

dima

digitale maschinelle Fertigung

5 | 2019

Standzeiten verdoppelt (10)

Special Bohren – Reiben

Einer für alles
beim Gewindeformen

ab Seite 18

Blechbearbeitung

Blechteile-Qualitätsfertigung
als Erfolgsfaktor

ab Seite 30

Sonderteil Additive Fertigung

Titanbauteile aus dem
3D-Drucker sauber sägen

ab Seite 50

■ Werkzeugbereich Bohrsysteme verstärkt

Arno Werkzeuge aus Ostfildern baut seinen Bereich Bohrsysteme weiter aus. Der Hersteller bietet ein breites Sortiment an Hochleistungswerkzeugen für vielfältige Anwendungen. Darüber hinaus zeugen austauschbare Schneidplatten, selbstzentrierende Bohrspitzen sowie vielfältige Schneidplattengeometrien und Beschichtungen von der mehr als 20-jährigen Erfahrung bei Bohrwerkzeugen. Allen voran überzeugt der Kurzlochbohrer AKB mit Durchmesser für Bohrungen bis 5xD mit einem großen und optimierten Auslauf Bund. Shark-Drill ist ein Schneidplattenbohrer für Durchmesser zwischen 9,5 mm Trägerwerkzeug mit integrierter Kühlmittelzufuhr gibt es mit gerader Nut oder gefälschter Aufnahme. So lässt es sich gleichermaßen als rotierendes Werkzeug (Spiralnut) als Werkzeug (gerade Nut) bei drehendem Werkstück einsetzen. Mit Shark-Drill2 gibt es zudem ein Hochleistungs-Bohrsystem mit austauschbaren Schneideinsätzen für hohe Performance mit den Vorteilen eines VHM-Spiralbohrers. Wer zum Bohren auch noch reiben will, bekommt mit Shark-Cut ein Multifunktionswerkzeug, das beides kann (Bild: Arno-Werkzeuge).



vielfältige
Kompetenz
14–55 mm
der Spankammer bis zum
und 114 mm. Das vernickelte
Spiralnut für Weldon- oder Morseke-
bei stehendem Werkstück oder als stehen-

www.arno.de