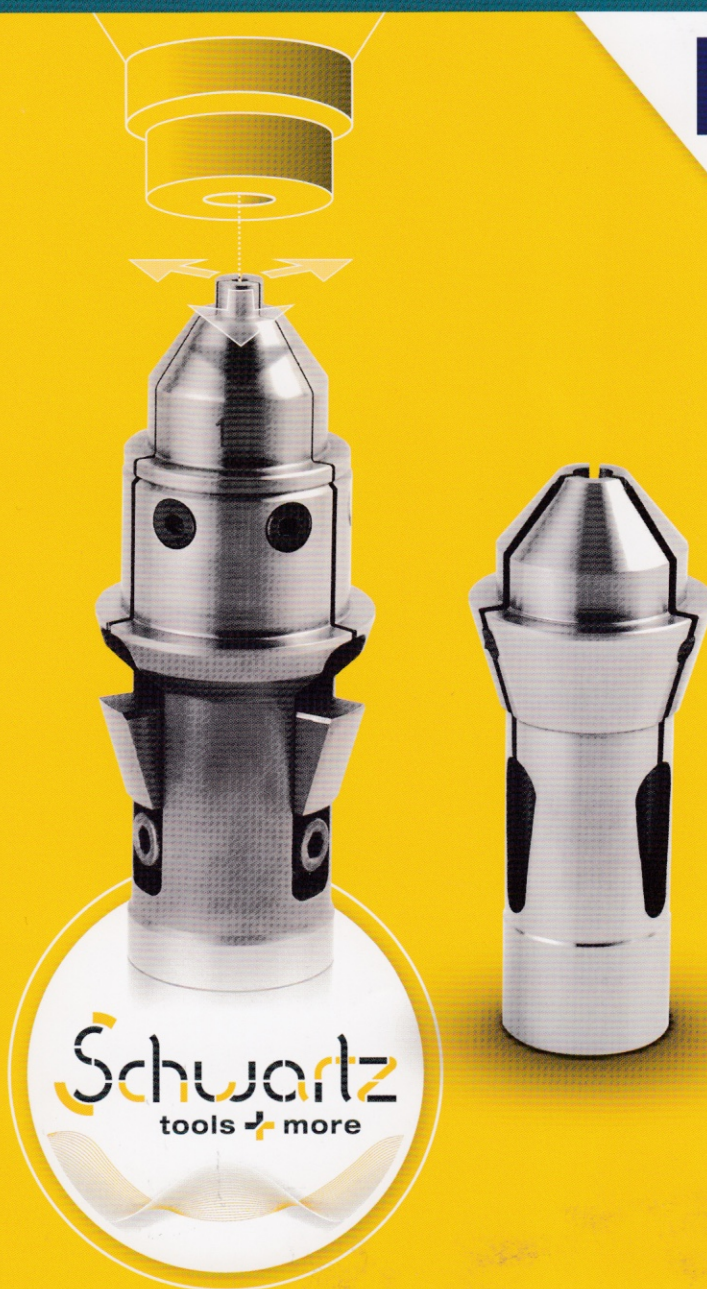


DREHTEIL + DREHMASCHINE

THEMENSPECIAL MESSTECHNIK

ULTRAPRÄZISES
SPANNEN



DST

10. - 12. April
Stand A.171
Halle A

DREH- UND SPANTAGE SÜDWEST

schwartz-tools.de/spannen

Abbildung schematisch

Linearschlitten für Star CNC-Langdrehmaschinen

Kürzere Rüst- und Nebenzeiten beim Langdrehen

Nach der Premiere auf der AMB 2018 präsentiert ARNO Werkzeuge seinen neuen AWL-Linearschlitten nun auch für STAR-Langdrehmaschinen. Das zum Patent angemeldete Werkzeugaufnahmesystem für Dreh- oder Stechwerkzeuge verfügt über eine integrierte einstellbare Kühlmittelzuführung für Hochdruckkühlung bis 130 bar. Gemeinsam mit dem AFC-Schnellwechselsystem erhöhen Anwender die Produktivität beim Langdrehen, weil Rüst- und Nebenzeiten deutlich sinken.

„Nach Citizen gibt es unsere neuen AWL-Linearschlitten nun auch für CNC-Langdrehmaschinen von Star Micronics“, betont Werner Meditz, Technischer Leiter bei ARNO Werkzeuge. Das zum Patent angemeldete Werkzeugaufnahmesystem gibt es ab sofort für die Star Baureihe SR 20R II, III und IV. Es verfügt über zwei unabhängige Kühlkanäle, die sich gezielt öffnen oder verschließen lassen und durch verschiedene Anschlussmöglichkeiten für mehrere Maschinentypen passen. Je nach Maschine und Ausführung kann der neue AWL-Linearschlitten von zwei bis sechs Werkzeuge aufnehmen. Dabei hat jede Kammer eine integrierte Kühlmittelzufuhr. So

können Werkzeuge mit und ohne Innenkühlung gleichzeitig eingesetzt werden.

Durch die konstruktive Auslegung der Linearschlitten mit integrierter Kühlung entfällt das zeitaufwändige Anschließen einer externen und kostenintensiven Verschlauchung. Zudem entfallen Störkonturen im Maschinenraum. Anwender können mit der zielgerichteten Hochdruck-Kühlung bis 130 bar und der stabilen Keilspannung der Klemmhalter beim Zerspanen Standzeiterhöhungen von mehr als 25 Prozent erreichen, verspricht ARNO.

Die Werkzeuge lassen sich mit wenigen Handgriffen lösen und befestigen. Beim Aufdrehen hebt

eine integrierte Kontermutter den Spannkeil leicht an. So kann das Werkzeug einfach und schnell entnommen und eingesetzt werden. „Das Werkzeugsystem steht für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel mit großer Wechselgenauigkeit und hoher Prozesssicherheit“, so Meditz. Dabei können in den Linearschlitten auch Werkzeuge anderer Hersteller eingewechselt werden. „Die Freiheit bei der Werkzeugwahl ist einer der größten Vorteile unseres AWL-Linearschlittens“, betont Meditz, „denn Anwender begeben sich mit ihm nicht in eine Systemabhängigkeit.“

„Den größten Vorteil erzielen Anwender, wenn sie den AWL-Linearschlitten mit dem AFC-Schnellwechselsystem von ARNO kombinieren“, versichert Marketingleiter Simon Storf. Für einen Werkzeugwechsel muss dann nur noch der vordere Teil des zweigeteilten Trägers entnommen und mit einem anderen Träger mit neuem Werkzeug wieder bestückt werden. Dadurch kann in vielen Fällen das erneute Einmessen entfallen.



Bild:
Die neuen AWL-Linearschlitten von ARNO Werkzeuge gibt es jetzt auch für Langdreher von Star Micronics (Werkbild: ARNO Werkzeuge Karl-Heinz Arnold GmbH, Ostfildern)