

Technik und Wirtschaft für die deutsche Industrie

Produktion

* 053339 # 880684119 # 10/20 *
SUXES GmbH
Herrn Jürgen Fürst
Geschäftsführung
Enderbacher Str. 69
70374 Stuttgart

Einzelpreis Euro 2,90 PVST 5339 Entgelt bezahlt

www.produktion.de

08. Juli 2020 · Nummer 10

Leidet unsere **Innovationskraft**
durch Corona?

Seite 4

Lichtbogenschweißen:
Trumpf mischt Markt auf

Seite 6



Digitaler Zwilling hilft
beim Kampf gegen das Virus

Seite 8

11 / 728

Deutschland
innovativ!

65HRC nun zwei neue Hartdreh-sorten zur Verfügung: KBH10B und KBH20B. Die CBN Wende-schneidplatten mit den neuen Sorten wurden eigens entwickelt, um beim Drehen von Werkzeug-stählen und anderen gehärteten Werkstoffen Produktivitätssteigerungen und eine Erhöhung der Standzeit zu erreichen. „Die neuen Wendschneidplatten eignen sich bestens für die Serienfertigung von gehärteten Zahnrädern, Wellen, Lagern und anderen Antriebskomponenten, bei denen die

Wendeschnidplatten mit polykristallinem kubischen Bornitrid (CBN) gelten schon lange als das Mittel der Wahl, wenn die Stückkosten beim Drehen von gehärteten Stahl gesenkt werden sollen. Doch die neuen CBN-Wendeschnidplatten von Kennametal können noch mehr: Mit ihnen lassen sich bei geringeren Stückkosten gleichzeitig Produktivitätssteigerungen erzielen. Folgende Merkmale zeichnen die neuen Wendschneidplatten aus:

- Durch die goldene PVD-Beschichtung ist leicht zu erkennen, wann bei einer Wendschneidplatte die nächste Schneidkante zum Eingriff gebracht werden muss. Dabei ist durch die Schneidenummerierung sichergestellt, dass eine bereits verwendete und verschlissene Schneide nicht noch einmal zum Einsatz kommt.
- Zwei Schneidkantenausführun-

kontinuierliche Schnitte erfolgreich meistern zu können. Es werden eine erhöhte Standzeit und eine verbesserte Oberflächengüte erreicht.

- Die CBN Wendschneidplatten werden in vier unterschiedlichen Formen angeboten. Zur Verfügung stehen drei rautenförmige und eine dreieckige Ausführung. Insgesamt stehen bis zu sechs Schneiden pro Wendschneidplatte zur Verfügung.

Bild: Kennametal

www.kennametal.com



Die neuen Wendschneidplatten in den Hartdrehorten KBH10B und KBH20B von Kennametal mit einem CBN-Gehalt von 45 bzw. 60 %.

KSS verdoppelt Standzeiten

Ein neuer wassermischbarer Kühlschmierstoff von Oemeta sorgt dank innovativer Rezeptur für außerordentlich hohe Schmierleistungen. Estramet S 77 ist ein Kühlschmierstoff aus synthetischen Esterölen, der, in Wasser gemischt, eine transluzente Emulsion bildet. Er wurde entwickelt für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse und spielt seine Stärken vor allem bei hochlegierten Stählen sowie Aluminium- und Titanlegierungen aus. Der kraftvolle und ausdauernde KSS ist dabei frei von Mineralöl, Bor und Formaldehyd sowie Fungizid und Aktivschwefel.

Dass er mit schier ungläublichen Leistungen Prozessqualität und Werkzeugstandzeit stark verbessert, konnte eine unabhängige Prüfinstanz bestätigen. „Dass ein neuer Kühlschmierstoff Werkzeugstandzeiten glatt verdoppeln soll, wirkt fast ungläubwürdig, aber das sind nun mal die unabhängig gemessenen Ergebnisse“, versichert Malte Krone, Leiter Marketing und Produktmanagement bei Oemeta Chemische Werke GmbH.

de.oemeta.com



www.heun-gmbh.de

Heun

Kleinste Bohrungen - höchste Positioniergenauigkeit

Mit der Erodierbohrmaschine MD-435 können mit Elektroden ab Ø 0,08 mm hochpräzise Bohrungen erstellt werden. Vorteile: geringer Elektrodenverschleiß, schnelle Bearbeitungszeiten, einfache Programmierung.

Heun Funkenerosion GmbH
Tel.: 06188 - 910510
info@heun-gmbh.de

Maschinenheber Transportfahrwerke Anschlagpunkte Industriekrane

HTS ... the load moving experts
Unsere Produkte für Ihren Maschinentransport

Made in Germany

ECO-Jack®
ECO-Skate®

Heben und bewegen bis 220 to und mehr

HTS Hydraulische Transportsysteme GmbH www.hts-direkt.de

Ein Piiiiieeep für mehr Sicherheit.

Bei ausgelaufenen Gefahrstoffen minimiert eine frühzeitige Reaktion Ihr Unfallrisiko, Gesundheitsgefahren, Folgekosten und rechtliche Konsequenzen.

SpillGuard® - das weltweit erste autarke Warnsystem für gefährliche Leckagen.

www.denios.de/my-spillguard



DENIOS | kostenlose Fachberatung: 0800 753-000-2