

# mav

Innovation in der spanenden Fertigung

05-2022

*Digitalisierung* KI-Einsatz beim Drehen braucht Fingerspitzengefühl *Seite 30*

*Maschinen* Heppler Group setzt auf 4-Achs-BAZ von Heller *Seite 42*

*Titanzerspannung* Blaser, Mapal u. F. Zimmermann bündeln Kompetenzen *Seite 148*

**Special**  
Teilereinigung  
Seite 110

**AMB**  
Internationale Ausstellung  
für Metallbearbeitung  
**13. - 17.09.2022**  
Messe Stuttgart

AMF auf der AMB

# Neue Spannzange fürs Innenspannen

Die Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) stellt auf der Messe AMB eine neue Spannzange für das Innenspannen vor, mit der sich auch Werkstücke mit Sackloch sicher und verzugsfrei spannen lassen.



AMF zeigt auf der AMB eine neue Spannzange für das Innenspannen. Diese können Anwender an die Innenkontur ihrer Werkstücke anpassen.

Bild: AMF

Die neue Spannzange besteht aus einem Basiselement, das mit vier verschiedenen Möglichkeiten auf dem Maschinentisch aufgespannt werden kann. Der dazugehörige Spannzangenaufsatz aus Aluminium ist harteloxiert. Er ist in zwei Größen, mit einem Außendurchmesser von 70 mm oder 99 mm, erhältlich.

Den Spannzangenaufsatz können Anwender spanend bearbeiten und so an die Innenkontur ihres zu spannenden Werkstücks anpassen. Das Besondere an der Neuvorstellung von AMF ist jedoch, dass kein Durchgangsloch im Werkstück notwendig ist, um eine sichere Innenspannung zu realisieren. Durch die mechanische seitliche Betätigung können eben auch Werkstücke mit einem Sackloch gespannt werden.

Durch die Anpassung des Spannzangenaufsatzes an die Innenkontur des Werkstücks lassen sich Freiform-Konturen sicher und schonend spannen. Der minimale Durchmesser beträgt 32 mm. Ein Sicherungsring sorgt

während der Anpassung dafür, dass das Werkstück anschließend prozesssicher gespannt werden kann. Als Mindesteinspanntiefe sind zehn Millimeter vorgesehen. Die maximale Einspanntiefe beträgt je nach Variante 40 beziehungsweise 44 mm.

Das Basiselement verfügt zur Befestigung auf dem Maschinentisch über einen umlaufenden Spannrand. Seitliche plane Flächen ermöglichen die Aufnahme im Maschinenschraubstock. Alternativ ist auch die Fixierung in T-Nuten auf dem Maschinentisch möglich. Darüber hinaus sind an der Unterseite Aufnahmen für das AMF Zero-Point-System in den Größen K10 und K20 eingebracht, ebenso Nuten zur Positionierung auf AMF-Nullpunktspannmodulen mit Indexierung. Die Mechanik des Basiselements ist gegen Schmutz und Kühlwasser geschützt. ■

Andreas Maier GmbH & Co. KG  
[www.amf.de](http://www.amf.de)  
AMB Halle 1 Stand E71

## VERLÄSSLICH MANN-, FRAU-, UND DIVERSLOS FERTIGEN



## Maschinen-Automatation

- > 1,0 m breit inkl. Regal
- > bis 30 kg
- > lineares Layout
- > für mehrere Maschinen
- > schnell installiert
- > einfach erweiterbar
- > Greiferwechsel möglich

Röders GmbH / [www.roeders.de](http://www.roeders.de)  
AMB Halle 7, Stand B88 und A92