

# Industrie *anzeiger*

## Hinweisgeberschutz

EU-Whistleblowing-Richtlinie soll Hinweisgeber schützen  
» Seite 22

## Topstory

Nachhaltige Teilereinigung lohnt sich auch für kleinere Betriebe  
» Seite 80

## Arbeitsschutz

Wasserbasierter Kühlschmierstoff schützt Werker und Umwelt  
» Seite 102

## Interview

Stefan Zecha, Vorsitzender des VDMA-Präzisionswerkzeuge, über die AMB und aktuelle Herausforderungen  
» Seite 52



## SPECIAL

### Messe AMB

Viele Innovationen werden die erste große Fertigungsmesse in Deutschland seit 2019 prägen

» ab Seite 29

## Wissen für Entscheider in der Produktion



## Spanntechnik Für die inneren Werte



Bild: AMF

Die AMF Andreas Maier GmbH (Halle 1, Stand 71) stellt auf der AMB eine neue Spannzange für das Innenspannen vor. Sie besteht aus einem Basiselement, das mit vier verschiedenen Möglichkeiten auf dem Maschinentisch aufgespannt werden kann. Der dazugehörige Spannzangenaufsatz aus Aluminium ist harteloxiert und in zwei Größen mit Außendurchmesser 70 mm oder 99 mm erhältlich.

Den Spannzangenaufsatz können Anwender zerspanend bearbeiten und so an die Innenkontur ihres zu spannenden Werkstücks anpassen. Das Besondere ist jedoch, dass kein Durchgangsloch im Werkstück notwendig ist, um eine sichere Innenspannung zu realisieren. Durch die mechanische seitliche Betätigung können eben auch Werkstücke mit einem Sackloch gespannt werden. Als weitere Ausstattung verfügt das Basiselement über eine Spannkontrolle aus rostfreiem Stahl. So erkennen Anwender, ob das Werkstück auch wirklich gespannt ist. Durch die Anpassung des Spannzangenaufsatzes an die Innenkontur des Werkstücks sollen sich Freiform-Konturen sicher und schonend spannen lassen. Der minimale Durchmesser beträgt 32 mm. Ein Sicherungsring sorgt während der Anpassung dafür, dass das Werkstück anschließend prozesssicher gespannt werden kann. Als Mindesteinspanntiefe sind zehn Millimeter vorgesehen. Die maximale Einspanntiefe beträgt je nach Variante 40 beziehungsweise 44 mm.

Das Basiselement verfügt zur Befestigung auf dem Maschinentisch über einen umlaufenden Spannrand. Seitliche plane Flächen ermöglichen die Aufnahme im Maschinenschraubstock. Alternativ ist auch die Fixierung in T-Nuten möglich. Darüber hinaus sind an der Unterseite Aufnahmen für das AMF Zero-Point-System in den Größen K10 und K20 eingebracht, ebenso Nuten zur Positionierung auf AMF-Nullpunktspannmodulen mit Indexierung.

**WFL**   
MILLTURN TECHNOLOGIES

# THE NEW **M20** MILLTURN

Maximale Performance durch höchste Stabilität.  
Für anspruchsvollste Zerspanungsaufgaben.  
Komplett neues, innovatives Design.  
**Das ist Smart Machining by WFL.**



13.-17.9.2022  
Messe Stuttgart  
Halle 6, Stand A11

**smart**  
MACHINING



M20 Spot:



WFL Millturn Technologies GmbH&Co.KG  
[www.wfl.at](http://www.wfl.at)

**EINMAL SPANNEN –  
KOMPLETT BEARBEITEN**

GROUP <sup>TM</sup>  
AUTANIA