

antriebstechnik

SONDERAUSGABE MARKTÜBERSICHT

Organ der Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.

INNOVATION
SCOUT 2023

Die wichtigsten Innovationen
aus allen Produktkategorien

Von Antriebselementen
und Motoren bis hin zu
Wälzlagern & Co.



VEREINIGTE FACHVERLAGE

antriebstechnik.de

INTELLIGENTE SCHMIERUNG GROSSER ANLAGEN



Eine Lösung zum Schmierungsmanagement großer Anlagen hat Schaeffler auf Basis seiner Condition-Monitoring-Lösung Optime entwickelt. Mit ihr wird es einfacher, Hunderte von Maschinen mit Schmierstoff zu

versorgen. So könne ein hoher Anteil an Lagerausfällen verhindert werden, teilte das Unternehmen mit. In den letzten fünf Jahren erweiterte sich der Schwerpunkt der Entwicklungen von Schaeffler bei der Zustandsüberwachung von einzelnen, systemkritischen Wälzlagerungen in sehr teuren Anlagen zunehmend in Richtung massenhafter und flächendeckender Maschinenüberwachung. Ein wichtiger Meilenstein gelang Schaeffler mit der batteriebetriebenen, selbstvernetzenden Einkanal-Condition-Monitoring-Lösung Optime, welche die webbasierte Zustandsüberwachung ganzer Produktionsstandorte in kürzester Zeit ermöglicht. Das Produkt adressiert die gleichen Maschinentypen, schafft ebenso höchste Transparenz und wird laut Hersteller in der Instandhaltung einen Paradigmenwechsel einleiten.

www.schaeffler.com

MEHRWERT VON DICHTUNGEN AKTIVIEREN



Kommen Elastomerbauteile aus der Herstellung, entsprechen sie in Form, Funktion und Größe den geforderten Ansprüchen. Ob als O-Ring oder Formdichtung, sie ermöglichen hohe technische Dichtheit für den geforderten Anwendungsfall. Die Dichtungen sind dicht, flexibel, chemisch resistent und widerstandsfähig. Dennoch werden in vielen anspruchsvollen Anwendungen Dichtungsprodukte nicht so eingesetzt, wie sie aus der Herstellung kommen. Kompetente Dienstleister reinigen, behandeln und beschichten die Produkte, bevor sie zum Einsatz kommen. Das macht sie viel leistungsfähiger bezüglich ihrer Schwachstellen. So können beispielsweise Reibwerte verbessert und Verschleiß sogar um bis zu 99 Prozent gesenkt werden. Diese Langlebigkeit ist auch ein Beitrag zur Nachhaltigkeit.

www.ove-plasmatec.de

PEROXIDISCH VERNETZTER FLUORELASTOMERWERKSTOFF



FST präsentierte auf der drinktec 2022 lebensmittelkonforme Werkstoffe und Dichtungen. Diese sind nach den neuesten regulatorischen Anforderungen für Lebensmittelkontaktmaterialien zertifiziert und daher für den Einsatz im Lebensmittelbereich geeignet. Unter anderem stellt das Unternehmen den aktuellen peroxidisch vernetzten Fluorelastomerwerkstoff (75 FKM 239961) vor. Dieser entspricht den neuesten regulatorischen Anforderungen für Lebensmittelkontaktmaterialien und eignet sich für den Einsatz im Temperaturbereich von -25 bis +200 °C. Daraus gefertigte O-Ringe können deshalb starken mechanischen, chemischen und thermischen Beanspruchungen standhalten. Der Werkstoff kann zudem durch seine ausgezeichnete Medienbeständigkeit gegenüber verschiedenen Produkt- und Reinigungsmedien überzeugen.

www.fst.com

BERÜHRUNGSLOSE DICHTUNGEN



Ursprünglich für den Einsatz bei hohen Drehzahlen wie in Spindeln konzipiert, erobern berührungslose CF-Dichtungen von GMN immer mehr Einsatzfelder. Sie schützen vor Verunreinigungen, arbeiten eigentlich ohne Leistungsverlust und Abrieb, sind

wartungsfrei und können bei Temperaturen bis zu 200 °C eingesetzt werden. Der Schutz vor Flüssigkeiten, Spänen und Stäuben steht bei den meisten Anwendungen im Mittelpunkt. Das ist vor allem bei Werkzeugmaschinen, in der Textil-, Verpackungs- und Papierindustrie sowie bei der Herstellung von Lebensmitteln und Kosmetika der Fall. Dort verhindern berührungslose Dichtungen Verunreinigungen von Walzen und Antrieben. Für die leistungsstarken Modelle der CF-Baureihe gibt es im Axialpressverband vor dem Spindellager keine Drehzahlgrenze. Auch ohne Sperrluft wirken sie laut Hersteller hocheffizient, selbst bei direkter Beaufschlagung mit Spitzwasser und bei einer stehenden Welle.

www.gmn.de