

# DER STAHLFORMEN- BAUER

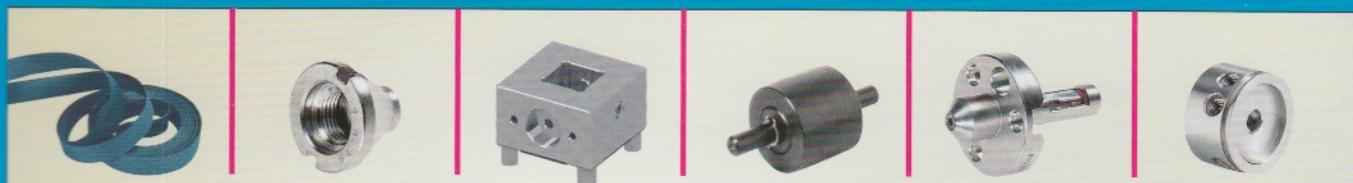
5/2020

G 11358

ERODIERTECHNIK

HEISSKANALTECHNIK

CAD/CAM-SYSTEME



Welo senkt Ihre Kosten

## WELO – Ihr kompetenter Partner für die Funkenerosion

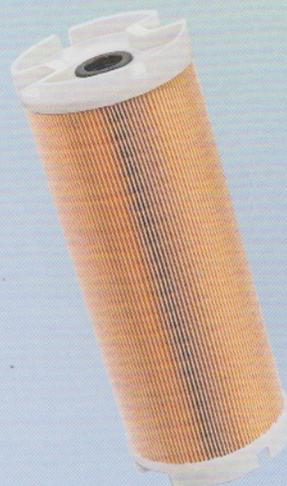


**Alle wollen Kosten senken – mit WELO Ersatzteilen können Sie es.**

Seit 1987 produziert und vertreibt WELO Ersatz- und Verschleißteile für alle namhaften Erodiermaschinen. Langjährige Erfahrung und das Qualitätsdenken bei WELO gewähren Ihnen präzise Teile aus hochwertigsten Materialien.

Profitieren Sie von der Langlebigkeit unserer Produkte sowie der günstigen „just in time“-Lieferung.

**Qualität geliefert aus Deutschland.**



→ **Beratungshotline: 071 59/9288-29**  
Wir beraten Sie gerne!

Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001

Welo Werkzeug- und Maschinenvertriebs-GmbH

Wankelstrasse 12, D-71272 Renningen, Germany. Telefon. +49 (0)71 59/92 88-0, Fax +49 (0)71 59/92 88-49

E-mail: sales@welo.com, Internet: www.welo.com

**WELO**<sup>®</sup>  
**EDM**

www.welo.com

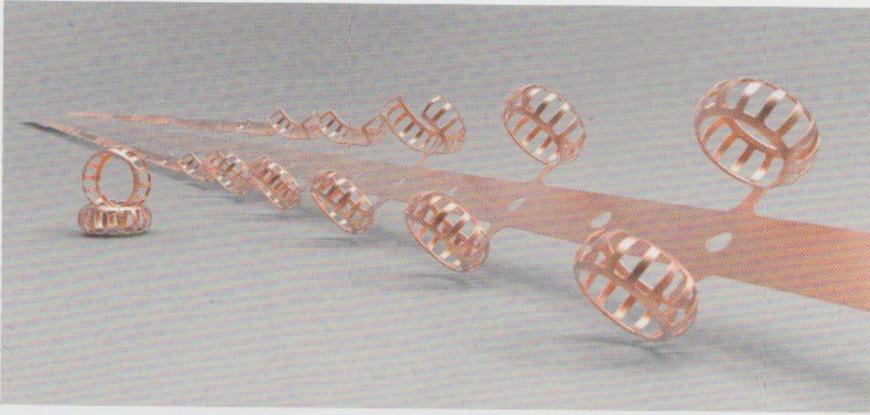


Bild 1: Greiner fertigt Federkörbe für Prüfkabel in der Elektrotechnik auf YASDA Maschinen, die TECNO.team in Deutschland vertreibt (Werkbild: Greiner GmbH & Co. KG \*)

Für die Herstellung anspruchsvoller Kontaktteile vertraut ein Mittelständler auf Yasda Präzisionsmaschinen. In der Fertigung sorgt eine Yasda Fräsmaschine mit der Genauigkeit eines Lehrenbohrwerks für die wirtschaftliche Herstellung hochpräziser Bauteile. Ausgestattet mit allen Insignien der Höchstpräzision schafft eine Yasda YBM 950V Positionierungen und Wiederholgenauigkeit im niedrigen  $\mu$ -Bereich.

## Fräsmaschine mit prozesssicherer Genauigkeit eines Lehrenbohrwerks

„Teile, die von der neuen Yasda YBM 950V herunterkommen, überzeugen mit Präzision und Passgenauigkeit“, erzählt Horst Riegsinger, Technischer Leiter bei der Greiner GmbH & Co. KG\* in Neuenbürg. Mit einer Fräsmaschine YBM 950V von Yasda Precision Tools K.K. hat der Mittelständler

2019 seine Kapazität im Werkzeugbau erweitert. Eingesetzt für die Fertigung von anspruchsvollen Modulplatten sowie Aktiv-Teile für Stanz- und Folgeverbundwerkzeugen hat die Japanerin von Anfang an überzeugt.

Dass die Werkstücke nach der Bearbeitung zuverlässig passen, liegt an der kompromisslosen Ausrichtung der Maschine auf höchste Präzision. So trägt ein Maschinenbett aus hochwertigem Stahlguss die thermisch symmetrische Doppelständerkonstruktion, bei der Ständer und Querbalken ein Bauteil sind.

Das macht die Maschine absolut steif und überragend stabil. Die Auflageflächen der Flachführungen sind durchgehärtet (HRC 60) und handgeschabt. Sie dämpfen bei der Bearbeitung und lassen Schwingungen erst gar nicht aufkommen. Die YBM 950V positioniert auf zwei bis drei  $\mu$ -Meter genau und das mit einer Wiederholgenauigkeit von kaum messbaren 0,5  $\mu\text{m}$ . Auch die Spindel ist hochstabil ausgeführt. Ihre selbstregulierende Lagervorspannung prädestiniert sie sowohl für die Schrupp- als auch für die Schlichtbearbeitung. Dabei beeindruckt sie mit überragender Rundlaufgenauigkeit. Für High-Speed Bearbeitung sorgt die Hochgeschwindigkeit-Satzverarbeitung HAS-4.



Bild 2: Die 3-Achs Fräsmaschine YASDA YBM 950V arbeitet mit prozesssicherer Präzision und der Qualität eines Lehrenbohrwerks (Werkbild: TECNO.team GmbH, Kirchentellinsfurt)

\* Greiner GmbH & Co. KG gehört zur Rosenberger Gruppe und heißt ab September 2020 Rosenberger Stanztechnik GmbH & Co. KG



# Eberhard

PRÄZISIONSTEILE · PRECISION PARTS



 **MADE IN GERMANY**

**FORMENBAU  
STANZTECHNIK  
UMFORMTECHNIK  
VORRICHTUNGSBAU  
SONDERANFERTIGUNGEN  
MEDIZINTECHNIK  
DOSIERTECHNIK**

**[eberhard-precision.de](http://eberhard-precision.de)**

Für die Präzisionsmaschine ist bei der Aufstellung kein spezielles Fundament nötig. Sie steht nach der Ausrichtung eigenstabil auf drei Punkten. Ein integriertes Thermomanagement hält die Temperaturen auch bei langer Bearbeitungszeit stabil. Durch alle diese Maßnahmen sind die Oberflächengüten der bearbeiteten Werkstücke so hoch, dass meist keine Nachbearbeitung notwendig wird. Das erhöht auch die Stand-

zeiten der Werkzeuge.

„Manche Anwender berichten von bis zu 70 Prozent Einsparungen bei den Werkzeugen“, sagt Stefan Metternich, Produktmanager bei TECNOteam, dem Vertriebs- und Anwendungspartner von Yasda.

#### **Eigenstabil ohne besonderes Fundament**

Der Tisch misst 1000 x 500 mm und kann mit bis zu 800 kg schweren Werkstücken belastet

werden. Die Verfahrwege von 900 x 500 x 300 mm ermöglichen ein breites Spektrum an Werkstücken. Im September 2020 soll die Yasda YBM 950V an ihrem endgültigen Bestimmungsort in einem klimatisierten Raum des neu erbauten Gebäudes der Rosenberger Stanztechnik in Neuenbürg stehen. Stefan Metternich verspricht durch die konstante Raumtemperatur eine noch höhere Genauigkeit.