

Effizientes Gesamtpaket

5-Achs-BAZ von Fehlmann überzeugt OMB mit Präzision und Dynamik. | 14

NCF-Check

Welche Nachhaltigkeit bieten Werkzeugmaschinen? Vier Experten geben Auskunft. | 26

Werkzeuge

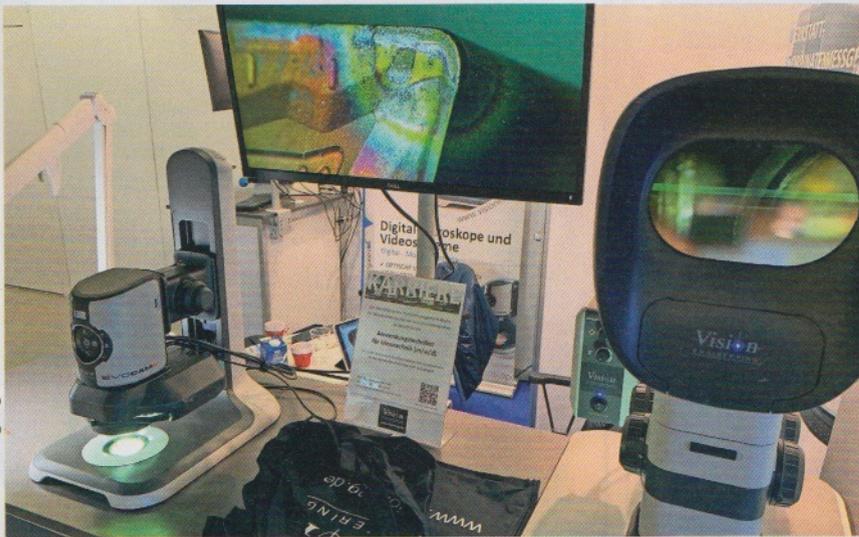
Toolmanagement von Arno, die Highlights der Dreh- und Spantage – und alles über Seventools. | 49

Die perfekte Vorbereitung

Zur Schweißnahtvorbereitung von XXL-Rohren setzt Miba die Scheibenfräser von Boehlerit ein. | 10



Besonders langlebig sind die von Arno Werkzeuge additiv hergestellten ACS2-Stechwerkzeuge, die über optimal angeordnete und dreieckige Kühlkanäle verfügen, wie unten links zu sehen ist.



Werkzeugdefekte richtig gut erkennen? Mit der neuen Evocam II von Vision Engineering lassen sich Risse, Kratzer oder auch nur Beschichtungsdefekte einer Wendeschneidplatte gut sichtbar machen: auf dem Monitor (oben), der mit dem Digitalmikroskop Evocam II (links unten) verbunden ist.



Premiere auch bei Knoll: Die KSS-Aufbereitungsexperten aus Saulgau stellten erstmals die kleinste Hochdruckeinheit der LubiCool-Serie öffentlich vor. LubiCool-S ist einfach installiert, liefert bis zu 90 bar und passt im neuen Format sogar unter jeden Stangenlader, versichert Knoll.

lern sind der Grund, dass das PZturn-System gerne bei den Kunden von MAS eingesetzt wird, betont Matthias Bauz. Der Clou an dem System sei, dass der Spannschaft in der Maschine verbaut bleibt und nur der Schneidkopf gewechselt wird. Dies hat seine Vorteile besonders in kleinen, schwer zugänglichen Maschinen, aber auch bei der Reduzierung der Stillstands- und Rüstzeiten. Somit kann der Maschinenbediener einen PZ-Kopf mit einer neuen Schneide bestücken und bei einem Wechsel einfach und schnell diesen mit dem verbrauchten in der Maschine tauschen. Durch den Formschluss der Schnittstelle und der komfortablen Sechskantschraube wird die Spitzenhöhe und Positioniergenauigkeit extrem genau eingehalten, was nach Erfahrung von Matthias Bauz ein langes Einstellen der Schneide erübrigt und die Maschine kann sofort wieder produzieren. Als sehr nützlich empfiehlt Matthias Bauz das PZ-Wechselsystem in Verbindung mit der Gangplate-Grundplatte, was gerade für Langdreher eine optimale Kombination darstellt. Somit verfügen diese Kunden über eine Grundplatte für acht Schneidköpfe, welche mit Hoch- und Niederdruck angefahren werden können.

Additiv bringt 300 % mehr Standzeit

Arno Werkzeuge präsentierte indes seine additiv hergestellten Stechwerkzeuge mit dreieckigen Kühlkanälen. Damit, so Arno-Experte Matthias Fus, könnte viel mehr Kühlmittel zur Schneide gelangen. Das weltweit erste, serienmäßig additiv hergestellte Abstechmodul ACS würde so für optimale Kühlung bis zum Rand der Freifläche sorgen, selbst in engen Stechnuten effektiv kühlen und so die Produktivität maximieren. Besonders das ACS2 mit den zwei Kühlmittelstrahlen am Plattensitz und von der Freifläche der Stechplatte würde durchschnittlich 300% höhere Standzeiten sowie mehr Tempo und Prozesssicherheit bringen.

Mikroskop und Hochdruckeinheit

Auf dem Stand von Vision Engineering fiel das Digitalmikroskop Evocam II auf; bei Knoll die neue mobile Hochdruckeinheit für Kurz- und Langdrehautomaten: LubiCool-S KSS mit bis zu 90 bar. Mehr Infos und Bilder:

» **Web-Wegweiser:**
nc-fertigung.de/die-11-highlights-der-dreh-und-spantage