



## Hoher Qualitätsstandard

Das Richten von Bauteilen beschleunigt nicht nur Folgeprozesse, sondern sorgt auch prozesssicher für qualitativ hochwertige Bauteile. | 8

### Klare Forderungen

Was wünschen sich die Verbände von einer neuen Regierung? Wir haben nachgefragt. | 14

### Powerpaket mit großer Auflage

Kloekner Metals setzt auf eine Schneidanlage mit einer Auflagefläche von 2,5 x 6,0 m. | 24

### Läuft ja wie geschmiert

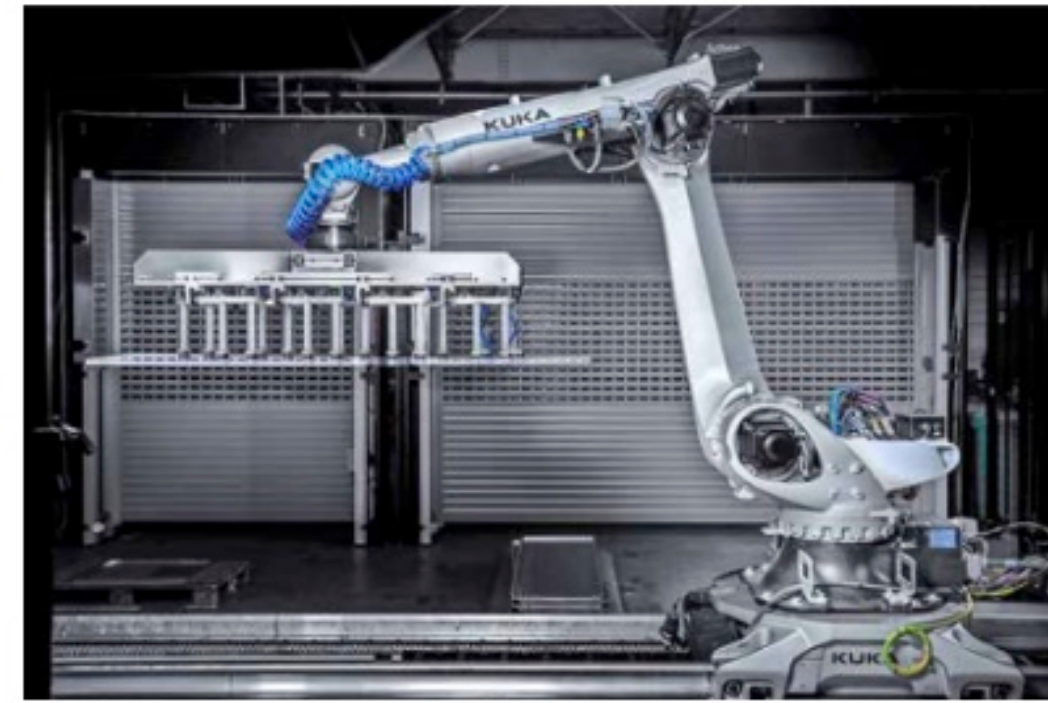
Wie Umformschmierstoffe zur Prozesssicherheit und -effizienz beitragen. | 52

Foto: Askon Demir Çelik SAN. TİC.A.Ş.



Fotos: Sedotec

Die neue Salvagnini-Produktionslinie mit angebundenem Hochregal und Roboter fertigt Blechteile on-demand und just-in-time.



Die Stanz- und Biegeeinheiten werden über den MD-Lagerturm mit acht Fächern beschickt und von einem Kuka-Industrieroboter entladen.

## Hochautomatisierte Blechfertigung bei Sedotec

Sedotec investiert einen Millionenbetrag in eine hochmoderne automatisierte Blechfertigung. Das Unternehmen reagiert damit auf ein verändertes Kundenverhalten.

Sedotec hält nach Rekordzahlen 2023 an seinen Wachstumszielen fest und investiert Millionen in eine moderne, hochautomatisierte Blechfertigung. Eine neue Salvagnini-Produktionslinie mit angebundenem Hochregal und Roboter fertigt Blechteile on-demand und just-in-time von Losgröße 1 bis zu Serien. Dabei optimiert eine modulare Produktionsmanagement-Software den gesamten Prozess. So reagiert Sedotec als ein führender mittelständischer Systemhersteller in der Elektroindustrie auf verändertes Kundenverhalten und Marktsituationen. Die Investition verdeutlicht die offensive Wachstumsstrategie des Unternehmens, das den Spitzenplatz bei Niederspannungs-Schaltanlagen erobern will.

### Langfristig Wettbewerbsfähig

„Mit der hochmodernen Salvagnini-Linie stellen wir uns weiterhin technisch exzellent

auf und machen uns langfristig wettbewerbsfähig“, gibt sich Dirk Seiler zuversichtlich und kämpferisch. Für den Inhaber der Sedotec GmbH und Co. KG ist die Richtung damit klar vorgegeben. „Wir wollen nicht nur ein Innovationsführer sein, sondern die Nummer eins bei Niederspannungs-Schaltanlagen werden.“ Dafür hat der Mittelständler vier Millionen Euro in eine High-Tech Stanz-Biege-Linie von Salvagnini investiert.

### Größte Investition der Firmengeschichte

Die 2024 in Betrieb genommene Salvagnini-Produktionslinie S4+P4 besteht aus den Komponenten Stanze S4, Turm MD, Zuführung MCU, Biegezone P4 und Roboter SAR. Die Stanz- und Biegeeinheiten werden über den MD-Lagerturm mit acht Fächern beschickt und von einem Kuka-Industrieroboter entladen. „So können wir

unabhängig von der Losgröße just-in-time sowie on-demand produzieren und dabei aus einer Vielzahl von Formaten und Materialien wählen“, freut sich Produktions- und Projektleiter Leonardo Torrisi. Wichtig ist den Verantwortlichen dabei die flexible Automatisierung.

So stanzt, schert und biegt die Linie S4+P4 Bleche vollkommen automatisch ohne Zwischenhandling. Neben on-demand und just-in-time Produktion kann die Anlage jederzeit Kapazität und Geschwindigkeit steigern, Bearbeitungszeiten reduzieren sowie verschiedene Materialien ohne Umrüsten bearbeiten.

### Universelle Werkzeuge

Die Biegeeinheit P4 verwendet universelle Biegewerkzeuge, die sich automatisch während des Zyklus an die Geometrie des Panels anpassen, ohne dass die Maschine stillste-

hen oder Werkzeug manuell gewechselt werden muss. Das ermöglicht Losgröße 1 sowie Kit-Produktionen und optimiert den Personaleinsatz.

### Auf Veränderungen am Markt reagiert

Neben der flexiblen Automatisierung ist Seiler die digitale Anbindung extrem wichtig.

Die modulare Produktionsmanagement-Software OPS von Salvagnini optimiert den gesamten Produktionsprozess, indem sie in Echtzeit Informationen zwischen der Maschine und dem ERP/MRP austauscht. „Immer komplexere Aufträge werden heute immer kurzfristiger und mit kürzeren Terminen platziert. Darauf reagieren wir mit dieser größten Investition der Firmengeschichte und können unseren Kunden weiterhin höchste Qualität zuverlässig und termintreu liefern“, betont Seiler. (ASL) ■