

UMFORMTECHNIK + MASSIV LEICHTBAU eine Marke der umformtechnik.net

4/2022

November

SPECIAL

VERBINDUNGSTECHNIK

Nur Sauberes kann dicht sein

MATERIALPRÜFUNG

Nur Getestetes baut sicher

ADDITIVE FERTIGUNG

Nur Gedrucktes ist so komplex

Our performance. Your advantage.

carlo salvi

A HATEBUR COMPANY



Carlo Salvi Vertretung und
Kundendienst in Deutschland
Stöckinger Maschinenbau GmbH
Grüner Talstrasse 69
D-58644 Iserlohn, Deutschland
Tel. +49 (0) 2371 1516-235
carsten.stoeckinger@stoeckinger.com

Discover the Carlo Salvi machine

CS 558 WS

Carlo Salvi S.p.A.
Via Ponte Rotto 67,
23852 Garlate (LC), Italia
Tel. +39 0341 65 46 11
carlosalvi@carlosalvi.it
> carlosalvi.com

Retrofit für mehr Nachhaltigkeit

Neuer Glanz für eine 30-Jährige: Der Körpertausch bei einer „Hatebur AMP 70“ sorgt bei GKN Driveline nicht nur für mehr Nachhaltigkeit, sondern auch für zuverlässige Termine. Die Warmschmiedepresse von 1990 hatte bis zum Schluss in zwanzig Wochenschichten bis zu 165 000 Highrunner-Teile produziert. „Ersetzen oder Reparieren?“ war die Grundsatzfrage. Nach gründlicher Überlegung lautete die Entscheidung: reparieren. Das bedeutete jedoch eine Radikalkur, also Tausch des Maschinenkörpers. Und es klappte: Nach sechs Monaten Umbauzeit laufen die ersten Serienteile.

„Hatebur Hotmatic AMP 70 HFE“ ist eine zuverlässige Warmpresse für große Teilevielfalt. Vier Umformstufen und 15 000 kN Presskraft fertigen vollautomatisiert pro Minute bis zu 80 Schmiedeteile mit maximal 145 mm Durchmesser und 400 bis 5000 g Werkstückgewicht. Für Prozesssicherheit und Wiederholgenauigkeit sorgt ein hochpräziser Servoeinzug, der Stangenmaterial von 36 bis 75 mm Durchmesser fördert.

www.hatebur.com



Anzeige

