

Technik und Wirtschaft für die deutsche Industrie

Belegexemplar  
zur Rechnung

# Produktion

Einzelpreis Euro 2,90 PVST 5339 Entgelt bezahlt

[www.produktion.de](http://www.produktion.de)

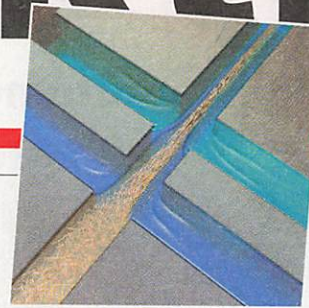
12. Juni 2019 · Nummer 13

Was ist eigentlich **New Work**?  
Und was bringt es überhaupt?

Seite 4

Neues **Supermaterial** für  
Auto, Flieger und Rakete

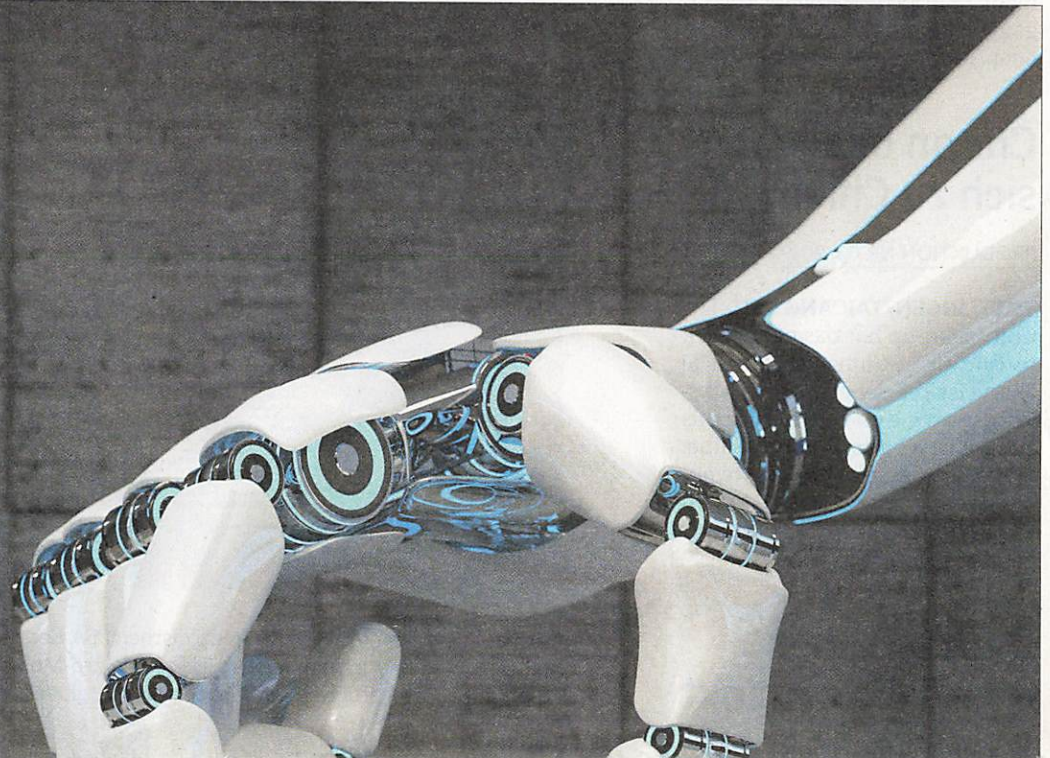
Seite 14



**Auto ID/RFID** ist unverzichtbar –  
aber auch ein Einfallstor

Seite 8

Wie kann ein Unternehmen  
erfolgreich sein, wenn die  
Wirtschaft nicht mehr wächst?  
Eine neu gegriffene Wachstums-  
strategie eröffnet ungeahnte  
unternehmerische Chancen.  
Das bedeutet aber auch:  
Umdenken! **Seite 10**





# Linearschlitten macht das Einmessen überflüssig

Arno präsentiert AWL-Linearschlitten für Star CNC-Langdrehmaschinen

PRODUKTION NR. 13, 2019

**OSTFILDERN (SM).** „Nach Citizen gibt es unsere neuen AWL-Linearschlitten nun auch für CNC-Langdrehmaschinen von Star Micronics“, betont Werner Meditz, Technischer Leiter bei Arno Werkzeuge. Das zum Patent angemeldete Werkzeugaufnahmesystem AWL gibt es ab sofort für die Star Baureihe SR 20R II, III und IV. Es verfügt über zwei unabhängige Kühlkanäle, die sich gezielt öffnen oder verschließen lassen und durch verschiedene Anschlussmöglichkeiten für mehrere Maschinentypen passen. Je nach Maschine und Ausführung kann der neue AWL-Linearschlitten von zwei bis sechs Werkzeugen aufnehmen. Dabei hat jede Kammer eine integrierte Kühlmittelzufuhr. So können Werkzeuge mit und ohne Innenkühlung gleichzeitig eingesetzt werden.

Durch die konstruktive Auslegung der Linearschlitten mit integrierter Kühlung entfällt das zeitaufwendige Anschließen einer externen und kostenintensiven Verschlauchung. Zudem entfallen Störkonturen im Maschinenraum. Anwender können mit der zielge-

richteten Hochdruck-Kühlung bis 130 bar und der stabilen Keilspannung der Klemmhalter beim Zerspanen Standzeiterhöhungen von mehr als 25 Prozent erreichen, verspricht Arno.

Die Werkzeuge lassen sich mit wenigen Handgriffen lösen und befestigen. Beim Aufdrehen hebt eine integrierte Kontermutter den Spannkeil leicht an. So kann das Werkzeug einfach und schnell

entnommen und eingesetzt werden. „Das Werkzeugsystem steht für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel mit großer Wechseltgenauigkeit und hoher Prozesssicherheit“, so Meditz. Dabei können in den Linearschlitten auch Werkzeuge anderer Hersteller eingewechselt werden. „Die Freiheit bei der Werkzeugwahl ist einer der größten Vorteile unseres AWL-Linearschlittens“, betont

Meditz, „denn Anwender begeben sich mit ihm nicht in eine Systemabhängigkeit.“

„Den größten Vorteil erzielen Anwender, wenn sie den AWL-Linearschlitten mit dem AFC-Schnellwechselsystem von Arno kombinieren“, versichert Marketingleiter Simon Storf. Für einen Werkzeugwechsel muss dann nur noch der vordere Teil des zweigeteilten Trägers entnommen und

mit einem anderen Träger mit neuem Werkzeug wieder bestückt werden. Dadurch kann in vielen Fällen das erneute Einmessen entfallen. Mit dem AWL-Linearschlitten und dem Schnellwechselsystem AFC unterstreicht der Hersteller seinen Anspruch, mit kundennahen Lösungen die Produktivität in den Fertigungen der Anwender zu steigern.

[www.arno.de](http://www.arno.de)



Die neuen AWL-Linearschlitten von Arno Werkzeuge gibt es jetzt auch für Langdreher von Star Micronics.

Bild: Arno

## Auf einen Blick

Nach der Premiere auf der AMB 2018 präsentiert Arno Werkzeuge seinen neuen AWL-Linearschlitten nun auch für Star-Langdrehmaschinen. Das zum Patent angemeldete Werkzeugaufnahmesystem für Dreh- oder Stechwerkzeuge verfügt über eine integrierte einstellbare Kühlmittelzuführung für Hochdruckkühlung bis 130 bar. Gemeinsam mit dem AFC-Schnellwechselsystem erhöhen Anwender die Produktivität beim Langdrehen, weil Rüst- und Nebenzeiten deutlich sinken.

Geschwindigkeit: bis 150 m/min  
Beschleunigung: bis 15 m/s<sup>2</sup>  
Span-zu-Span-Zeit: 2,5 Sekunden

Verfahrwege: X=1200/Y=1200/Z=660 mm  
und  
X=3000/Y=1600/Z=800 mm

Achsen: 4 und 5  
Werkzeugmagazin: 30 bis 160 Plätze  
Werkzeugaufnahme: HSK 63

## Diese Schicht verhindert Aufbauschnneiden