

7 2025

20,00 Euro September 46. Jahrgang

schlütersche

www.nc-fertigung.de

IHR FACHMAGAZIN FÜR DIE METALLZERSPANUNG – DIE WELT DER SPÄNE AUF NC-FERTIGUNG.DE



Präzisionswerkzeuge



Wer sich bei seinen Zerspanungsaufgaben auf die Beratung von Arno Werkzeuge einlässt, kann recht schnell wertvolle Zeit einsparen, Doppelarbeit vermeiden und in der Produktivität Effizienzsprünge verzeichnen, erklärt der Hersteller.

Fünf Optionen, wie man Zeitfresser in Effizienz umwandelt

Mit innovativen Werkzeugen und Schnellwechselsystemen zeigt Arno Werkzeuge auf der EMO in Halle 4-A30, wie Unternehmen ihre Produktivität erhöhen können.

Arno Werkzeuge zeigt auf der EMO neben Produkten für die Zerspanung wertvolle Kniffe, mit denen sich Zeit sparen lässt. Nach der großen Resonanz dieses Angebots auf der letztjährigen AMB haben sich die Experten weiter in das Thema Zeitfresser vertieft und präsentieren nun einen ganzheitlichen Ansatz. Fünf Randbereiche um die Zerspanung herum bieten dabei enorm viel Potenzial für mehr Effizienz



Wer den Fokus zu stark auf den Zerspanungsprozess richtet, verliert möglicherweise den Blick für wertvolle Zeitersparnisse drumherum.

und Produktivität. Zusammen mit dazu passenden, zeitsparenden Produkten wie Schnellwechselsysteme, innovative Werkzeuge, Schneidplatten und Plug-and-Play-Lösungen profitieren Besucher vom Rund-um-Ansatz des Werkzeugherstellers. Wenn Fachkräfte immer schwerer zu finden sind und Wissen immer öfter "in Rente" geht, bieten solche Angebote wirkungsvolle Unterstützung, betonen die Experten.

Tipps für Schnittstellen abseits der Zerspanung

"Auch in Zeiten knapper Auftragslage kämpfen viele Unternehmen mit dem Thema Fachkräftemangel. Denn parallel verlassen oftmals viel Wissen und Erfahrung die Unternehmen", berichtet Klaus-Dieter Krüger, Verkaufsleiter Nord bei Arno Werkzeuge. EMO-Besucher können auf dem Messestand des

NCF 7|2025

Präzisionswerkzeuge

Werkzeugherstellers deshalb neben innovativen zeitsparenden Produkten auch Wissen und Erfahrung mitnehmen. Gerade an den Schnittstellen verschiedener Bereiche abseits der eigentlichen Zerspanung macht sich abgewandertes Wissen oftmals schnell bemerkbar. Hier setzen die erfahrenen Experten von Arno Werkzeuge an und betrachten sich die Bereiche Planung und Werkzeugauswahl, Maschinenanbindung und Rüsten sowie Kühlung und Wartung ebenso wie Wiederbeschaffung und Qualität und nicht zuletzt Plattenportfolio und Standzeit.

Fünf Optionen zum Trial and Error

Wo fokussiert nur auf den Zerspanungsprozess geschaut wird, öffnen diese fünf Optionen Raum für einen größeren Betrachtungswinkel und mehr Effizienz. So hilft Arno Werkzeuge bei der Plattenauswahl, was Auswahlprozesse und Wiederbeschaffung signifikant verkürzt. Weil die Fachleute aus einem riesigen Wissenspool schöpfen können, lassen sich zeitintensive "Trial-and-Error"-Prozesse bis zum passenden Werkzeug vermeiden. Zum Werkzeug und Zerspanungsprozess passende Kühlsysteme führen zu längeren Standzeiten, reduzieren also die Anzahl an Werkzeugwechseln. Toolmanager und Online-Bestellung tun ein Übriges, um verschwenderische Nebenzeiten zu senken.

"Auch in Zeiten knapper Auftragslage kämpfen viele Unternehmen mit dem Thema Fachkräftemangel. Denn parallel verlassen oftmals viel Wissen und Erfahrung die Unternehmen."

Klaus-Dieter Krüger, Verkaufsleiter Nord bei Arno Werkzeuge

Wettbewerbsvorteile durch Wissen

In Zeiten immer größerer Alleingänge und Abschottungen sind Unternehmen, die bereitwillig ihr Wissen und ihre Erfahrung zur Verfügung stellen, eine lobenswerte Erscheinung, betonen die Experten von Arno. Vor allem auch, weil bei vielen Unternehmen immer mehr Wissen und Erfahrung "in Rente" gehen. Wer sich bei seinen Zerspanungsaufgaben darauf einlässt, kann recht schnell wertvolle Zeit einsparen, Doppelarbeit vermeiden und in der Produktivität Effizienzsprünge verzeichnen, so Arno. (AK)



EMO-Besucher können auf dem Messestand von Arno Werkzeuge wertvolle Kniffe erfahren, mit denen sich Zeit sparen lässt.

In MIKRON TOOL



+49 741 5380 450 | info.mtr@mikron.com

www.mikrontool.com

in 🖸 🕩

NCF 7 2025