

# TECHNIK EINKAUF



KOSTEN OPTIMIEREN, QUALITÄT SICHERN



**ZIMMER**  
group

## Einkaufsführer

Klemm- und  
Bremssysteme 12

Rohstoffversorgung  
Das lineare Produktions-  
modell hat ausgedient 24

Sensorik  
Immer intelligentere  
Zustandsüberwachung 44

# PRODUKTneuheiten

## Produkte und Lösungen für die Digitalisierung und Automatisierung



Unter dem Motto ‚Einfach. Effizient. Fertigen.‘ präsentiert die **Hoffmann Group** neue performante Werkzeuge für die Zerspanung sowie Lösungen für die Digitalisierung und Automatisierung der Fertigung von kleinen und mittleren Unternehmen. Aus der Produktfamilie ‚GARANT Master‘ werden auf der AMB zahlreiche neue Werkzeuge

für die Hochleistungszerspanung gezeigt. Besondere Highlights sind ein TPC-Fräser sowie ein Gewindebohrer. Der GARANT-Master-INOX-TPC-Fräser ist aus einem optimierten Hartmetallsubstrat gefertigt und extrem biegebruchfest. Das macht ihn zum prozesssicheren Dauerläufer in rostfreien Stählen und Duplex und prädestiniert ihn für den Einsatz in automatisierten Umgebungen. Der Gewindebohrer GARANT Master Tap Steel HT ist hingegen auf Stähle mit hoher Zugfestigkeit und schwer zerspanbare Stähle spezialisiert. Weitere Highlights sind Lösungen für die Digitalisierung und Automatisierung. Das GARANT-Automation-Beladesystem Basic Plus kann zum Beispiel Dreh- und Fräsmaschinen sowie Bearbeitungszentren ohne Automatisierungsschnittstelle manuell be- und entladen.

**AMB: Halle 3, Stand D77**

## Fluidmanagement

Der Messeauftritt des Kühlschmierstoffherstellers **Oemeta Chemische Werke** auf der AMB steht dieses Jahr unter dem Motto der Nachhaltigkeit. Neben dem wassermischbaren Kühlschmierstoff ESTRAMET S 77 für anspruchsvolle Zerspannung und dem mineralölfreien, esterbasierten HYCUT-System sorgen die zwei digitalen Neuheiten logyc Software und logyclab für Fluidmanagement und Monitoring beim Einsatz von Kühlschmierstoffen. Mit der Orientierung an den 17 Sustainable Development Goals der UN übernimmt Oemeta eine verantwortungsvolle Führungsrolle.

**AMB: Halle 8, Stand C 70**



## Sägen ist mehr als nur Trennen

Gerade Unternehmen mit häufig wiederkehrenden Aufträgen und Serienfertigungen können mithilfe automatisierter Anlagen und vernetzter Technologien die Anzahl benötigter Fachkräfte reduzieren und ihre Produktionsabläufe effizienter gestalten. Die neue HCS 150 E von **Behringer Eisele** ist eine kompakte Hartmetall-Hochleistungskreissäge und bereitet den Einstieg in die automatisierte Produktion. Sie trennt Vollmaterialien und Rohre bis 152,4 mm (6 Zoll) Durchmesser oder Vierkantmaterial bis 130 x 130 mm Kantenmaß.

**AMB: Halle 8, Stand B12**

## Neue Sorten für das System DAH8



Für den Einsatz in einem breiteren Werkstoff-Spektrum erweitert die **Paul Horn GmbH** die Schneidstoffsorten für das Frässystem DAH. Die neuen Sorten SC6A und IG6B ergänzen das Werkzeugsystem zum Hochvorschubfräsen und werden zur AMB 2022 in Stuttgart in Halle 1, Stand J10 erstmals gezeigt. Mit der Erweiterung ergibt sich für

den Kunden die Möglichkeit, die Schneidstoffe speziell auf die zu bearbeitende Anwendung abzustimmen. Die Sorte SC6A eignet sich für die Bearbeitung der Zerspanungsgruppe ISO M mit der Nebenanwendung ISO S. Für die Zerspanung der ISO-Gruppe P entwickelte Horn die Sorte IG6B. Diese eignet sich darüber hinaus auch als Mehrbereichssorte für weitere Werkstoffgruppen.

Mit den Systemen DAH82 und DAH84 zeigt Horn eine neue Generation für das Hochvorschubfräsen. Die acht nutzbaren Schneiden der präzisionsgesinterten Wendeschneidplatte bieten einen günstigen Schneidpreis und eine hohe Wirtschaftlichkeit. Die positive Schneidengeometrie sorgt trotz der negativen Einbaulage für einen weichen und ruhigen Schnitt sowie für einen guten Spanabfluss.

**AMB: Halle 1, Stand J10**

## Hochflexible Zerspanung

**Fastems** stellt erstmals auf der AMB in Stuttgart eine ganze Reihe an neuen CNC-Automatisierungslösungen für die High-Mix-Fertigung mit Fräs- und Drehmaschinen einer breiten Öffentlichkeit vor. Ein Highlight auf dem Stand wird die Premiere des FPT (Flexible Pallet Tower) sein. Der FPT ist eine der derzeit kompaktesten Lösungen für die Automatisierung von 4- und 5-Achs-Bearbeitungszentren mit und ohne Palettenwechsler für Paletten von 300 x 300 mm bis 630 x 630 mm. Auf einer Grundfläche von gerade mal 10,5 qm bietet der FPT ausreichend Platz für bis zu 24 Paletten.

**AMB: Halle 10, Stand B82**