

WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spannende Fertigung

5 / 2024

Special: **Betriebstechnik** Seite 93

FACHMESSE AMB 2024

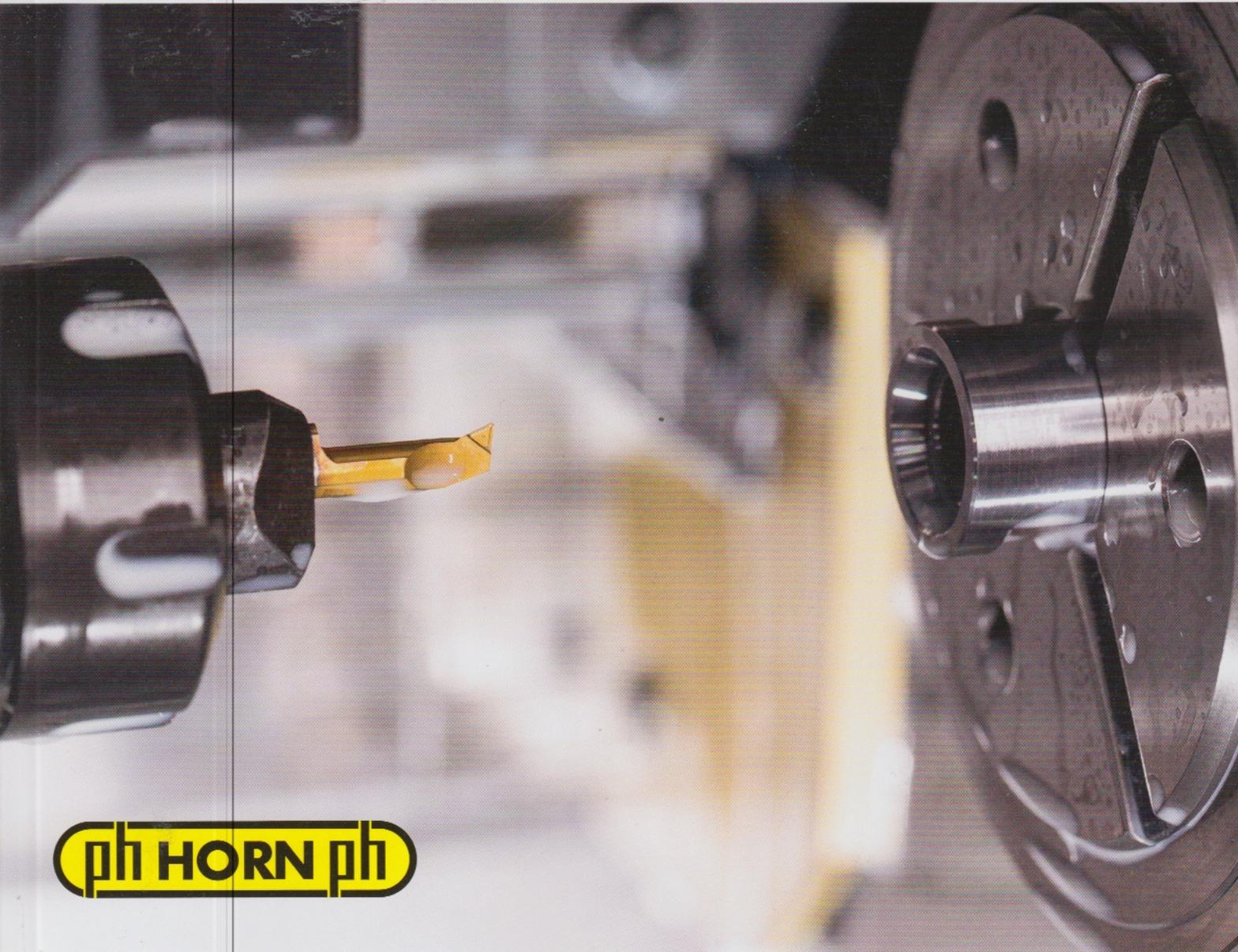
Vielfalt an Exponaten zeugt von innovativem Elan in sich wandelnden Märkten // Seite 22

WERKZEUGMASCHINEN

Individuell gestaltetes BAZ stärkt die Eigenfertigung in der Biegetechnik // Seite 114

SPANNTECHNIK/HANDLING

Taylor-made-Automation treibt Jahres-Spindellaufzeit auf 8000 Stunden // Seite 128



ph HORN ph

WERKZEUGE UND WERKZEUGHALTER

Wider die 'Zeitfresser'

Auf der AMB präsentiert Arno Werkzeuge außer neuen Produkten einen Rund-um-Ansatz zur Zeitersparnis. Besucher erfahren, wie der Hersteller 'Zeitfresser' aufspürt und beseitigt. Mit Erfahrung und Pioniergeist aus drei Generationen hat das Familienunternehmen die Kompetenz dafür, heißt es. „Was im Rennsport die Sekunden, sind bei der Zerspanung die Minuten“, gibt Marketingleiter Christian Kimmich zu bedenken. „Hier wie da gewinnt der Schnellste. Deshalb spüren wir intensiv Zeitfresser auch rund um die Zerspanung auf.“

Mit fünf Ansätzen geht Arno das Thema Zeitersparnis umfassend an. Die fünf Optionen für mehr Effizienz umfassen neben Planung und Werkzeugauswahl, Maschinenanbindung und Rüsten sowie Kühlung und Wartung auch Wiederbeschaffung und Qualität sowie Plattenportfolio und Standzeit. „In Zeiten des Fachkräftemangels entlastet jede eingesparte Minute das Personal“, bekräftigt Kimmich.

Dass abseits des Herkömmlichen noch große Potenziale für eine Zeitoptimierung schlummern, will Arno Gästen der AMB gern näherbringen. Das beginnt bei der Planung und der Werkzeugauswahl, bei denen die Experten ihre Erfahrung beratend einbringen und Aussagen zu Werkzeugen und Schnittparametern treffen. Bei Maschinenanbindung und Rüstzeit verkürzen spezielle Produkte bei der Fertigung auf Langdrehern Handling, Werkzeugwechsel, Rückseitenbearbeitung und die Anbindung von Werkzeugsystemen.

Wenn Arno Werkzeuge bei der Platenauswahl hilft, verkürzen sich die Auswahlprozesse und die Wiederbeschaffung signifikant, heißt es. Ebenso würden zeitintensive 'Trial-and-error'-Prozesse verschwinden. Ist das patentierte Kühlsystem 'ACS' im Einsatz, stellen Anwender Bestleistungen bei Kühlung und Späneabfuhr fest, so Arno. Auch das steigere die Effizienz und resultiere in einem Zeitgewinn. Und schließlich ermöglichten Toolmanager und der Online-Shop 'Cellarno' beim Wiederbeschaffen von Tools gleicher Qualität sehr schnelle Bestellvorgänge.

Neu und erstmals zu sehen sind Halter und Schneideinsätze 'TA14' für das Axialeinstechen, die das 'ATS'-Stechsystem erweitern. Die Hartmetall-Schneidplatten gibt es in Stechbreiten von 1,5 bis 4 mm. Die passenden Halter sind in linker und rechter Version, jeweils gerade oder 90° abgewinkelt, verfügbar. Der Hersteller bietet sie in den drei Schaftgrößen 16 x 16, 20 x 20 und 25 x 25



© Arno
www.arno.de
AMB Halle 3, C10

passend für Stern- oder Scheibenrevolver an. Damit erzielen Anwender Stechtiefen bis 5 mm bei Stahl und 3 mm bei rostfreiem Stahl. Anschlüsse von Kühlsystemen sind möglich. Schneideinsätze gibt es für die drei Durchmesserbereiche >16, >20 und >30 mm. Und Arno fertigt auch Sonderplatten.

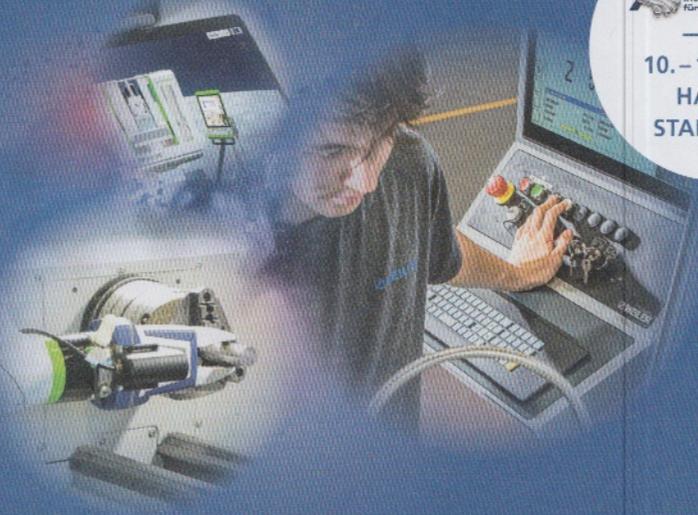
WEILER

KUNZMANN
FRÄSMASCHINEN

AUTOMATISIERUNG.DIGITALISIERUNG.EDUCATION4.0

**DIGITAL.
FUNKTIONAL.
GENIAL.**

Erleben Sie WEILER Drehmaschinen und KUNZMANN Fräsmaschinen auf der AMB 2024. Mit vielen spannenden Innovationen – und der Verkettung von Drehen und Fräsen mittels Cobot.



AMB
Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung

10. – 14.9.2024
HALLE 4
STAND 4C10

BLUECOMPETENCE
Alliance Member
Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus