

MM

MaschinenMarkt

Unser Leser-Voting

Best of Industry Award:
Werden Sie Teil der Jury!

Produktion & Fertigung

**Formenbauer setzen auf
spanende Verjüngungskur**

Smart Factory

**Ergonomie am Arbeitsplatz
der Zukunft**

So geht Industrie

125. Jahrgang | 25. März 2019 | www.maschinenmarkt.de

7

Souverän trotz DS-GVO

Profitieren Sie von den Erfahrungen,
die Zerspaner beim Umsetzen
der DS-GVO gesammelt haben



Linearschlitten für Star-CNC-Langdrehmaschinen

Schnellwechselsystem –

vs. Arno Werkzeuge hat einen neuen AWL-Linearschlitten für Star-Langdrehmaschinen entwickelt. Das zum Patent angemeldete Werkzeugaufnahmesystem für Dreh- oder Stechwerkzeuge verfügt über eine integrierte einstellbare Kühlmittelzuführung für Hochdruckkühlung bis 130 bar. Gemeinsam mit dem AFC-Schnellwechselsystem erhöhen Anwender die Produktivität beim Langdrehen, weil Rüst- und Nebenzeiten deutlich sinken. Durch die



konstruktive Auslegung der Linearschlitten mit integrierter Kühlung entfällt das zeitaufwendige Anschließen einer externen Verschlauchung. Zudem entfielen Störkonturen im Maschinenraum.

PKD-Planfräser für die Aluminiumbearbeitung

Planfräser – vs. Mit dem PKD-Planfräser M2127 komplettiert die Tübinger Walter AG ihr Portfolio



zur Aluminiumbearbeitung. Der speziell für den Hochgeschwindigkeitseinsatz konzipierte Fräser eignet sich zum Aluminium-Schlichten und -Schruppen (ap bis 10 mm) genauso wie zum Schmierfräsen (zum Beispiel von Motorblöcken aus Aluminiumguss) und zum Schlichten von Bauteilen aus Bimetall. Durch die geschlossene Oberfläche und die austauschbaren Spanabweiser werden die Späne über die Seite, vom Bauteil weg, abgeführt, was die Anzahl der Späne am Bauteil senkt.

Schneidplatten in Sekunden wechseln

Werkzeugwechsel – vs. Für den Werkzeugwechsel beim Langdrehen bietet die Swiss Tools Systems AG ein neues, modulares Schnellwechselsystem. Mit Swiss-Micro müsse der Werkzeughalter mit der Schneidplatte abgezogen und ein außerhalb voreingestellter und eingemessener neuer wieder in den verbleibenden Schaft gesteckt werden. Der Nullpunkt bleibt somit erhalten. Das System sei sehr präzise und für eine Hochdruck-Innenkühlung vorbereitet, heißt es. Das Schnellwechselsystem ist auch für die Innenbearbeitung verfügbar.



Die Konzeption der Schnittstelle verspricht eine exakte, plan anliegende, passgenaue Positionierung des Wechselkopfes mit einer Genauigkeit im einstelligen μ -Bereich. Die Grundhalter haben einen integrierten Kühlmittelanschluss für Hochdruckkühlung.

KONTROLL- UND WERKZEUG-MARKEN

Metallanhänger Draht-, Export- und Positionsmarken. Geprägte Marken und Blechschilder aller Art Preß-, Stanz- und Ziehteile



F. GLADTFELD GMBH

METALLWAREN-FABRIK

STANZWERK, PRÄGE- UND GRAVIERANSTALT
EIGENER WERKZEUGBAU Gegr. 1912

Industriegebiet Ennigloh · Uhlendiekstr. 103–107 · 32257 Bünde
Postf. 17 27 · 32217 Bünde · Tel: (0 52 23) 96 36-0 · Fax 96 36-30
E-Mail: info@gladtfeld.de · Internet: <http://www.gladtfeld.de>

INTEGRATION AUF KNOPFDRUCK

+ Robotik bei toolcraft

TOOLCRAFT – IHR PARTNER FÜR KOMPLETTLÖSUNGEN IN DER ROBOTIK

++ Maßgeschneiderte Roboterlösungen für verschiedenste Applikationen, Materialien und Branchen ++ Von der Idee bis zum fertigen System – alles aus einer Hand ++ Technologieforschungszentrum vor Ort ++ Schulungszellen zum Aufbau von Bedien-Know-how



+ Weitere Informationen unter:
www.toolcraft.de/robotik

toolcraft