

# FRÄSEN + BOHREN

Maschinen

Werkzeuge

Anwenderberichte

Interviews

Messeberichte

79223



**botek**<sup>®</sup>

Mit uns in die  
span(n)ende Zukunft.

Einlippenbohrer mit  
Hochleistungsanschliff.

(redaktioneller Beitrag im Innenteil)

**EMO**  
Hannover

Halle 4, Stand B52

## Fräszentrum mit erweitertem Hub und größerem Tisch



YASDA PRECISION TOOLS K.K. zeigt auf der EMO das Micro Center YMC 650 mit erweitertem Hub und größerem Tisch. Eine neue HSK E40 Spindel und ein neuer Dreh-Schwenktisch mit hoher Positioniergenauigkeit ermöglichen ein größeres Spektrum an 5-Achs-Bearbeitungen. Ebenso am YASDA Stand zu sehen ist die High-End Maschine PX 30i mit neuester Fanuc-Steuerung. Die neuen Hard- und Softwarefunktionen machen die Bedienung einfacher und intuitiver.

„Mit der neuen, größeren Spindel in der YMC650 erzielen Anwender höhere Abtragsleistungen bei gleichbleibender Präzision“, verspricht Hideo Sueda, Vertriebsleiter Europa bei YASDA. Die neue Hochgeschwindigkeitsspindel HSK E40 mit 35.000 U/min. wurde

sowohl für die 3-Achs- als auch für die 5-Achs-Bearbeitung auf der YMC650 neu entwickelt. Sie ist besonders steif und vibrationsarm ausgelegt, um einerseits eine hohe Produktivität und andererseits eine hohe Bearbeitungsqualität zu erzielen.

### µ-genaue Positionierung realisiert

Alle Achsen der YMC650 werden von sehr schnellen Hochgeschwindigkeits-Linearantrieben angetrieben. Die sorgen für hochpräzise Positionierungen im Bereich von weniger als einem Mikrometer. Ausgestattet mit einem erweiterten Werkzeugwechsler für bis zu 102 Werkzeuge (mit E40 Spindel) und dem neuen Dreh-Schwenktisch RT-20 mit vergrößerter Tischfläche treffen Messebesucher auf ein Bearbeitungszentrum, mit dem die qualitativ hochwertige Endbearbeitung möglich wird. Ein weiteres Highlight am YASDA-Stand dürfte das überarbeitete High-End 5-Achs-Bearbeitungszentrum PX 30i mit runderneuerter Software und noch mehr Werkzeugen im Wechsler sein. Ausgestattet mit der neuen iHMI (intelligent Human Machine Interface), basierend auf der Fanuc-Steuerung 31i B5 ist das BAZ besonders benutzerfreundlich und leicht zu programmieren. Der neue größere iHMI



**Bild 1:** YASDA Präzisionsmaschinen zeigt auf der EMO das Fräszentrum YMC 650 mit erweitertem Hub und größerem Tisch. Eine neue HSK E40 Spindel und ein neuer Dreh-Schwenktisch mit hoher Positioniergenauigkeit ermöglichen ein größeres Spektrum an 5-Achs-Bearbeitungen

**Bild 2:**  
Highlight am YASDA-Stand:  
Überarbeitetes High-End 5-Achs-  
Bearbeitungszentrum PX 30i mit  
runderneuerter Software und mehr  
Werkzeugen



15" Touchscreen-Monitor sowie hinterlegte, App-ähnliche Symbole machen die Bedienung übersichtlicher, intuitiver und einfacher.

### Bedienung und Automatisierung vereinfacht

Der Werkzeugwechsler fasst jetzt 323 Werkzeuge, ohne dass die

#### Kurzinfo TECNO.team

TECNO.team GmbH ist einer der führenden Anbieter von namhaften japanischen und europäischen Schleif-, und Fräsmaschinen. Dabei versteht sich das von Ben Scherr 1996 gegründete Unternehmen als Lösungsanbieter, der seinen Kunden ein breites Spektrum von der Einzelmaschine bis zur kompletten Produktionslinie bieten kann. Mit Standorten in Deutschland, BeNeLux, Österreich, Rumänien und Ungarn sowie weiteren Vertriebsmitarbeitern und Technikern in Osteuropa ist das Unternehmen aus Kirchentellinsfurt europaweit aufgestellt.

Im Mittelpunkt stehen Produktivitätssteigerungen durch Prozessoptimierungen, Kapazitätserweiterungen und Flächenoptimierungen. Hierzu greift das Unternehmen auf enge Zusammenarbeit mit weltweit führenden Herstellern von Werkzeugmaschinen und Technologie zurück und kombiniert diese mit eigenen Entwicklungen und Optimierungen für den besten Produktionsprozess.

Etablierte Marken wie YASDA, AMADA Schleiftechnik, Shigiyu Rundschleifen, Kellenberger, Rosa Schleiftechnik, Hardinge, Coborn, Curtis Machine Tools, Melchiorre, Drake gehören zu den Maschinenpartnern von TECNO.team.

Abmessungen gewachsen sind. Darüber hinaus ist das Spitzenmodell standardmäßig mit einem Palettenwechsler für 33 Paletten ausgestattet. Das prädestiniert das vertikale 5-Achs-Bearbeitungszentrum für mittlere und große Serien einbaufertiger Teile im  $\mu$ -Bereich. Überarbeitet wurde auch die Mensch-Maschine-Schnittstelle „OpeNe“, die in Version 2.0 die Einrichtung automatisierter Schichten erleichtert. Mit diesen Neuerungen der PX 30i verspricht YASDA weiterhin Höchstleistungen in der Zerspanung und hohe Oberflächengenaugkeiten auch

bei schnellem Vorschub. Nachgelagerte Prozessschritte können oft entfallen.

Festgehalten haben die Japaner an der bewährten Doppelständerkonstruktion mit thermosymmetrischem Aufbau, der Wärmeeintrag und -verzug reduziert sowie an handgeschabten Oberflächen und Komponenten-Schnittstellen. Selbst entwickelte Spindeln mit Direktantrieb und selbstregulierender Lagervorspannung eignen sich sowohl für die Schwerzerspannung mit großem Vorschub, als auch für die HSC-Bearbeitung.



**Bild 3:** YASDA verspricht Höchstleistungen in der Zerspanung und hohe Oberflächengüten auch bei schnellem Vorschub (Werkbilder: YASDA Precision Tools K.K., Düsseldorf)