

dima

digitale maschinelle Fertigung

4 | 2022

Wirbeln mit Präzision (10)

**Werkzeugmaschinen
Werkzeuge + Spannmittel**

Rauch und Feinstaub weg

ab Seite 14

SPECIAL AMB 2022

Neue Mehrfach-Spannlösung
der Systembreite 50

ab Seite 21

**Sonderteil Montage-
und Handhabungstechnik**

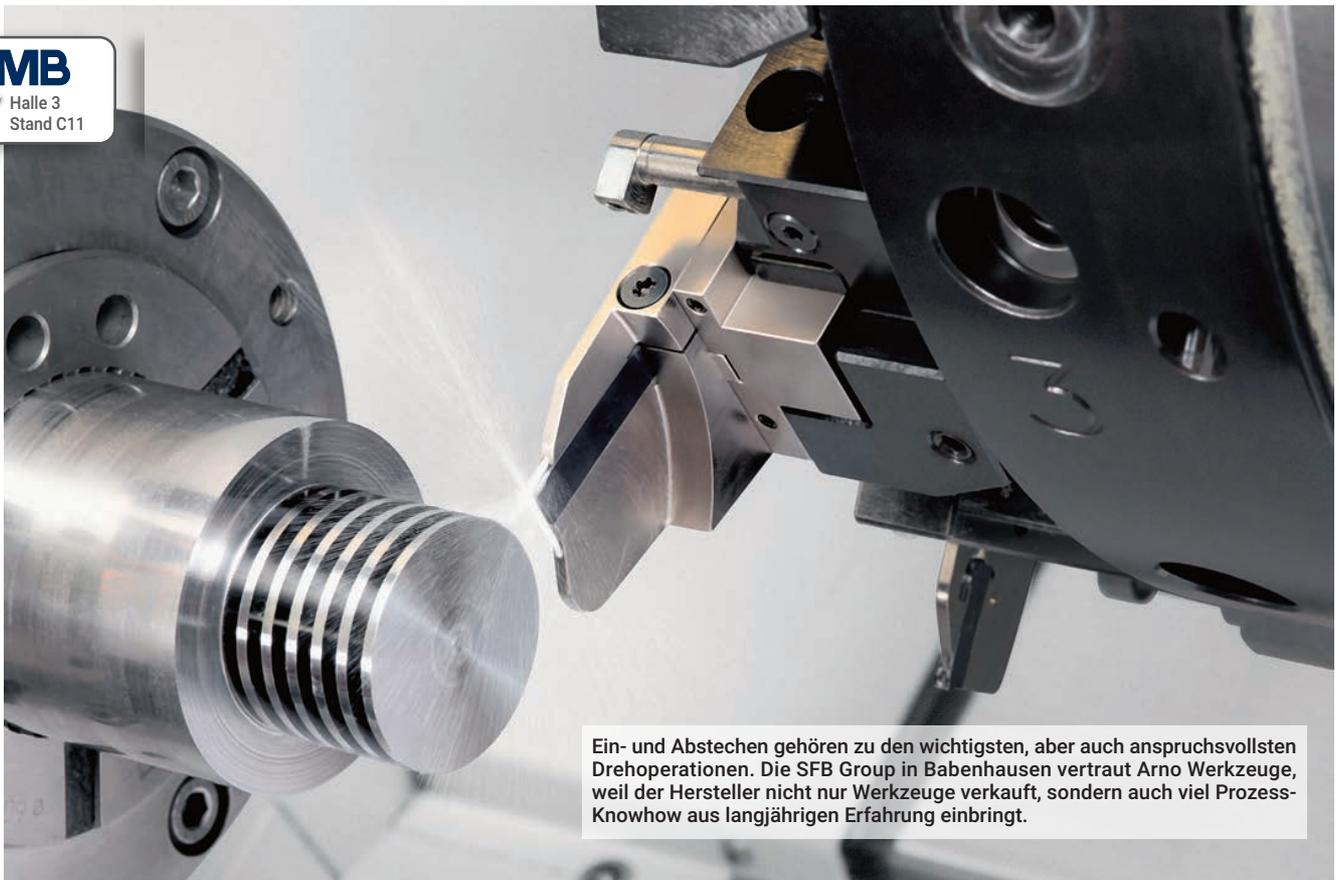
Smartes Palettenhandling

ab Seite 72

Verlässliche Partnerschaft

Wer anspruchsvolle Präzisionsteile und komplexe Baugruppen für die Fluidtechnik fertigt, braucht zuverlässige Lieferpartner. Wenn diese auch noch Verständnis für die Verfahren und Kompetenz in den Prozessen mitbringen, führt das oft zu langfristigen Verbindungen – so wie zwischen der Allgäuer SFB Group und Arno Werkzeuge aus Ostfildern. Was mit einem Abstechwerkzeug begann, umfasst inzwischen etliche Toolmanagement-Systeme.

AMB
Halle 3
Stand C11



Ein- und Abstechen gehören zu den wichtigsten, aber auch anspruchsvollsten Drehoperationen. Die SFB Group in Babenhausen vertraut Arno Werkzeuge, weil der Hersteller nicht nur Werkzeuge verkauft, sondern auch viel Prozess-Knowhow aus langjährigen Erfahrung einbringt.

Bild: Arno Werkzeuge – Karl-Heinz Arnold GmbH

„Der Beginn unserer Zusammenarbeit 2014 war ganz schön anstrengend. Da mussten wir viel Kompetenz, Flexibilität und Stehvermögen zeigen“, erinnert sich Peter Jehle. Der 54-jährige gelernte Werkzeugmacher ist technischer Berater bei Arno Werkzeuge. „Wir wollten damals unsere Abstechprozesse in der Fertigung optimieren und Arno hat uns Verbesserungen versprochen, die wir belegt haben wollten“, bekräftigt Einkaufsleiter Ralf Wessel bei der SFB Group in Babenhausen. „Vor allem, weil wir ein System immer für alle Maschinen einsetzen wollen.“

Fünf Testmonate später mit intensiver Vor-Ort-Betreuung und etlichen, rasch umgesetzten Werkzeuganpassungen, war Arno Werkzeuge bei SFB und der Fertigungs-Tochter amo-tec im benachbarten Erkheim ‚gesetzt‘. Heute – weitere acht Jahre später – bestätigen die SA-Stechsysteme mit patentierter innerer Kühlmittelzufuhr täglich, dass SFB sich damals richtig entschieden hat. Noch immer zeichnen sie sich durch lange Standzeiten, optimale Spanbruchgeometrie und sichere Spanabfuhr sowie vibrationsarmen Betrieb und ausgezeichnete Oberflächen aus.

„Unsere Ventiltechnik- und komplexen Hydraulik-Komponenten bilden die Basis für die intelligenten und innovativen Lösungen, die SFB für die Fluid-Technologie seit Jahren entwickelt und fertigt. Da sind uns zuverlässige und schnell reagierende Partner mit Prozessverständnis wichtiger, als ein Cent an der zweiten Nachkommastelle“, erläutert SFB Group Geschäftsführer Bruno Hanselka. Das Familienunternehmen aus dem Allgäu ist seit über 80 Jahren eine der führenden Adressen für komplexe Präzisionsteile und Ventile im Bereich der Fluidtechnik. Mit rund 700 Mitarbei-

tern an vier Standorten in Deutschland und Polen bieten die Fertigungsexperten als erfahrener und zuverlässiger Partner Lösungen aus einer Hand für langjährige Industriekunden weltweit.

Wertvoller Knowhow-Pool

„So leuchtet dann auch ein, warum ein System wie unser SA-Stecksystem auf allen Maschinen und für alle Werkstoffe und Produkte passen muss“, begründet Jehle. „Schließlich sollen unsere Werkzeuge die Komplexität nicht noch zusätzlich erhöhen.“ Und so kommen SA-Stecksysteme mit Monoblock-Grundhalter, Halter für Langdrehautomaten, NC-Module und Stechklingen mit fünf verschiedenen Schneideinsätzen mit Stechbreiten von 1,5 bis 10mm zum Einsatz. Damit werden die üblichen Stähle genauso bearbeitet wie einsatz- und hochvergütete Nitrierstähle, Edelstähle, NE-Metalle sowie Fließpress-, Sinter-, und Schmiederohlinge. Die Stechwerkzeuge sind es aber nicht allein, die die Geschäftsbeziehung so tief und vertrauensvoll hat werden lassen.

Weil Arno Werkzeuge mit seinen vielen eigenen technischen Außendienstberatern und Anwendungstechnikern stets nah beim Kunden und tief in den Prozessen ist, profitieren Kunden oft von mehr als nur von guten Produkten. „Die Erfahrung und das Prozess-Knowhow der Arno-Leute hat uns schon sehr beeindruckt. Da kommt



schon auch der eine oder andere Praxistipp, der von einem tiefen Verständnis für unsere Arbeit zeugt“, betont Wessel. Jehle bestätigt und erklärt das so: „Weil alle unsere Kollegen immer vor Ort und in den Prozessen drin sind, bauen wir seit Jahren viel Erfahrung auf. Die fließt im regelmäßigen Austausch in unseren Wissenspool, aus dem sich wiederum alle Berater zugunsten unserer Kunden bedienen können.“

Blick über den Tellerrand

Hinzu kommt, dass die Arno-Berater über ihren eigenen Fachbereich hinausblicken. Und so kann Jehle auch 2017 weiterhelfen, als Wessel ihn bezüglich eines Werkzeugverwaltungssystems anspricht. Hintergrund ist, dass SFB die Werkzeugausgabe und -verwaltung gerne moderner und platzsparender lösen möchte. Jehles Kollege Simon Lang kann als Produktmanager Werk-

zeugverwaltungssysteme bei Arno Werkzeuge die Toolmanagementsysteme Store-Manager und deren Vorteile vorstellen und die Verantwortlichen bei SFB und amo-tec schnell überzeugen.

Für ein Pilotprojekt erhält SFB noch im selben Jahr einen Store-Manager Pro Master plus Erweiterungsmodul sowie eine Store-Manager Duo Master samt Workstation Master. Heute sind die Werkzeuge bei SFB und amo-tec rund um die Uhr verfügbar. Vorbei sind die Zeiten, als Werkzeuge am Ende des Tages umständlich gezählt und in Excel-Tabellen eingetragen werden mussten. Das erfasst die Software heute automatisch, vollständig und lückenlos. Fehlbestände gibt es praktisch nicht mehr.

Integrationsfreudige Lösung

Die Toolmanagementsysteme verwalten dabei nicht nur die Ein- und Abstechwerkzeuge von Arno Werkzeuge. Für Simon Lang ist das kein Problem, „denn unser Store-Manager ist ‚integrationsfreudig‘ und verwaltet auch Werkzeuge anderer Hersteller sicher und zuverlässig. Das überzeugt Anwender regelmäßig, denn sie geraten nicht in Systemabhängigkeit, sondern können sich im Sinne der Produktivität stets für das geeignetste Werkzeug entscheiden.“



In großer Fertigungstiefe entstehen in der SFB Group komplexe Hydraulikkomponenten, Hydraulik- und Pneumatikventile sowie hochwertige CNC-Präzisionsdreh- und -frästeile für anspruchsvolle Branchen.