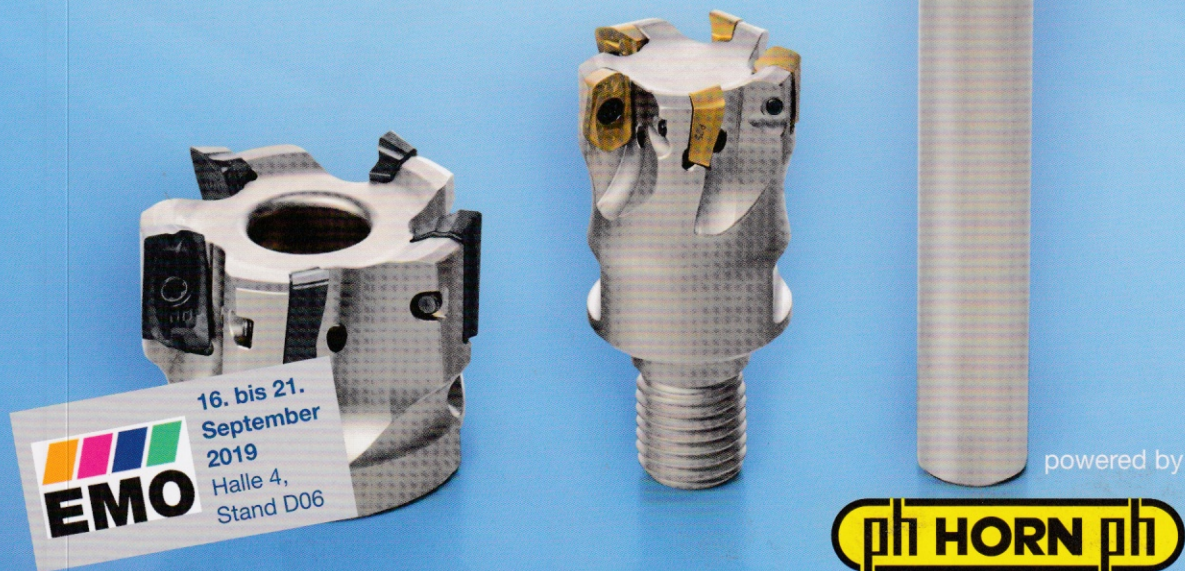


FRÄSEN + BOHREN

Maschinen | Werkzeuge | Anwenderberichte | Interviews | Messeberichte | 79223



Boehlerit -
Innovationen in voller
Programmbreite



 16. bis 21.
September
2019
Halle 4,
Stand D06

powered by


Bohrsysteme für vielfältige Anwendungen

ARNO Werkzeuge stärkt seinen Werkzeugbereich Bohrsysteme. Allem voran mit dem Kurzlochbohrer AKB bietet der Hersteller ein breites Sortiment an Hochleistungswerkzeugen für vielfältige Anwendungen. So zeugen auch austauschbare Schneidplatten, selbstzentrierende Bohrspitzen sowie vielfältige Schneidplatten-geometrien und Beschichtungen von der mehr als 20-jährigen Kompetenz bei Bohrwerkzeugen. Verstärkte Aktivitäten sollen die Bohrsysteme 2019 stärker in den Fokus von Anwendern rücken.

„Wir wollen Anwender zukünftig auch von unseren Hochleistungsbohrsystemen überzeugen“, kündigt Simon Storf an. „Denn schließlich stecken da über 20 Jahre Erfahrung und Entwicklungskompetenz dahinter“, so der Marketingleiter von ARNO Werkzeuge. In der Tat ist das Unternehmen eher bekannt für seine Dreh- und Stechwerkzeuge sowie die Hochpositiven Wendeschneidplatten. Dabei bietet der Hersteller auch ein breites Sortiment an Hochleistungsbohrwerkzeugen für vielfältige Anwendungen.

Bohrsysteme aus Schattendasein herausführen

Allen voran überzeugt der Kurzlochbohrer AKB mit 14 - 55 mm

Durchmesser für Bohrungen bis $5 \times D$ mit großem und optimiertem Auslauf der Spankammer bis zum Bund. Das Trägerwerkzeug ist beschichtet und poliert, was die Spanabführung optimiert. Ein innerer Kühlkanal ermöglicht die Kühlung direkt an der Schneide. Mit Torx-Plus® Schrauben lassen sich die Schneidplatten schnell wechseln. Vier Geometrien bei Schneidplatten für Stahl und NE-Metalle sorgen für ein breites Anwendungsspektrum mit unterschiedlichen Vorschüben. SHARK-Drill ist ein Schneidplattenbohrer für Durchmesser 9,5 - 114 mm. Das vernickelte Trägerwerkzeug mit integrierter Kühlmittelezufuhr gibt es mit gerader Nut oder Spiralnut für Weldon oder Morsekegelaufnahme. So lässt es

sich gleichermaßen als rotierendes Werkzeug (Spiralnut) bei stehendem Werkstück oder als stehendes Werkzeug (gerade Nut) bei drehendem Werkstück einsetzen. Die Bohrerreihe umfasst zwölf Varianten für maximale Bohrtiefen von $32 \times D$ oder 290 - 939 mm. Drei Geometrien an Schneideinsätzen von universell über AS mit hervorragenden Zentriereigenschaften bis Flachbohrmesser decken breite Bearbeitungsbereiche ab. Mit HSS-Wendeschneidplatten bestückt wird SHARK-Drill zum universellen und preiswerten Problemlöser für prozesssicheres Arbeiten. Mit SHARK-Drill2 hat ARNO Werkzeuge zudem ein Hochleistungs-Bohrsystem mit austauschbaren Schneideinsätzen für höchste Per-

Bild 1:
Der Kurzlochbohrer AKB überzeugt mit 14 - 55 mm Durchmesser für Bohrungen bis $5 \times D$ mit großem und optimiertem Auslauf der Spankammer bis zum Bund



Bild 2:
SHARK-Drill ist ein Schneidplattenbohrer für Durchmesser 9,5 - 114 mm



formance mit den Vorteilen eines VHM-Spiralbohrers. Bestückt mit HM-Wendeschneidplatten, die in eingebautem Zustand gewechselt werden, realisiert das Trägerwerkzeug mit Innenkühlung und durchgehender Spannfläche für Weldon-Aufnahmen hohe Vorschübe. Über Durchmesser von 14 - 32 mm sind

Bohrtiefen von 2 x D, 3 x D, 5 x D, oder 8 x D möglich. Wer zum Bohren auch noch drehen will, dem bietet ARNO Werkzeuge mit SHARK-Cut ein Multifunktionswerkzeug, das beides kann. Mini, Standard und Rebore sind drei Varianten, mit denen Bohren ab vier, acht und zwölf Millimeter

Durchmesser möglich ist. Ebenso können damit auch Innen- und Außendurchmesser bearbeitet und plane Flächen erzeugt werden. So spart das Kombinationswerkzeug manchen Werkzeugwechsel und beschleunigt Prozesse. (Werkbilder: ARNO Werkzeuge, Ostfildern)

Bild 3:
SHARK-Drill2: Hochleistungs-Bohrsystem mit austauschbaren Schneideinsätzen und den Vorteilen eines VHM-Spiralbohrers für höchste Performance



Bild 4:
Drehen und bohren in einem Werkzeug: Das Multifunktionswerkzeug SHARK-Cut kann beides

