

DeviceMed

Besuchen Sie uns!

Halle 14
Stand F19

DeviceMed

COMPAMED  DAILY

Offizielle Messezeitung der COMPAMED 2021

 FAULHABER

Antriebssysteme

Halle 14
Stand 14C62

Herausgegeben von DeviceMed – einer Marke der



VOGEL COMMUNICATIONS GROUP

www.devicemed.de

COMPAMED DAILY | 15. November 2021

Stabiler Weltmarkt trotz Pandemie

Medica/Compamed im Präsenzformat und mit vielen Medizintechnik-Themen auf der Agenda

Rund 3.000 Aussteller bei der Medica 2021 und fast 500 Aussteller bei der Compamed 2021 aus insgesamt 70 Nationen zeigen in den Düsseldorfer Messehallen Flagge. Im Zeichen der Covid-19-Pandemie sind ihre passgenauen Lösungen für eine moderne ambulante und stationäre Behandlung, eine verstärkte Digitalisierung der Versorgungsprozesse sowie zuverlässige Partnerschaften von Anbietern und Zulieferern zur Vermeidung von Liefer- und Versorgungsengpässen mehr denn je in den Blickpunkt gerückt.

„Die Buchungszahlen machen Mut und waren im Frühjahr noch nicht auf diesem Niveau erwartbar. Mit Ausnahme von zwei Hallen wird das komplette Messegelände wieder belegt sein, wobei wir eine pandemiegerechte Hallenplanung umgesetzt haben“, weiß Michael Degen, Executive Director der Messe Düsseldorf, von einer gewissen Aufbruchstimmung und zurückkehrenden „Vitalität“ in der Branche zu berichten. Das unterstreicht auch die Internationalität der Messen: rund 80 Prozent der



Die Messe Düsseldorf öffnet der Medica und Compamed wieder die Tore der Messehallen und ermöglicht den dringend benötigten direkten Austausch.

Aussteller auf der Medica kommen aus dem Ausland, bei der Compamed sind es 60 Prozent.

Die Themensegmente der Me-

dica orientieren sich am Komplettbedarf der ambulanten und stationären Versorgung. In passender Ergänzung greifen die Aussteller

bei der Compamed die gesamte inhaltliche Bandbreite des Zulieferermarktes für die Medizintechnik auf. *weiter auf Seite 2*

AUS DEM INHALT

HIGH EFFICIENCY
Smooth flow pump
KNF diaphragm liquid pump for low pulsation needs. 4

EUROPAPREMIERE
Medizintechnik verpacken
Koch Pac-Systeme präsentiert seine Blistermaschine KBS-C Medplus. 6

IMAGING TECHNOLOGIES
Guidewires for MRI
Epflex specialises in guidewire technologies for magnetic resonance imaging. 9

UNTERSTÜTZEN DEN KÖRPER
Aktive Implantate
Sichere Implantate für die individualisierte Therapie. 13

HERBSTUMFRAGE
Medtech-Branche leicht erholt
BV-Med-Unternehmen erwarten ein Umsatzwachstum von drei Prozent. 14

Lee highlights internal
pinch-tube solenoid valves



14:00	Innovative Sensor Solutions for Diagnostics and Health Monitoring at the Point of Care F. Kurth, CSEM
Equipment Manufacturer meets Component Manufacturer	
<i>Session Chair: Benno Weissner, Zenit; Dr. Thomas. R. Dietrich, IVAM</i>	
14:40	Opening and Introduction to Networks B. Weissner, Zenit; T. Dietrich, IVAM
14:50	10 Selected Company Pitches
15:50	Networking with pitching companies
16:30	End of Session
Tuesday, 16. November	
Laser and Photonics Applications – EPIC Tech Watch	
<i>Session Chair: Elena Beletkaia, EPIC</i>	
10:40	UV-C LEDs and UV Sensors – An Ideal Partnership in Many Applications T. Wilim, amis OSRAM Group
11:00	Illumination for Imaging: Solutions for Life Sciences, IVD and Medical Applications Dr. U. Hofmann, Jenoptik
11:20	Example of Doing it the SwissOptic Way in OEM Optics M. Wiki, SwissOptic
11:40	Laser Technology as a Flexible Tool for the Production of Customized Medical Devices M. Brosda, Fraunhofer ILT

11:00	Optical Blood Pressure Monitoring with PPG Sensors M. Schädel, CIS
11:20	Addressing the Need for Accurate, Safe & Reliable Pressure Measurements in Medical 4.0 Applications N. Valantassis, ES Systems
11:40	Smart Sensor Solutions for Medical Implants and Diagnostics Developed at Fraunhofer IMS K. Seidl, Fraunhofer IMS
12:00	A Micromechanical Sensor for Counting Sterilisation Cycles D. Hoffmann, Hahn-Schickard
12:20	Temperature and Thermal Mass Flow Monitoring for Portable & Wearable Medical Devices Z. Pronayova, innovative Sensor Technology
12:40	Smart Biosensors for Intensive Care Applications G. Jobst, Jobst Technologies
13:00	Design for Single Use Medical Devices: Miniature Cameras A. Gomes, OptaSensor
13:20	Duotec Sensor Platforms, Optimized for Non-Standard Applications V. Callegari, Turck duotec
13:40	Textile Based Electrodes and their Application in Medical Devices P. Mishra, imout
Microprecision, Manufacturing and Processing	
14:20	The Vulkalloy® – Med: An Innovative Amorphous Metal to Miniaturize the Medical Devices S. Gravier, Vulkam
14:50	High Precision Placement of Optical Components for Medical Imaging Applications D. Negrea, AMETec

12:20	Precise Liquid Handling in Medical Devices Enabled by Piezo Technology A. Conrad, Physik Instrumente (PI)
12:40	Recent Production Innovations towards Advanced Detection Schemes in Microfluidic Flow Cells Dr. T. Bauert, IMT Masken und Teilungen
13:00	From Scetch to Part within 2 Weeks-Fast Microfluidic Prototyping with Lithography and Electroforming A. Bleise, temcor
13:20	From Microfluidic Component to Microfluidic Solution F. Siemenroth, Bartels Mikrotechnik
13:40	Reduce Time to Market of BioMEMS and Microfluidic Devices by Using Platforms with Re-use Potential – Flex2Rigid: Integrated Wafer Level to Device Packaging R. de Bruijn, Philips
14:00	On the Way to the Killer Application: Microfluidic Technology as Key Enabler for Point-of-Care Diagnostics and Life Sciences Dr. E. Töpfer, microfluidic ChipShop
14:40	End of Session



COMPAMED

HIGH-TECH FORUM

by  **IVAM.**

Hall 13 Booth F49

Current program at:
https://www.ivam.de/events/compamed_high_tech_forum_2021

50 years of experience in rubber sealings

Since 1971, Apple Rubber has been solving tough sealing challenges, innovating solutions for the pharmaceutical and medical industry. All Apple Rubber products are



American-made. Among others, the manufacturer's extensive in-house capabilities and assets include design engineering, transfer moulding, compression moulding, liquid injection moulding, CNC machining, thermobonding, laser marking, Class 10000 and ISO 7 certified cleanroom facilities as well as an advanced testing laboratory. | as

■ Apple Rubber Products Inc., www.applerubber.com, Hall 14, Stand D22

Nach Medizinorm zertifiziert

Stainless Früchtl erhält Zertifizierung nach DIN EN ISO 13485

Kein Mensch kann sie leiden und niemand will sie haben – schon gar nicht im eigenen Körper. Und dennoch sind Knochenbohrer, Senker, Schrauben oder Implantate für viele lebenswichtig. Der Implantat- und Instrumentenstahl, den Medizintechnik-Unternehmen verarbeiten, kommt dabei häufig von Stainless Früchtl. Der Esslinger Edelhändler ist jetzt nach der Medizinorm DIN EN ISO 13485 zertifiziert. Hinzu kommt die Feststellung als systemrelevantes Unternehmen mit besonderer Lieferverpflichtung. „Wir müssen unsere jetzt zertifizierte Produktqualität und Lieferfähigkeit samt Rückverfolgbarkeit einhalten, da gibt es keine Ausreden“, betont Stainless Früchtl Geschäftsführer Wolfgang Sachsenmaier. Der Edelhändler ist nach der Medizinorm DIN EN ISO 13485 zertifiziert. Damit gehört das Unternehmen zu einem handverlesenen Kreis exklusiver



Für die Medizintechnik liefert Stainless Früchtl vorbearbeitete Edelstahlteile. Die Zertifizierung nach der Medizinorm 13485 garantiert die lückenlose Verarbeitung und Rückverfolgbarkeit.

Anbieter in Deutschland. Neben der erheblich anspruchsvolleren Dokumentationspflicht sämtlicher Prozessschritte von der Lieferantenauswahl über Aufbewahrungs-

plichten bis zur Rückverfolgbarkeit sichert der Händler auch eine absolute Lieferfähigkeit zu. Die Lieferkette für den Instrumentenstahl der Gattung 1.4404

bzw. AISI 316L mit ihren besonderen Anforderungen an Qualität und Güte darf genauso wenig abreißen, wie für Implantatmaterial. So führt das Unternehmen nicht nur ein eigenes Vorratslager an chirurgischen Stählen, sondern hat auch weitere Maßnahmen ergriffen, um die Lieferfähigkeit abzusichern. Zu den Lieferpartnern bestehen langjährige und enge Beziehungen, oft mit festen Kontrakten. Dadurch kann Stainless Früchtl seinen Kunden Lieferverträge über ein halbes, ein ganzes oder mehrere Jahre anbieten. Zudem kann der Händler auch eine Charge der zu liefernden Stähle für jeden Kunden aus der Medizintechnik ins eigene Lager oder in ein Konsignationslager legen und nach Entnahmemeldungen abrechnen. | je

■ Stainless Früchtl GmbH, www.fruechtl.gmbh, Halle 14, Stand D57