

DREHTEIL + DREHMASCHINE

THEMEN CNC-Drehmaschinen

boehlerit

90
YEARS

OF BEST RESULTS
1932-2022  

Neue Stahldrehgeneration –
Hohe Performance,
höchste Wirtschaftlichkeit

ARNO zieht positives AMB-Fazit

Der Werkzeughersteller ARNO Werkzeuge, Karl-Heinz Arnold GmbH zieht ein überaus positives AMB-Fazit. Viele Besucher, Fragen zu konkreten Projekten und viel Redebedarf machten deutlich, wie sehr den Menschen das Messe-Event gefehlt hat. Neben den neuen, innovativen Lösungen zum Drehen, sowie zum Langdrehen, informierten sich die Besucher über die Anstrengungen des Werkzeugherstellers zu mehr Nachhaltigkeit. Und schließlich fand auch der Messestand und die Präsentation großen Anklang.

■ Neue Produkte zum Drehen zusammen mit den passenden Haltern am meisten gefragt.

„Wir sind überwältigt vom großen Andrang über alle Tage der AMB. Viele Kunden kamen mit konkreten Projektanfragen. Außerdem kamen etliche neue Interessenten, die uns kennen lernen wollten. Und alle hatten erheblichen Redebedarf“, berichtet Simon Storf, Geschäftsführer der Karl-Heinz Arnold GmbH. Nach vier Jahren ohne die wichtigste Messe zur Metallbearbeitung zeigte sich deutlich, wie sehr die Menschen dieses Event vermisst haben. Meist kamen die Besucher mit konkreten Projekten und Zeichnungen und ganz gezielten Fragen dazu. Über allem steht dabei stets die Frage nach effizienten, innovativen Fertigungslösungen und den passenden Zerspanungswerkzeugen dazu. Sehr oft waren auch Fragen nach Nachhaltigkeit und Lieferfähigkeit dabei.

So waren die neuen Produkte zum Drehen zusammen mit den passenden Haltern am

meisten gefragt. Vor allem der neue, hybrid gefertigte Halter mit Innenkühlung zog großes Interesse auf sich. Lässt sich doch mit ihm der Kühlschmierstoff direkt in die Schneidzone bringen, ohne den Span-Abfluss zu behindern. Längere Standzeiten der Schneidwerkzeuge sind das Ergebnis und somit ein Beitrag zu wesentlich mehr Nachhaltigkeit. In einem hybriden Fertigungsverfahren verknüpft der Hersteller die additive Technologie mit dem klassischen CNC Fräsen. Das Ergebnis sind Werkzeughalter, die länger halten und bessere Oberflächen versprechen.

Darüber hinaus zeigte das Interesse an den hochpositiven Wendeschneidplatten und am Schnellwechselsystem AWL/AFC fürs Langdrehen, dass Anwender stets nach Produktivitätssteigerungen suchen. „Das belegt auch das große Interesse an unseren Werkzeugverwaltungs-

systemen Store-Manager, die erheblich viel Platz und Zeit einsparen“, sagt Marketing Teamleiter Christian Kimmich, der die vielen hundert Gesprächsprotokolle ausgewertet hat. Bei den Werkstoffen galten die meisten Fragen der Bearbeitung von rostfreiem Stahl, herkömmlichem Stahl sowie Aluminium und NE-Metallen. Darüber hinaus lagen hochwarmfeste Werkstoffe und Titan im Zentrum des Interesses.

ARNO Werkzeuge präsentierte effiziente, innovative Fertigungslösungen mit den passenden Zerspanungswerkzeugen sowie Nachhaltigkeit und Lieferfähigkeit (Bild: © ARNO)

