



# FACTORY.

DIE PRODUKTION DER ZUKUNFT

19186

09 September 2021

€ 11,00

TITEL

08 Zustandsüberwachung 4.0:  
Stets Ihre Anlagen im Blick

20 Datenbasierte Produktion:  
So gelingt das MES-Roll-out

30 Was autonome Reinigungs-  
systeme heute leisten können

SCHAEFFLER

OPTIME 5

AUS  
DER  
BETRIEBSLEITER  
WIRD  
MY FACTORY.



VEREINIGTE FACHVERLAGE  
myfactory-magazin.de

# THE POWER

TO COMPETE IS IN GERMANY

Highly imaginative. Truly functional.

ÜBER **15.000**

Mitgliedsunternehmen aus dem Maschinenbau in der Türkei produzieren weiter und setzen ihre Stärken für Sie ein

Sichere Lieferketten

Wertschöpfung aus der Nähe

Europäische Qualitätsstandards

Starke und zuverlässige Partnerschaften



**TURKISH MACHINERY**

"Making The World Work"

**SPRECHEN SIE UNS AN**

www.turkishmachinery.org  
deutschland@turkishmachinery.org

türkiye

## AUTOMATISIERUNG AUF DEM MASCHINENTISCH

**Expertentipp:**  
Wie Werkzeugmaschinen mit intelligenter Greiftechnik zu produktiven Selbstläufern werden.



### ■ SCHNELL UND GÜNSTIG: INTELLIGENTE INNOVATION

Mit einem neuen, modularen Greifsystem von AMF lässt sich für Werkzeugmaschinen ohne großen finanziellen und zeitlichen Aufwand ganz einfach eine automatische Fertigung einrichten. Der Clou ist die neuartige AMF-Greiftechnik. Das Besondere daran: Die Greifkräfte sind einstellbar. So arbeitet das System quasi „feinfühlig“ – auch bei dünnwandigen und leicht verformbaren Bauteilen.

### ■ DAS ÜBERZEUGT: GREIFER AUTOMATISCH EINWECHSELN

Das Greifsystem besteht aus einem Greifer mit Weldon-Schaft, der sich wie ein Werkzeug aus dem Magazin einer CNC-Fräsmaschine einwechselt. Er kann Werkstücke von bis zu 70 mm und bis zu 8 kg greifen, umsetzen und für die Bearbeitung platzieren. Diese können dabei auf einem Speicher direkt auf dem Maschinentisch vorgehalten werden. So gelingt der vollautomatische Werkstückwechsel während der Bearbeitung direkt in der Maschine. Ein Roboter ist nicht notwendig. Betätigt wird der Greifer über die Maschinenspindel entweder hydraulisch oder pneumatisch.

### ■ FLEXIBEL AUTOMATISIEREN: GENAU, WAS ANWENDER WÜNSCHEN

Die Flexibilität, die einstellbaren Greifkräfte und viele Greifeinsätze für verschiedenste Situationen sind einzigartig.

**Unsere Empfehlung: Unbedingt testen!**

<https://www.amf.de/de/produkte/automatisierungstechnik/greifer.html>

## MEHR EFFIZIENZ DURCH AUTOMATISIERTES ENTGRATEN

Scharfe Kanten, Unebenheiten oder Überstände müssen in der spanenden Bearbeitung und bei Gießverfahren entfernt werden, um ein sauberes Endprodukt zu erzielen. Die erforderliche Feinfühligkeit konnte bisher meist nur die manuelle Bearbeitung bieten. Mit automatisierten Verfahren lässt sich der Entgratprozess nun auf ein neues Level heben: Schunk hat sein Portfolio um Werkzeuge für die robotergestützte Bearbeitung erweitert. Damit werden nicht nur perfekte Ergebnisse erzielt, sondern auch die Effizienz erhöht, Kosten gespart und die Mitarbeiter entlastet. In der verarbeitenden Industrie wird das Entgraten meist als zusätzlicher Arbeitsschritt mit entsprechend erhöhtem Logistik- und Personalaufwand ausgeführt. Gleichzeitig werden aber bereits viele Roboteranlagen zur Be- und Entladung von Werkzeugmaschinen eingesetzt. Die neuen Schunk-Produkte setzen genau dort an. Denn mit Hilfe der neuen Werkzeuge kann der Roboter nicht nur für das Be- und Entladen, sondern auch für das automatisierte Entgraten genutzt werden. Das Entgraten der Werkstücke kann zeitgleich zur Bearbeitung des nächsten Werkstücks durchgeführt werden, sodass ein zusätzlicher Arbeitsschritt eingespart wird.

[www.schunk.com](http://www.schunk.com)

