

mav

Innovation in der spanenden Fertigung

01-2022

Elektromobilität Boom-Land Deutschland Seite 20

Werkzeuge Automatisierer fräst T-Nuten mit hoher Leistung Seite 56

Qualitätssicherung Dienstleister nutzt mobile Spindelüberwachung Seite 62



Special
Feinst-
bearbeitung
Seite 36

Smarte Automatisierung



Markus Birkhold, Technical Engineer, Fanuc Deutschland GmbH. Bild: Fanuc

Ob Fachkräftemangel oder Effizienzsteigerung, **Automatisierung** ist heute ein Muss. Wir zeigen Ihnen, wie leicht Sie Ihre Maschine schon heute in der Fanuc-Welt automatisieren können. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um eine alte oder neue Anlage handelt. Sie werden sehen, wie Sie mit QSSR G-Code Ihre Maschinen- und Robotersteuerung vereinheitlichen und wie Sie ohne Änderung an der Steuerung innerhalb von Minuten einen kollaborierenden Roboter an eine Maschine anschließen können.

Digitalisierungsprojekte erfolgreich gestalten



Christian Erlinger, Mitglied der Geschäftsleitung, Coscom Computer GmbH. Bild: Coscom

In der CNC-Fertigung stellen **Digitalisierungsprojekte** große Herausforderungen dar. Das Coscom ECO-System mit seinen standardisierten Datenschnittstellen ist die softwaretechnische Basis, um effektive Datenprozesse vom ERP bis zur CNC-Maschine zu gestalten. Die Gretchenfrage eines Digitalisierungsprojektes bleibt aber immer noch das „Wie“! Coscom wird dazu aus Erfahrungen berichten und für Gespräche zur Verfügung stehen.

Gewinden in der Blechbearbeitung



Norbert Kuhnhäuser, Leitung Anwendungstechnik, Bass GmbH. Bild: Bass

In der Stanz- und Umformtechnik ist die **Hubzahl** das Maß aller Dinge. Egal ob Gewindeformeinheit oder Stanz-Laser-Automat, die **Schnittgeschwindigkeit** beim **Gewindeformen** hat entscheidenden Einfluss auf den Hub. Insbesondere bei hochfesten Blechwerkstoffen gilt es, den passenden **Gewindefurcher** auszuwählen, um hohe Standzeiten und die Prozesssicherheit zu gewährleisten. Beim Innovationsforum stellen wir vor, was bei der **Innengewindeherstellung** in der **Blechbearbeitung** zu beachten ist.

Das Smartphone der Automation



Marc Diener, Head of Sales Electric Drives & Controls Germany – South, Bosch Rexroth AG. Bild: Bosch Rexroth

Die „Fabrik der Zukunft“ steht für die Steigerung der Produktivität und die Erschließung neuer **Wertschöpfungspotenziale** durch **Digitalisierung**. ctrlX Automation überwindet die klassischen Grenzen zwischen Maschinensteuerung, IT-Welt und Internet der Dinge. Durch das **Open-Source-Echtzeit-Betriebssystem Linux** und die Entkopplung von Hard- und Software erschließen sich in der **Automatisierung** neue Möglichkeiten, **Funktionen** mit separaten Apps abzubilden.

Werkzeug- und Schneidstofflösungen für die moderne Drehbearbeitung



Dr. Uwe Schleinkofer, Director Ceratizit Research & Development Cutting Tools. Bild: Ceratizit

Längere Standzeiten, kürzere Bearbeitungszeiten, höhere Prozesssicherheit – das sind einige der typischen Anforderungen an die **moderne Drehbearbeitung**. Leistungsstarke und innovative Produkte von Ceratizit enthalten grundsätzlich die **DNA langjähriger Erfahrung** in der Entwicklung und Produktion von **Hartmetallwerkzeugen** sowie das **Know-how von 100 Jahren Pulvermetallurgie**. In unserem Vortrag möchten wir die **neuesten Highlights** unserer **Schneidstoff- und Werkzeuglösungen** vorstellen.

Komplexe Werkstücke dennoch mit Nullpunkt spannen



Manuel Nau, Verkaufsleiter, AMF Andreas Maier GmbH & Co. KG. Bild: AMF

Verschiedene Höhen, unebene Freiformflächen, komplexe Geometrien: Immer anspruchsvollere Werkstücke wollen vor allem im **Werkzeug- und Formenbau** dennoch möglichst schnell und effizient gespannt werden. Am besten mit einem bewährten **Nullpunktspannsystem**. Wie der Pionier AMF das löst, erfahren Gäste meines Vortrags auf dem **mav Innovationsforum**. Nur so viel sei verraten: Der **modulare Baukasten** an Elementen aus vier Kategorien stellt sich jeder Herausforderung.