

FORM+Werkzeug

Das Branchenmagazin für den Werkzeug- und Formenbau

4 | 2019

Fokus: Werkzeugmaschinen S.24



Mit Sonderteil:
Schweizer Präzisions-
Fertigungstechnik

Virtuell

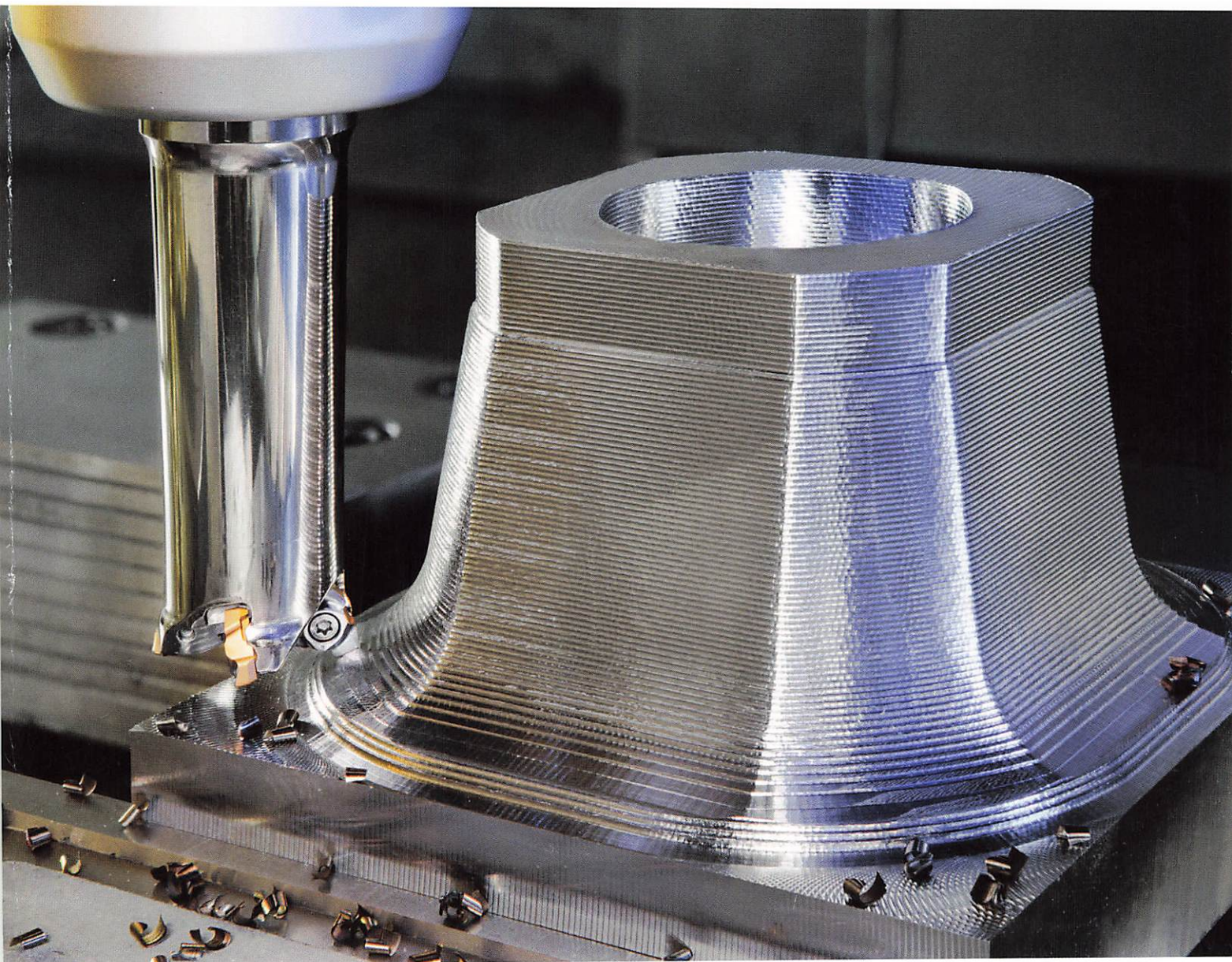
Was der digitale Zwilling einer Werkzeugmaschine leistet **S. 18**

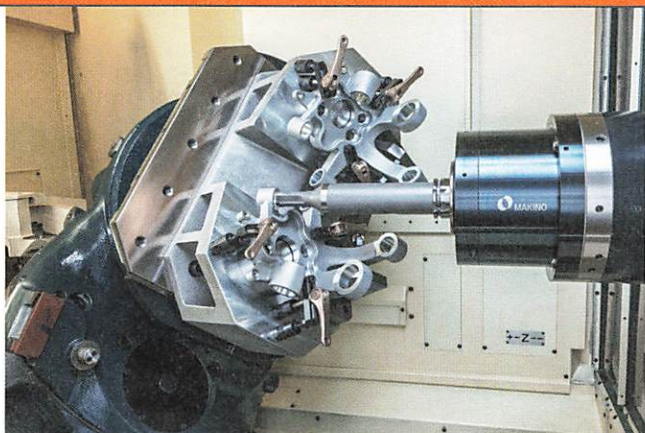
Essenziell

Die Rolle der Präzisionswerkzeuge in der Zerspaltung **S.32**

Denkmodell

Zu Besuch beim Werkzeug- und Formenbau in Portugal **S.46**





Blick in eine a500 Z: während der horizontalen 5-Achs-Bearbeitung. (©Makino)

Automatisierungslösungen

MASCHINEN Eine fortschrittliche Lösung für den Werkzeug- und Formenbau präsentiert Makino auf der EMO 2019: den Erowa-Linearroboter, der zwei Makino-Bearbeitungszentren (D200Z und F5) und eine Erodiermaschine (EDAF3) mit Elektroden und Teilen versorgt. Ein weiteres Highlight ist ein flexibles Fertigungssystem namens PZI. Mit dieser Fertigungszelle, die mit einem Makino a5Inx- und einem a500Z-Bearbeitungszentrum ausgestattet ist, soll der Kunde Kosten einsparen, seine Produktion optimieren und vorbeugende Wartungsarbeiten vornehmen

www.makino.eu

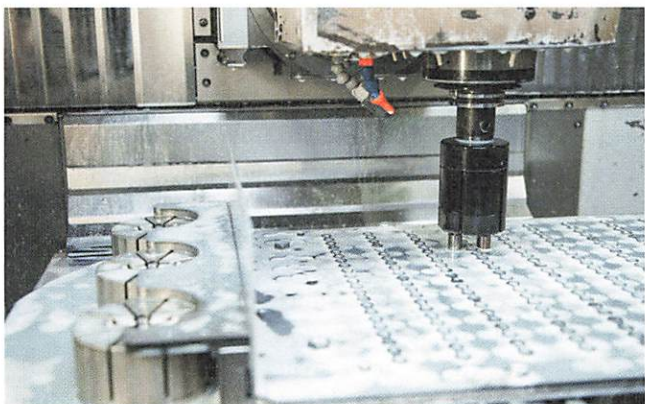
MESESTAND EMO: HALLE 12, STAND B 36

Greifer mit einstellbaren Kräften

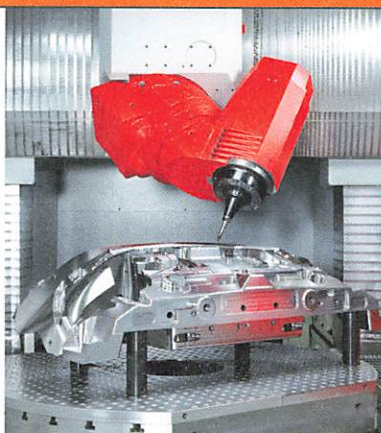
SPANNTÉCHNIK Einen modularen Greifer mit einstellbaren Greifkräften stellt AMF vor. Das neue Greifsystem hat eine Schaftschnittstelle und wird wie ein Werkzeug aus dem Magazin eingewechselt. Greiferbacken für unterschiedliche Geometrien und verschiedene Werkstückgewichte ermöglichen den breiten Einsatz der Neuentwicklung. Der Hersteller verspricht mit dem Greifer längere Maschinenlaufzeiten und die mannlose Bearbeitung, auch in zusätzlichen Schichten.

www.amf.de

MESESTAND EMO: HALLE 9, STAND F 32



Mit dem neuen AMF-Greifsystem: wird der vollautomatische Werkstückwechsel während der Bearbeitung auf einer Maschine möglich. (©AMF)



Anwendungsbeispiel:

5-Achs-Simultanbearbeitung einer Spritzgussform auf einem Umill I500 bei HKR Werkzeugtechnik. (©EMCO)

Fräsen und Drehen in einer Aufspannung

5-ACHS-BAZ Die Umill-Baureihe von EMCO ermöglicht, so der Hersteller, eine hochgenaue Komplettbearbeitung durch Drehen, Fräsen, Bohren und Gewindebohren. Durch den modularen Aufbau können Anwender das 5-Achs-BAZ entweder für die Schwerzerspannung oder die Schlichtbearbeitung konfigurieren. Speziell für den Werkzeug- und Formenbau wird die Umill mit der Heidenhain-CNC-Steuerung iTNC 640 HSCI ausgestattet. Das integrierte 3D-CAD/CAM-System von Tebis enthält u.a. eine virtuelle Maschine, mit der sich die gesamte Bearbeitungskinematik simulieren lässt.

www.emco-world.com

MESESTAND EMO: HALLE 25, STAND A 01

Projektionslaser für die Metallindustrie

GRÜNES LICHT für Ihren Erfolg!

Starten Sie mit uns in die Zukunft. Angebot unter: kontakt@sl-laser.com

Vorteile durch Projektionslaser:

- exaktes positionieren
- minimierter Ausschuss
- fortwährende Qualität
- effiziente Auslastung
- Zeitersparnis

SL-LASER GmbH | Dieselstr. 2 | D-83301 Traunreut
Telefon +49 8669 8638-11 | E-Mail: kontakt@sl-laser.com