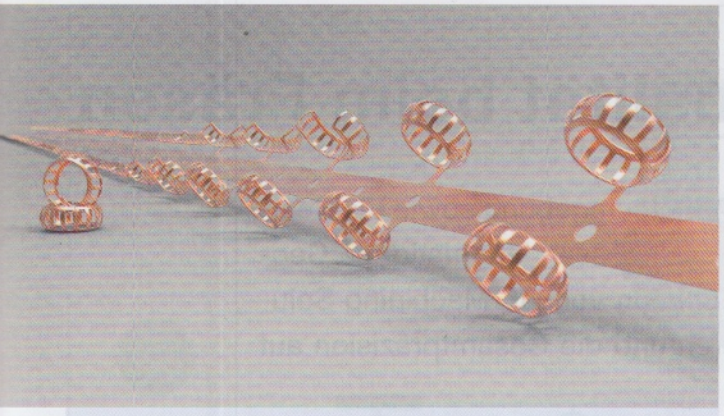


Bild 2: Greiner fertigt Federkörbe für Prüfkabel in der Elektrotechnik auf YASDA Maschinen, die TECNO.team in Deutschland vertreibt
(Werkbild: Greiner GmbH & Co. KG *)

*Greiner GmbH & Co. KG gehört zur Rosenberger Gruppe und heißt ab September 2020 Rosenberger Stanztechnik GmbH & Co. KG

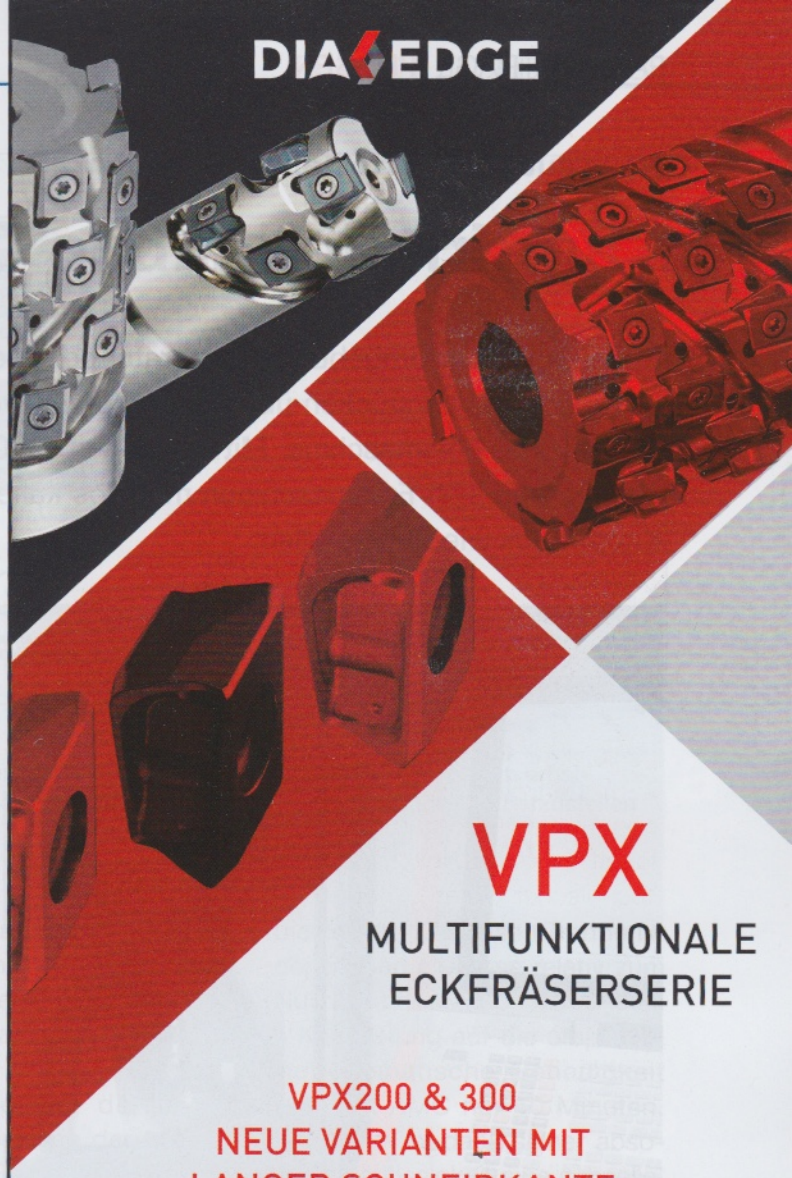
„Manche Anwender berichten von bis zu 70 Prozent Einsparungen bei den Werkzeugen", sagt Stefan Metternich, Produktmanager bei TECNOteam, dem Vertriebs- und Anwendungspartner von Yasda.

Eigenstabil ohne besonderes Fundament

Der Tisch misst 1.000 x 500 mm und kann mit bis zu 800 kg schweren Werkstücken belastet werden. Die Verfahrwege von 900 x 500 x 300 mm ermöglichen ein breites Spektrum an Werkstücken. Im September 2020 soll die Yasda YBM 950V an ihrem endgültigen Bestimmungsort in einem klimatisierten Raum des neu erbauten Gebäudes der Rosenberger Stanztechnik in Neuenbürg stehen. Stefan Metternich verspricht durch die konstante Raumtemperatur eine noch höhere Genauigkeit.

Firmeninfo TECNO.team

TECNO.team GmbH ist einer der führenden Anbieter von namhaften japanischen und europäischen Schleif-, und Fräsmaschinen. Dabei versteht sich das von Ben Scherr 1996 gegründete Unternehmen als Lösungsanbieter, der seinen Kunden ein breites Spektrum von der Einzelmaschine bis zur kompletten Produktionslinie bieten kann. Als Partner für Präzision erarbeitet TECNO.team Lösungskonzepte in der Feinstbearbeitung. Mit Standorten in Deutschland, BeNeLux, Österreich, Rumänien und Ungarn sowie weiteren Vertriebsmitarbeitern und Technikern in Osteuropa sowie seit 2019 in England ist das Unternehmen aus Kirchentellinsfurt europaweit aufgestellt.
Im Mittelpunkt stehen Produktivitätssteigerungen durch Prozessoptimierungen, Kapazitätserweiterungen und Flächenoptimierungen. Hierzu greift das Unternehmen auf enge Zusammenarbeit mit weltweit führenden Herstellern von Werkzeugmaschinen und Technologie zurück und kombiniert diese mit eigenen Entwicklungen und Optimierungen für den besten Produktionsprozess. Etablierte Marken wie YASDA, AMADA Schleiftechnik, Shigiya Rundschleifen, Kellenberger, Rosa Schleiftechnik, Hardinge, Curtis Machine Tools, Drake gehören zu den Maschinenpartnern von TECNO.team.



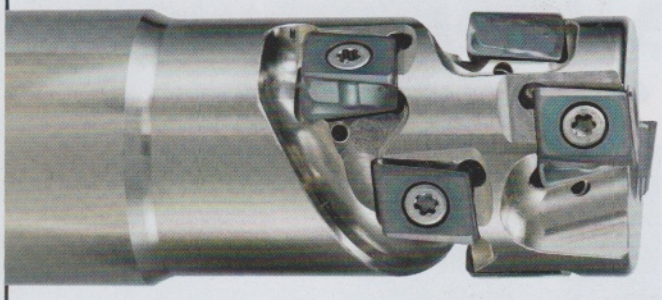
VPX
MULTIFUNKTIONALE ECKFRÄSERSERIE

VPX200 & 300
NEUE VARIANTEN MIT LANGER SCHNEIDKANTE

Hochstabile Fräser für größere Spantiefe und hohe Zerspanleistung.

Acht Hochleistungssorten und zwei Spanbrechertypen für die optimale Bearbeitung verschiedener Werkstoffe.

Aufsteck- und Schaftvarianten mit langer Schneidkante zwischen Ø20 ~ Ø80.



www.mmc-hardmetal.com

MITSUBISHI MATERIALS