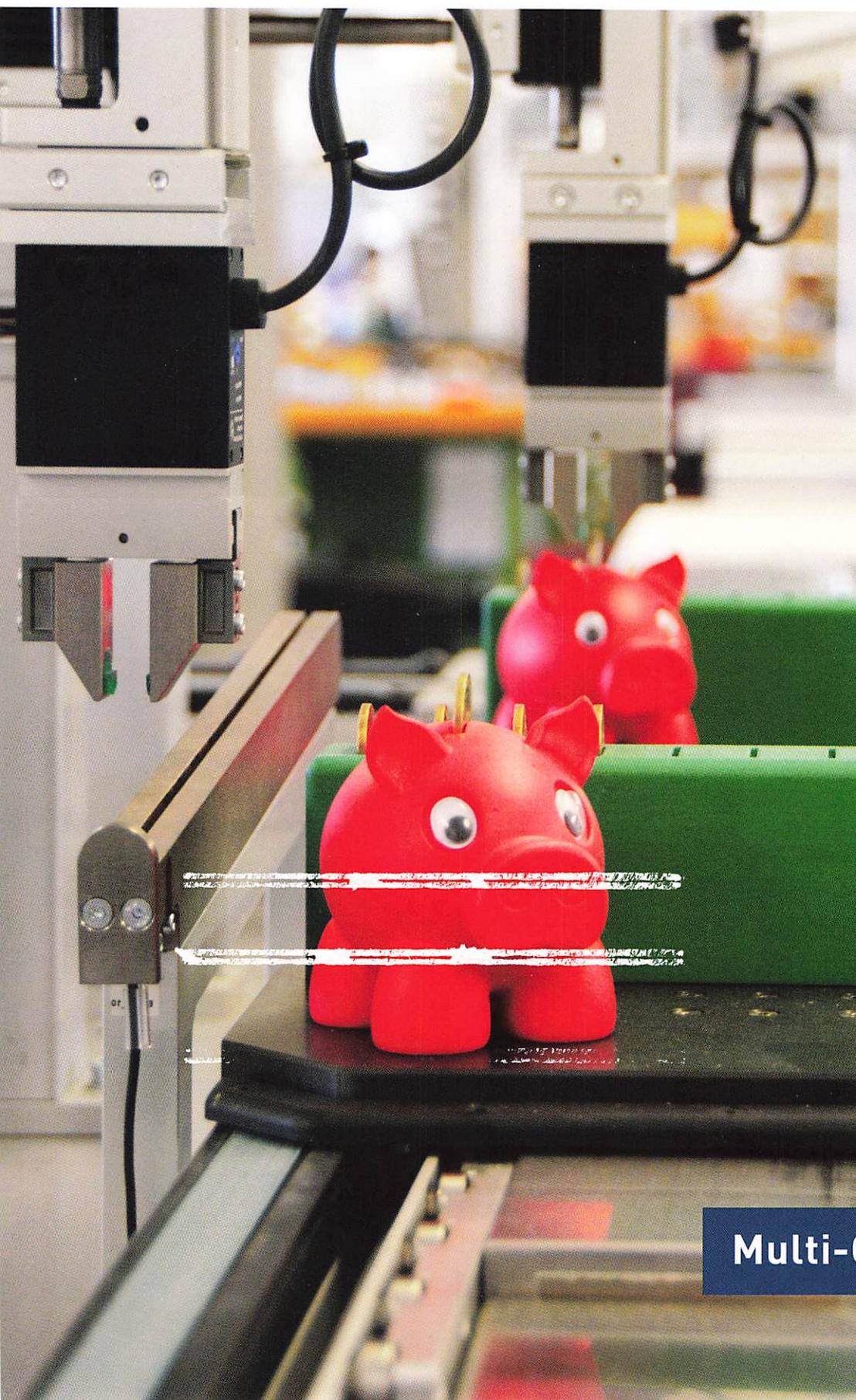


handling

industriell fertigen – systemisch lösen

8.2019

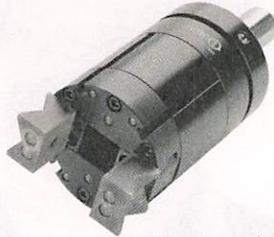


- **Special**
Motek-Vorschau
- **Special**
Verpackungstechnik
- **Handhabung und Montage**
Montagelinie für
Industrie 4.0
- **Robotik**
Simulation von
Greifprozessen
- **Automatisierung**
Staudruckloses Fördern
- **Lagerung, Kommissionierung und Intralogistik**
Palettentransport mit
Mehrwege-Seitenstapler

Multi-Carrier-System

Kräfte sind einstellbar

Einen modularen Greifer mit einstellbaren Greifkräften stellt AMF vor. Das Greifsystem für die Werkzeugmaschine hat eine Schaftschnittstelle und wird wie ein Werkzeug aus dem Magazin eingewechselt. Anwender realisieren damit den vollautomatischen Werkstückwechsel während des Bearbeitungsprozesses auf einer Werkzeugmaschine. Greiferbacken für unterschiedliche Geometrien und verschiedene Werkstückgewichte ermöglichen den breiten Einsatz. Der Hersteller verspricht mit dem Greifer längere Maschinenlaufzeiten und die mannlose Bearbeitung auch in zusätzlichen Schichten. Der Greifer mit Weldon-Schaft wird vollautomatisch wie ein Werkzeug aus dem Magazin der Werkzeugmaschine eingewechselt. So kann er Werkstücke bis acht Kilogramm auf dem Maschinentisch umsetzen und für die Bearbeitung platzieren. Mit drei verschiedenen Einsätzen – Finger, Prisma und Universal – lassen sich unterschiedliche Geometrien sicher greifen. Die prismenförmigen Greifeinsätze sind drehbar. Betätigt wird der Greifer über die Maschinenspindel, entweder hydraulisch mit Kühlschmierstoff oder pneumatisch durch anliegende Druckluft. Die Greifkräfte der Backen sind stufenlos einstellbar – von 250 bis 1.000 Newton in der hydraulischen Version und zwischen 200 und 700 Newton bei pneumatischer Ansteuerung.



(Bild: AMF)

Andreas Maier, www.amf.de

Prozesssicherer Schraubenwinzling

Elektronische Bauteile in Computern und Smartphones sowie in der Haushalts-, Unterhaltungs- oder Automobiltechnik sind meist winzig klein. Schraubtechnikspezialist Deprag Schulz führt einen Schrauber für Kleinstmontagen im Programm – den Nanomat.



(Bild: Deprag)

Dieser Schrauber erzielt hochgenau extrem kleine Drehmomente von acht bis 300 Newtonmillimeter bei Drehzahlen bis 1.700 Umdrehungen pro Minu-

ten – bei vier verschiedenen Drehzahlbereichen. Damit gehört der Nanomat zu den Schraubern mit den kleinsten Drehmomenten am Markt und ist sowohl für Montageaufgaben im manuellen und im stationären Bereich verfügbar. Die industriellen Einsatzgebiete sind vielfältig: in der Medizintechnik bei der Montage von Hörgeräten

oder Herzschrittmachern, in der Uhrenindustrie oder in der Feinwerktechnik zur Herstellung von Messgeräten, in der optischen Industrie bei der Montage von Objektiven, Kameras und Mikroskopen, in der Elektronikindustrie bei der Fertigung von Smartphones, Spielekonsolen und Computer. Der Nanomat-EC Einbauschrauber wird von einem bürstenlosen EC-Motor angetrieben. Durch seine Spitzendrehmomente und Dynamik ist er geeignet für das Anziehen von Schrauben. Die integrierte Drehmomentfassung – basierend auf präziser Motorstrommessung und der Auswertung weiterer dynamischer Einflussfaktoren – sowie die Drehwinkelmessung ermöglichen die exakte Steuerung mehrstufiger Schraubprozesse und die Dokumentation der Ergebniswerte. Die Schraubsteuerung AST6 bietet höchste Präzision bei kleinen Drehmomenten, ist bedienerfreundlich und ermöglicht die exakte Überwachung von Drehwinkel und Drehmoment. Sie enthält Standard-Schraubprogramme zum Verschrauben auf Drehmoment und Lösen auf Drehwinkel. Deren Parameter lassen sich über Touch Screen an die Schraubaufgabe anpassen. Die freie Programmierung von Schraubabläufen ist möglich. Der druckluftbetriebene Nanomat ist als Handschrauber oder als Einbauspindel für stationäre Anwendungen verfügbar.

pb

Deprag Schulz, www.deprag.com

pb



EZ-Torq III Drehmoment-Messgerät

- Tragbares Drehmomentmessgerät für schnelle Prüfung der Montagewerkzeuge zur Einhaltung vorgegebener Werte
- Sofortige Bildschirmstatistik mit Auswertung wichtiger Drehmomentdaten (SPC- und CM/CMK-Werte)
- Farbiger Touchscreen mit einfacher Bedienung und Anwenderschnittstelle

Vertrieb für Deutschland

buck

+49 711 39 69 15-0 · www.buck-es.de

 Besuchen Sie uns vom 7. – 10. Oktober auf der Motek 2019 · Halle 5 · Stand 5121