



## So komplett wie noch nie

Chiron Group mit erweitertem Produktspektrum für Zukunft gerüstet. | 18

## NCF-Check

Welches Nullpunktspannsystem ist das richtige? AMF, Diebold und Lang Technik geben Tipps. | 32

## Messtechnik

Im Sonderteil präsentiert Zeiss die ‚Blaue Linie‘ für Medizintechnik. | 53

# Ein Gewinn an Produktivität

Mit den Industrial Apps von Siemens lassen sich Maschinendaten sammeln und analysieren. | 10

# Welches Nullpunktspannsystem ist das richtige?

Foto: NCFertigung



Hermann Diebold  
CEO  
Helmut Diebold GmbH, Jungingen

## SPANNTECHNIK

### „Jedes Nullpunktspannsystem hat andere Stärken“

Das Nullpunktspannsystem von Parotec ist einmalig. Das Parotec-Powergrip-Spannsystem kann nicht nur auf 2 µm genau garantierte 750.000 Spannzyklen spannen, es spannt auch mit besonders hoher Spannkraft – und zwar nicht nur an einem Punkt, sondern auf allen vier Punkten der Spannelemente gleichzeitig. Prinzipiell ist das System so gut, dass die sonst üblichen Toleranzstreuungen einfach nicht da sind. Diesen Unterschied merken wir jeden Tag in der eigenen Fertigung auf unserem großen Hermle-Bearbeitungszentrum, das wir via großem 1.000-kg-Kuka-Roboter mit über 20 Parotec-Paletten rund um die Uhr laufen lassen. So produzieren wir quasi 24/7 hochpräzise kubische Bauteile, die wir für unsere Hochfrequenz-Spindeln und für unsere hochgenauen HSK-Messgeräte einsetzen oder als Dienstleister externen Kunden anbieten. Tipps, wie man das passende Nullpunktspannsystem findet, gibt Hermann Diebold im Interview ab Seite 34.

» Web-Wegweiser:  
[hsk.com](http://hsk.com)

Foto: AMF



Erik Laubengeiger  
AMF-Verkaufsleiter Außendienst  
Andreas Maier GmbH, Fellbach

## SPANNTECHNIK

### „Langfristig denken und Durchgängigkeit berücksichtigen“

Ein gutes Nullpunktspannsystem glänzt durch hohe Einzugs- und Haltekräfte, die Besten dämpfen darüber hinaus Vibrationen. Für einen prozesssicheren Einsatz auf 5-Achs-Maschinen muss die Verriegelungsmechanik formschlüssig sein. Wichtig ist auch eine Wiederholgenauigkeit von unter 5 µm. Im Übrigen sollten Nullpunktspannmodule absolut korrosionsbeständig sein und sich leicht reinigen lassen – am besten durch Ausblasen. Bei der Auswahl Zeit lassen, langfristig denken, Durchgängigkeit für alle Fertigungsprozesse berücksichtigen. Ein gutes Nullpunktspannsystem überdauert sogar ein Maschinenleben und kann bei einer neuen Maschine weiter verwendet werden. Wie bei vielen Entscheidungen gilt: Wer billig kauft, kauft zweimal. Bei der Auswahl sollte der Prozess entscheiden, nicht das Produkt. Hierzu sollte der Prozess vom Anbieter genau analysiert und verstanden werden. Nur so kann auch eine fundierte Beratung zum perfekten Nullpunktspannsystem führen.

» Web-Wegweiser:  
[amf.de](http://amf.de)