TECHNISCHE FACHZEITSCHRIFT FÜR DIE DREHTEILE-INDUSTRIE

Fachverlag Möller | Neustraße 163 | 42553 Velbert | Tel.: 02053/98125-11 | 31. Jahrgang | Mai/Juni 2019 | G 12192 | 3/2019

DREHTEIL + DREHMASCHINE

THEMEN DREHMASCHINEN - DREHWERKZEUGE - SPANNSYSTEME - MESSEBERICHTE - ETC.

f.britsch - Ihr Werkzeuglieferant für die Drehteilindustrie

Alles rund ums Drehen

- Spannzangen, Führungsbüchsen, Spannhülsen, Werkzeughalter, Wendeschneidplatten, Innenausdrehwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Kühlmittelsysteme, Messmittel uvm.
- Hausinterner Schleif- und Erodierservice
- **alles. immer. schnell.**

Friedrich Britsch GmbH & Co. KG
07231 / 93 65-0 • fbritsch@f-britsch.com
www.f-britsch.com • www.f-britsch.com/shop

f. britsch
alles. immer. schnell.

Schneller Werkzeugwechsel beim Langdrehen

Für den Werkzeugwechsel beim Langdrehen bietet die Swiss Tools Systems AG ein neues, modulares Schnellwechselsystem. Mit SWISS-MICRO muss lediglich der Werkzeughalter mit der Schneidplatte abgezogen und ein außerhalb voreingestellter und eingemessener neuer wieder in den verbleibenden Schaft gesteckt werden. Der Nullpunkt bleibt somit erhalten. Das System ist sehr präzise und für eine Hochdruck-Innenkühlung vorbereitet. Das Schnellwechselsystem ist auch für die Innenbearbeitung verfügbar.

Bild 1:
Modulares Schnellwechselsystem für den Werkzeugwechsel beim Langdrehen

„Wo der Werkzeugwechsel beim Langdrehen üblicherweise ein langwieriger Vorgang mit viel ‚Gefummel' bei engsten Platzverhältnissen ist, spart unser neues SWISS-MICRO viel Zeit und bringt echte Erleichterung", verspricht Peter Heinemann, Technischer Leiter der Swiss Tool Systems AG. SWISS-MICRO ist ein modulares Schnellwechselsystem, das aus einem Vierkantschaft und einem Wechselkopf besteht. Auf dem Wechselkopf ist die Wendeschneidplatte montiert. Die wird außerhalb der Maschine hauptzeitparallel voreingestellt und eingemessen.

Einfacher Werkzeugwechsel mit einer Hand

Zum Werkzeugwechsel muss lediglich eine einzige Klemmschraube, idealerweise mit einem Drehmomentschlüssel, gelöst beziehungsweise angezogen werden. Der Schaft verbleibt in der Maschine und wirkt so wie ein Anschlag, der den einmal eingemessenen Nullpunkt erhält. Das Wechseln ist mit einer Hand ohne Anstrengung möglich. Beim Einwechseln des Wechselkopfes gibt ein Rastpunkt dem Anwender eine bestätigende Rückmeldung. Für die Innenbearbeitung gibt es SWISS-MICRO auch mit Zylinderschaft, um Spannzangenfutter sowie Bohrstangenhalter zu spannen.
Die Konzeption der Schnittstelle verspricht eine exakte, plan anliegende, passgenaue Positionierung des Wechselkopfes mit einer Genauigkeit im einstelligen µ-Bereich. Die Spitzenhöhe ist kontinuierlich gewährleistet. Das sorgt für hohe Präzision und verspricht größtmögliche Wiederholgenauigkeit. Die Grundhalter haben einen integrierten Kühlmittelanschluss für Hochdruckkühlung.

Bild 2:
Das Schnellwechselsystem ist auch für die Innenbearbeitung verfügbar
(Werkbilder: SWISS TOOL SYSTEMS AG, CH-Bürglen)

Unproduktive Rüstzeiten erheblich senken

Vierkantaufnahmen bietet der Hersteller in den Baugrößen 12 x 12 und 16 x 16 mm sowie in 1/2 und 5/8 Zoll. Rundhalter sind mit Durchmesser 20, 22 und 25 mm sowie ¼ und ein Zoll lieferbar. Die Wechselkopfadapter gibt es in vielen Ausführungen für die gängigen ISO-Schneidplatten. SWISS-MICRO ermöglicht den wiederholgenauen Werkzeugwechsel innerhalb von Sekunden und damit die Reduzierung von unproduktiven Rüst- und Nebenzeiten.