

ph HORN ph

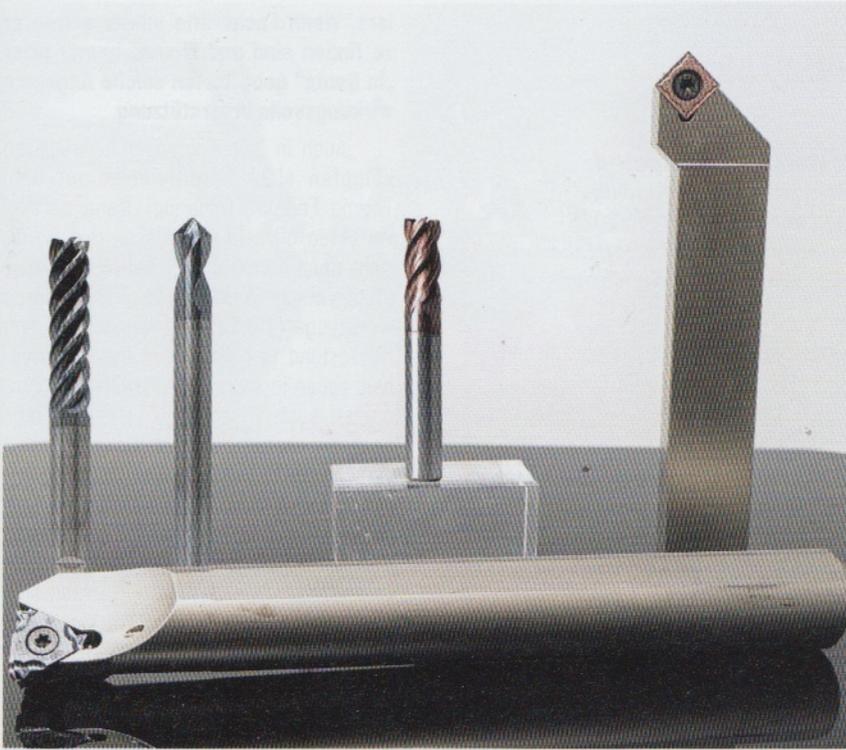


→ Siehe Seite 72

SCHNEIDSTOFF- GEOMETRIE-SYSTEM

WENN WISSEN GEHT, KANN ARNO WERKZEUGE HELFEN

ARNO Werkzeuge zeigt auf der EMO neben Produkten für die Zerspaltung wertvolle Kniffe, mit denen sich Zeit sparen lässt. Nach der großen Resonanz dieses Angebots auf der letztjährigen AMB haben sich die Experten weiter in das Thema Zeitfresser vertieft und präsentieren nun einen ganzheitlichen Ansatz. Fünf Randbereiche um die Zerspaltung herum bieten dabei enorm viel Potenzial für mehr Effizienz und Produktivität. Zusammen mit dazu passenden, zeitsparenden Produkten wie Schnellwechselsysteme, innovative Werkzeuge, Schneidplatten und Plug-and-Play-Lösungen profitieren Besucher vom Rund-um-Ansatz des Werkzeugherstellers.



Die Neuheiten im TOOL FACTORY Sortiment:
Anbohrer 90°, Fräser für Inconel,
ISO-Wendeschneidplatten und Halter
und 4xD-Trochoidalfräser.

ISO-Drehen: Prozesssicher durch Stahl und Guss

Auch im Bereich ISO Drehen legt die TOOL FACTORY nach: Neue Hartmetallsorten mit optimierten Eigenschaften für Schruppen, Schlichten und unterbrochene Schnitte ermöglichen prozesssichere Bearbeitung von Stahl und Guss. Die passenden Außendrehhalter SSDCR/L sowie neue ISO-Gewindehalter überzeugen durch robuste Klemmung, vibrationsarme Konstruktion und vielseitige Einsatzmöglichkeiten.

Optimale Führung für nachfolgende Prozessschritte

Für stabile Bohrprozesse stellt die TOOL FACTORY den neuen NC-Anbohrer 90° der Serie 50104 in langer Ausführung vor. Die Kombination aus exaktem Spitzenanschliff, kurzer Spannweite und 90°-Spitze sorgt für präzise Zentrierungen auch auf schrägen oder unebenen Flächen - ideal für automatisierte Fertigungslinien und schwierige Anbohrsituationen.

(21925-16)

Surface Finishing is our DNA

Gleitschlifftechnik

Strahltechnik

Elektropolieren

Blechexpo



21.-24.10.25, Stuttgart
Halle 10 / Stand 608

formnext

18.-21.11.25, Frankfurt
Halle 11.1 / Stand E41

AM Solutions



Rösler Oberflächentechnik GmbH
Vorstadt 1 | 96190 Untermerzbach | Germany
Tel. +49 9533 / 924-0 | Fax +49 9533 / 924-300
info@rosler.com | www.rosler.com

RÖSLER
finding a better way ...

FORTSCHRITTLICHE, LEISTUNGSSTARKE WERKZEUGLÖSUNGEN

VHM-Fräser, -Bohrer, -Reibahlen, modulare Werkzeugsysteme und Sonderwerkzeuge – der Werkzeughersteller Inovatools aus Kinding-Haunstetten präsentiert im neuen dreisprachigen Hauptkatalog 2025 – Print und Online – mit rund 14.000 Produkten ein umfassendes Portfolio an innovativen Zerspanlösungen für ein breites Anwendungsspektrum in den unterschiedlichsten Branchen.

Der neue Hauptkatalog 2025 ist auf rund 300 Seiten vollgepackt mit fortschrittlichen und leistungsstarken Werkzeuglösungen, mit denen sich die Produktivität und Qualität etwa in der HSC-, HPC-, TSC- und CSC-Bearbeitung auch bei schwierig zu zerspanenden Werkstoffen erhöhen lässt.

Marcus Schubert, Bereichsleiter Marketing und Vertrieb bei Inovatools: „Ein neuer Hauptkatalog ist immer ein besonderer Meilenstein, spiegelt er doch die Innovationskraft und das breite Produktportfolio eines Unternehmens wie Inovatools wider. Mit klar definierten Werkzeug-Familien und -Serien für eine breite Palette von Werkstoffen setzen wir konsequent auf Qualität statt Quantität. Dazu weiten wir das Produktspektrum in vielen Bereichen stets deutlich aus. Beispiele dazu sind unsere First Choice-Programme.“

First Choice – eine gute Empfehlung

Um bei der Suche zum anwendungsoptimierten Werkzeug noch schneller zum Ziel zu kommen, hat Inovatools eine Vorauswahl an Top-Produkten getroffen und auch im Hauptkatalog 2025 als „First Choice“, quasi als besondere Empfehlung, gekennzeichnet. Das sind Werkzeuglösungen aus First Choice Stahl Fräsen, First Choice Stahl Bohren, First Choice INOX Fräsen, First Choice INOX Bohren, First Choice Aluminium, First Choice Grafit und GFK/CFK sowie First Choice Titan. Marcus Schubert: „Damit unterstützen wir den Anwender, auf schnellstem Weg zu den für ihn am besten geeigneten, modernen Geometrien und Technologien zu gelangen. Jedes First Choice-Werkzeug ist je nach Anwendungsbereich hinsichtlich Hartmetall, Kantenpräparation, Schneid-Geometrie, Spanabfuhr und Hochleistungsbeschichtung optimal auf die speziellen Anforderungen der zu bearbeitenden Werkstoffe abgestimmt. Im neuen Hauptkatalog 2025 sind nun auch unsere brandneuen First Choice -Werkzeuge mit aufgenommen.“

(21925-512)



Der neue Hauptkatalog 2025 von Inovatools ist auf rund 300 Seiten vollgepackt mit fortschrittlichen und leistungsstarken Werkzeugen.

lers. Wenn Fachkräfte immer schwerer zu finden sind und Wissen immer öfter „in Rente“ geht, bieten solche Angebote wirkungsvolle Unterstützung.

„Auch in Zeiten knapper Auftragslage kämpfen viele Unternehmen mit dem Thema Fachkräftemangel. Denn parallel verlassen oftmals viel Wissen und Erfahrung die Unternehmen“, berichtet Klaus-Dieter Krüger, Verkaufsleiter Nord bei Arno Werkzeuge. EMO-Besucher können auf dem Messestand des Werkzeugherstellers deshalb neben innovativen zeitsparenden Produkten auch Wissen und Erfahrung mitnehmen. Gerade an den Schnittstellen verschiedener Bereiche abseits der eigentlichen Zerspanung macht sich abgewandertes Wissen oftmals schnell bemerkbar. Hier setzen die erfahrenen Experten von **Arno Werkzeuge** an und betrachten sich die Bereiche Planung und Werkzeugauswahl, Maschinenanbindung und Rüsten sowie Kühlung und Wartung ebenso wie Wiederbeschaffung und Qualität und nicht zuletzt Plattenportfolio und Standzeit.

Den Fokus öffnen und den Betrachtungswinkel erweitern

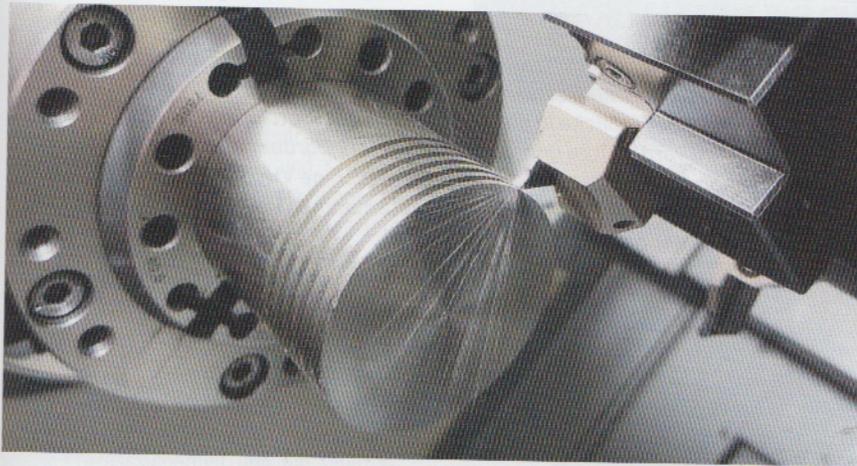
Wo fokussiert nur auf den Zerspanungsprozess geschaut wird, öffnen diese fünf Optionen Raum für einen größeren Betrachtungswinkel und mehr Effizienz. So hilft Arno Werkzeuge bei der Plattenauswahl, was Auswahlprozesse und Wiederbeschaffung signifikant verkürzt. Weil die Fachleute aus einem riesigen Wissenspool schöpfen können, lassen sich zeitintensive „trial-and-error“-Prozesse bis zum passenden Werkzeug vermeiden. Zum Werkzeug



EMO-Besucher können auf dem Messestand von Arno Werkzeuge neben innovativen zeitsparenden Produkten auch Wissen und Erfahrung mitnehmen.



Wer den Fokus zu stark auf den Zerspanungsprozess richtet, verliert möglicherweise den Blick für wertvolle Zeitersparnisse drumherum – Arno Werkzeuge hilft.



Wer sich bei seinen Zerspanungsaufgaben auf die Beratung von Arno Werkzeuge einlässt, kann recht schnell wertvolle Zeit einsparen, Doppelarbeit vermeiden und in der Produktivität Effizienzsprünge verzeichnen.

und Zerspanungsprozess passende Kühlsysteme führen zu längeren Standzeiten, reduzieren also die Anzahl an Werkzeugwechseln. Toolmanager und Online-Bestellung tun ein Übriges, um verschwenderische Nebenzeiten zu senken.

Fazit: Wettbewerbsvorteile durch Wissensprofit

In Zeiten immer größerer Alleingänge und Abschottungen sind Unternehmen, die bereitwillig ihr Wissen und ihre Erfahrung zur Verfügung stellen, eine lobenswerte

Erscheinung. Vor allem auch, weil bei vielen Unternehmen immer mehr Wissen und Erfahrung „in Rente“ gehen. Wer sich bei seinen Zerspanungsaufgaben darauf einlässt, kann recht schnell wertvolle Zeit einsparen, Doppelarbeit vermeiden und in der Produktivität Effizienzsprünge verzeichnen. Schön, wenn ein erfahrener Werkzeughersteller dabei hilft, dass sich seine Kunden Wettbewerbsvorteile im hart umkämpften Markt erschließen wollen. Arno Werkzeuge erwartet gerne Besucher auf dem EMO-Messestand in Hannover in Halle 4, Stand A30. (21925-34)

NEUES PKD FRÄSPROGRAMM - WECHSELKOPFFRÄSER

Das neue PKD-Fräsprogramm der Paul Horn GmbH bietet speziell für taktzeitorientierte sowie universelle Einsatzzwecke mit der Baureihe DM 50 ein Wechselkopffrässystem für die wirtschaftliche Bearbeitung von Aluminium.

Das System zeigt sich in puncto Verschleiß, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit als eine durchdachte Lösung. Auswechseln lassen sich dabei die Hauptverschleißzone des Wechselkopfs und die damit verbundenen Stirnschneiden - inklusive einer individuell austauschbaren Zwischenhülse, die unterschiedliche Schnitthöhen ermöglicht. Somit bietet das System eine auf jeden Anwendungsfall flexibel abstimmbare Werkzeuglösung bei gleichzeitigem Fokus auf Folge- und Servicekosten. Durch die hohe Flexibilität lässt sich das Werkzeugsystem innerhalb kurzer Zeit auf unterschiedliche Eckradien und Eckfasen mit der gewünschten Schnitthöhe umbauen. Die Kombination der Stirn- und Umfangsschneiden im Verhältnis 2:1 ist auf die unterschiedlichen Einsatzbedürfnisse und Frästechnologien abgestimmt. Das positionsgenaue Wechselprinzip gewährleistet

KERN MICRO PLATTFORM

Kern Micro Vario | Kern Micro HD | Kern Micro HD+

Der Kunde mit seinen Herausforderungen und Ideen steht an erster Stelle. Er ist unsere Motivation und unser Antrieb. Gemeinsam mit unseren Kunden sind wir KERN.



EMO HANNOVER 2023 Besuchen Sie uns: Halle 12, Stand D16

