

04  25

metall- markt.net

Beste Seiten im Metallbau

Rückblick metall-messe 2025
Aussteller liefern wertvolle
Impulse für Metallhandwerker

12

Harte Studienergebnisse
Der Bürokratieaufwand
kostet jährlich 75 Arbeitstage

22

Messe

SCHWEISSEN + SCHNEIDEN

Die Vorschau auf die Welt für
Fügen, Trennen und Beschichten



Neues Kompetenzzentrum Zerspantungstechnik

Präzision

Systemlieferant H.P. Kaysser GmbH + Co. KG hat den Aufbau seines Kompetenzzentrums Zerspantungstechnik erfolgreich abgeschlossen. In einer neuen 2500 Quadratmeter großen vollklimatisierten Fertigungshalle entsteht ein breites Spektrum hochgenauer mittlerer bis großer Präzisionsteile.



Fotos H.P. Kaysser

Leistungsstarkes Kernstück im Kompetenzzentrum Zerspantungstechnik von H.P. Kaysser ist eine Soraluze Fahrständer-Fräsmaschine FP 14000

Der große Zugewinn bei der Präzision wird den Anforderungen der Kunden an das Familienunternehmen gerecht. Mit der Investition in schwierigen Zeiten reagiert H.P. Kaysser auf die Anforderungen seiner Kunden. Die übertragen dem erfolgreichen Unternehmen immer mehr umfangreiche, komplexe und höchst anspruchsvolle Aufträge. „Alleine durch die intelligente und nachhaltige Klimatisierung beträgt unser Präzisionsgewinn bei mittleren und großen Teilen Faktor zehn“, betont Thomas Kaysser, Geschäftsführer und einer der Gesellschafter der H.P. Kaysser GmbH + Co KG. Dafür sorgen natürlich auch die sorgfältig ausgewählten Hochleistungs-Bearbeitungszentren samt 52 Meter langem vollautomatischem Teilelager, die zur Crème de la Crème des Maschinenbaus gehören. Vollautomatisiert fertigen die Zerspantungsexperten mannarm und wirtschaftlich Präzisionsteile – auch mit großen Abmessungen. Leistungsstarkes Kernstück ist eine Soraluze Fahr-

ständer-Fräsmaschine FP 14000. Wenn es etwas kompakter wird, stehen DMG-, DMC und drei Heller-Maschinen bereit. Insgesamt umfasst die gesamte Fertigung in acht Hallen über 100 Maschinen.

Kompetenzzentrum versprüht Begeisterung und Ansporn

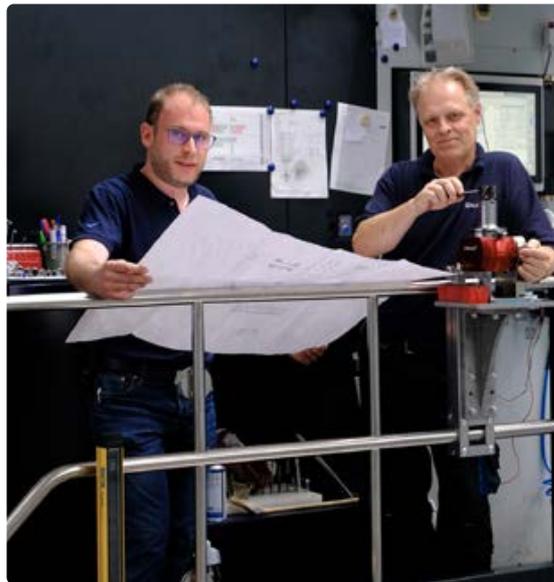
Mit dem jetzt fertiggestellten Kompetenzzentrum Zerspantungstechnik stellt sich das Unternehmen auf die Zukunft der Zerspantung ein, die immer größere Teile in immer höherer Präzision mit geringeren Toleranzen fordert. „Das große Spektrum, das wir abdecken, ist für uns jeden Tag Ansporn und Bestätigung in unsere Kompetenz und langjährige Erfahrung“, versichert H.P. Kaysser-Urgestein Udo Schwarz. Dem Abteilungsleiter für Zerspantungstechnik steht die Begeisterung für Hochpräzision in der Teilefertigung ins Gesicht geschrieben. So erklärt er uns, dass manche Rohteile vor der Bear-



Mit dem jetzt fertiggestellten Kompetenzzentrum Zerspantechnik stellt sich H.P. Kaysser auf die Zukunft der Zerspantung ein, die immer größere Teile in immer höherer Präzision mit geringeren Toleranzen fordert



Gespeist werden die Maschinen im Kompetenzzentrum durch ein 52 Meter langes vollautomatisches Teilelager von Fastems



Abteilungsleiter Zerspantung bei H.P. Kaysser Udo Schwarz (re.) und sein Stellvertreter Jens Disch (li.)

beitung eine Woche in der Halle liegen, um sich klimatisch anzupassen und die benötigte gleichmäßige und konstante Temperatur für die hochpräzise Bearbeitung zu erreichen.

Dazu gehören zum Beispiel große, maßgebende Maschinengestelle für Honmaschinen oder für Hydraulikpressen. Ebenso genau werden Schwenkeinheiten für Abkantmaschinen oder Zuführeinheiten für Rohrlasermaschinen gefertigt. Stellvertreter Jens Disch erläutert: „Im Prinzip beherrschen wir die ganze Klaviatur der Präzisionsbearbeitung von mittleren Teilen mit Kubusmaßen 800 mal 800 mal 800 bis zur Großteilbearbeitung bis 14 Meter. Weil die Rohteile hauptzeitparallel gerüstet werden können, sparen wir viel Zeit.“ Dafür sorgt auch die

Voreinstellung aller Werkzeuge über Balluf-Chips. Verwaltet werden sie über ein vollautomatisches Werkzeugmanagement-System. ■

metall-markt.net

KONTAKT

H.P. Kaysser GmbH + Co. KG
Hans-Paul-Kaysser-Straße 4
71397 Leutenbach-Nellmersbach
Tel. +49 (0)7195 1880
info@kaysser.de
www.kaysser.de