

# WB Werkstatt + Betrieb

Zeitschrift für spanende Fertigung

9/2019

Special: **Industrie 4.0** Seite 157

## EMO HANNOVER 2019

Alle relevanten Fakten zu  
Neuvorstellungen und  
Messe-Highlights // Seite 20

## WERKZEUGMASCHINEN

Transfermaschine leistet  
produktive Nacharbeiten an  
Kaltumformteilen // Seite 178

## PRÄZISIONSWERKZEUGE

Der Schmiedehaut mit  
optimierten Werkzeugen auf  
die Pelle rücken // Seite 190



**INDEX**  
**TRAUB**

*better.parts.faster.*

Maschinenautomatisierung ■ Werkstückgreifer

## Greifer für die Spindel

Das Greifsystem für die Werkzeugmaschine von AMF hat eine Schaftschnittstelle und wird wie ein Werkzeug aus dem Magazin eingewechselt. Anwender realisieren damit den vollautomatischen Werkstückwechsel während des Bearbeitungsprozesses auf einer Werkzeugmaschine. Greiferbacken für unterschiedliche Geometrien und verschiedene Werkstückgewichte ermöglichen den breiten Einsatz der Neuentwicklung. Der Hersteller verspricht mit dem Greifer längere Maschinenlaufzeiten und die mannlose Bearbeitung, auch in zusätzlichen Schichten. »Mit unseren neuen Greifern mit einstellbaren Greifkräften machen Anwender Ihre Werkzeugmaschine zum automatischen Selbstläufer mit mannloser Bearbeitung und längeren Maschinenlaufzeiten«, verspricht Martin Tinger, Gruppenleiter Produktmanagement. Mit dem modular aufgebauten Greifer lassen sich Bearbeitungsprozesse auf der Werkzeugmaschine automatisieren, ohne dass ein Roboter nötig ist. Der Greifer hat einen Weldon-Schaft und wird somit vollautomatisch wie ein Werkzeug aus dem Magazin der Werkzeugmaschine eingewechselt. So kann er Werkstücke bis acht Kilogramm auf dem Maschinentisch umsetzen und für die Bearbeitung platzieren.

Mit drei verschiedenen Greifeinsätzen – Finger, Prisma und Universal – können unterschiedliche Geometrien sicher gegriffen werden. Die prismenförmigen Greifeinsätze sind drehbar für noch mehr Flexibilität. Betätigt wird der Greifer über die Maschinenspindel, entweder hydraulisch mit Kühlschmierstoff oder pneumatisch durch anliegende Druckluft. Dabei sind die Greifkräfte der Backen stufenlos einstellbar – von 250 bis 1000 N in der hydraulischen Version und zwischen 200 N und 700 N bei pneumatischer Ansteuerung. »Diese Flexibilität durch die stufenlose Einstellbarkeit der Greifkräfte ist einzigartig und schont zum Beispiel dünnwandige Bauteile«, betont Tinger.

AMF bietet den Greifer mit zwei unterschiedlichen Greifträgern an, die Werkstücke von bis zu 70 mm greifen und transportieren können.

Die Einsätze sind gehärtet und haben eine verschleißfreie Oberfläche. Auf Wunsch fertigt der Hersteller Grei-

feinsätze, die an die Werkstücke angepasst sind. Ebenso sind Rohlinge verfügbar die Kunden individuell für ihre Anwendung anpassen können. ■

[www.amf.com](http://www.amf.com)  
EMO Halle 9, F32

AMF erweitert mit einem modularen Greifer mit einstellbaren Greifkräften sein Programm zur Automatisierung von Werkzeugmaschinen (© AMF)



## Wenn Maschinen entscheiden würden ...



GERMAN  
DESIGN  
AWARD  
SPECIAL  
2019

HOCHWERTIG  
EFFIZIENT  
SICHER



... NC-Programme am liebsten von Tebis! Dreh- und Fräsmaschinen lieben Tebis, weil sie mit 3, 4 und 5 Achsen Meisterstücke in Rekordzeit fertigen und von Kollisionen verschont bleiben: dank Highend-Flächentechnologie, NC-Automation, Maschinen- und Werkzeugsimulation. Tebis optimiert Prozesse und macht Rentabilität berechenbar. Darum nutzen die meisten Autohersteller weltweit Tebis.

Für Ihre Maschinen nur das Beste. Tebis forever. [www.tebis.com](http://www.tebis.com)

16.09.2019 – 21.09.2019  
EMO Hannover  
Halle 9, Stand D 15  
24.09.2019  
Tebis Consulting –  
Die Zukunft im Visier  
Tebis AG, NL, Göppingen  
05.11.2019 – 08.11.2019  
Blechexpo Stuttgart

**tebis**  
DIE CAD/CAM EXPERTEN