

# maschine werkzeug<sup>+</sup>

03

APRIL

19

## MASCHINEN

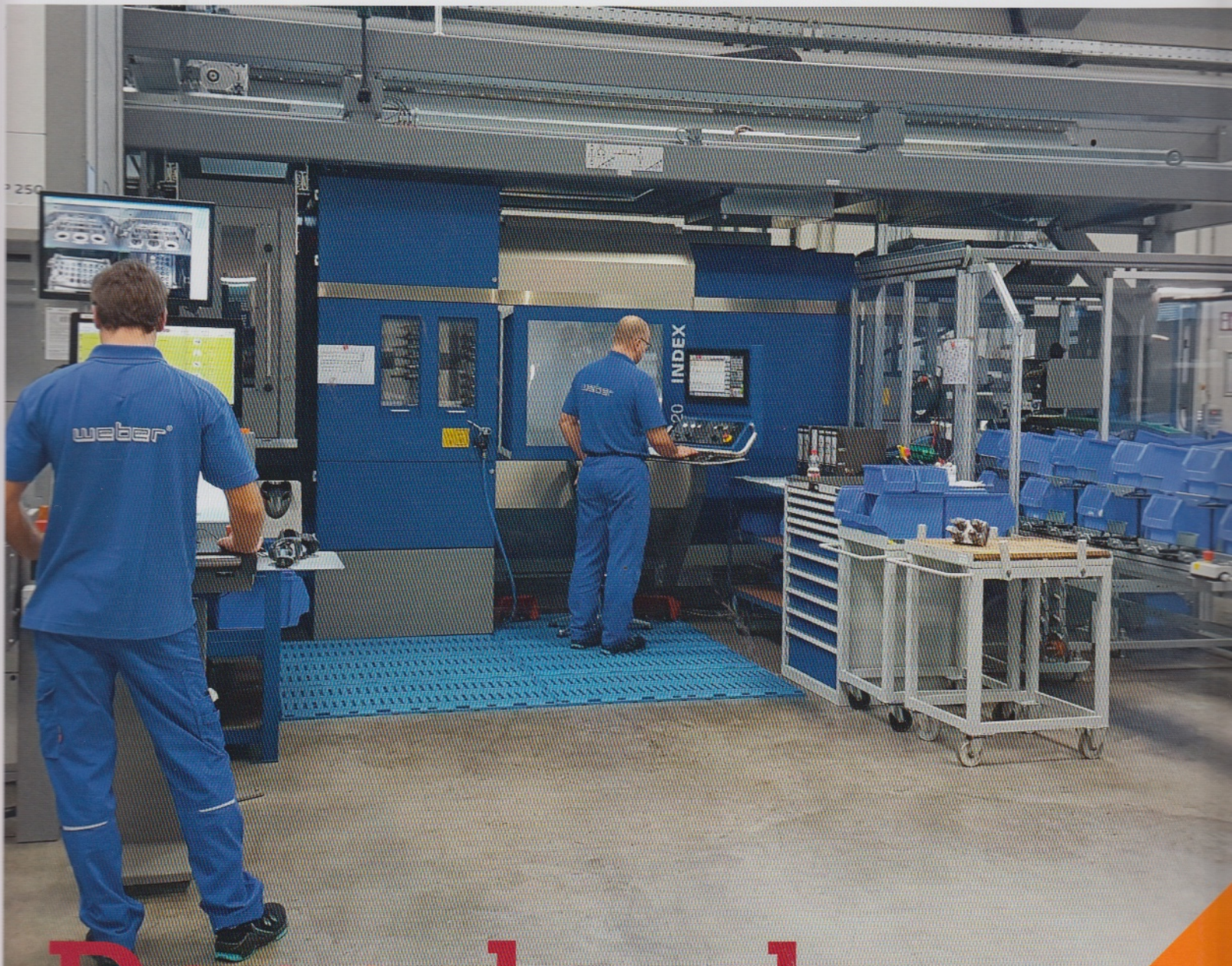
Droop+Rein packt mit seinem Portalbearbeitungszentrum auch Teile im XXL-Format. **14**

## WERKZEUGE

Feinbearbeitung prozesssicher mit der Reihenbohrstange von Kennametal für den Diesel. **24**

## PERSPEKTIVEN

Schubert System Elektronik ist mit Bedienelementen aus dem Baukasten wieder zurück. **80**



## Doppelpack

Zwei Dreh-Fräszentren Index G220 sind über einen gemeinsamen Leitstand verkettet und ermöglichen die automatisierte Fertigung. **Seite 50**

**Extra**  
Drehen, Bohren und Fräsen  
mit der Kerntechnik  
der Zerspanung



→ Diese Beiträge sind nur online verfügbar!

Weitere Extra-Artikel auf [www.maschinewerkzeug.de](http://www.maschinewerkzeug.de)

## Schlitten für die Stars

**Arno Werkzeuge** präsentiert seinen neuen AWL-Linearschlitten jetzt auch für Star-Langdrehmaschinen. Das zum Patent angemeldete Werkzeugaufnahme-system für Dreh- oder Stechwerkzeuge hat zwei unabhängige Kühlkanäle, die sich gezielt öffnen und verschließen lassen und durch verschiedene Anschlussmöglichkeiten für mehrere Maschinentypen passen. Je nach Maschine und Ausführung kann der Linearschlitten zwei bis sechs Werkzeuge aufnehmen. Dabei hat jede Kammer eine integrierte Kühlmittelzufuhr. So lassen sich Werkzeuge mit und ohne Innenkühlung gleichzeitig einsetzen.

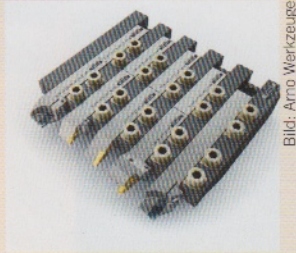


Bild: Arno Werkzeuge



Diesen Beitrag online lesen auf: [www.maschinewerkzeug.de/8145433](http://www.maschinewerkzeug.de/8145433).

## Wechselkopfbohrer in XS

**Iscar** bietet den nach eigenen Angaben kleinsten Wechselkopfbohrer der Welt aus der Reihe ›Sumo Cham‹ in Durchmessern von vier bis sechs Millimetern an. Der Bohrwechselkopf für die zuverlässige Bearbeitung von Mikrogrößen ermöglicht den Anwendern lange Standzeiten. Zum Austausch der Winzlinge liefert Iscar zu jedem Bohrkopf einen Schlüssel mit, der die Montage simpel macht – Rüstzeiten entstehen keine.



Bild: Iscar



Diesen Beitrag online lesen auf: [www.maschinewerkzeug.de/8145455](http://www.maschinewerkzeug.de/8145455).

## Schnellwechsler

Für den Werkzeugwechsel beim Langdrehen hat **Swiss Tool Systems** ein modulares Schnellwechselsystem entwickelt. Mit ›Swiss-Micro‹ muss lediglich der Werkzeughalter mit der Schneidplatte abgezogen und ein außerhalb voreingestellter und eingemessener neuer Werkzeughalter wieder in den verbleibenden Schaft gesteckt werden. Der Nullpunkt bleibt somit erhalten. »Wo der Werkzeugwechsel beim Langdrehen üblicherweise ein langwieriger Vorgang mit viel Gefummel bei engen Platzverhältnissen ist, spart Swiss-Micro viel Zeit«, verspricht Peter Heinemann, technischer Leiter bei Swiss Tool Systems. Das Schnellwechselsystem ist sehr präzise und auch für die Innenbearbeitung verfügbar.



Bild: Swiss Tool Systems



Diesen Beitrag online lesen auf: [www.maschinewerkzeug.de/8145350](http://www.maschinewerkzeug.de/8145350).

**Comat**

„für kontinuierlich hohe Filterleistung bei niedrigem Energieverbrauch und niedrigen Betriebskosten“

Filtration von Schleif- und Schneidölen

- in der Feinstbearbeitung für Schleif- und Superfinish-Maschinen
- in der Drehbearbeitung für die Versorgung von Hochdruckpumpen und nach der Spänezentrifugation

- Filterqualität  $\leq 3\mu\text{m}$
- Industrie 4.0
- Weltweit über 3000 Comat Filteranlagen im Einsatz
- Erhöhung der:
  - Maschinenlebensdauer
  - Schneidöllebensdauer
  - Standzeit von Schleifscheiben und Schneidwerkzeugen

[www.comatfilters.com](http://www.comatfilters.com)  
info@comatfilters.com

**3sechzig**  
Technik für die Besten

VERTRIEB FÜR DEUTSCHLAND  
Falkenstrasse 10  
D - 72589 Westerheim  
Tel: +49 (0) 7333 / 9 54 85 20  
[www.3sechzig.eu](http://www.3sechzig.eu) - info@3sechzig.eu

## Innovative Verzahnungsmesstechnik



**Frenco Gauger**



**Control 2019**  
07. - 10. Mai  
Stuttgart  
Halle 6 | Stand 6307

### Automatische Lehreng von Passverzahnungen

- Gutlehring/dorn aus Material HX wird in Gauger eingespannt
- Werkstück wird zur Lehreng herangefahren, Pendelhalter erlaubt Bewegungen in 4 Richtungen ähnlich einer Lehreng von Hand
- Sehr robuste Ausführung: Vorschubkraft für das Ablehren 150 N, zum Abziehen werden größere Kräfte benötigt

[www.frenco.de](http://www.frenco.de)

pure perfection