

# HANDHABUNG

Schwergewichte dank Vakuumtechnik  
leichter und ergonomischer heben



# TARTLER



## ÜBERSICHT KLEINMENGEN DOSIERUNG

BIS 3,5 L/MIN



### LC-DCM KARTUSCHENMISCHER

Reparaturen, Nacharbeiten oder Auftragen von 2K Kleb-/Kunststoffen mit Pneumatik-Dispenser – jetzt mit dynamischer Vermischung möglich!



### MDM-SERIE

Kompakte 2-Komponenten Dosier- und Mischanlagen für flüssige Materialien in kleinen Mengen mit einem Ausstoß bis 3,5 l/min

ERFAHREN SIE MEHR!  
[mdm-serie.tartler.com](http://mdm-serie.tartler.com)

COMPOSITES FOR EUROPE  
10.-12.11.2020 / STUTTGART  
HALLE 9 / STAND 9D24



TARTLER GMBH  
Kundenspezifische Dosier- u.  
Mischanlagen für Polyurethan,  
Silikon und Epoxidharze  
[www.tartler.com](http://www.tartler.com)

## MONTAGE- UND HANDHABUNGSTECHNIK

### Arbeitsplatz für das Kommissionieren von Kleinteilen



Der avero Kitting Arbeitsplatz ist eigens für die Anwendung beim Kommissionieren von Kleinteilen konzipiert. Er eignet sich ausgezeichnet für das Gruppieren und Verpacken von Montage- oder Kleinteilesätzen, bei der Vorbereitung von Montagesätzen für nachfolgende Prozessschritte sowie beim Vereinzeln von Großgebinden in Kleinteilekisten. Durch die ergonomisch ausgeschnittene Arbeitsplatte befindet sich der Mitarbeiter inmitten seines Arbeitsmaterials. Die flexiblen Schwenkarme am avero-Arbeitsplatz lassen sich heranziehen, so dass die Teile in den bott-Boxen ringsherum einfach zu greifen sind. Die Arbeitshöhe kann mittels eines intuitiven Bedienteils, ohne hinzusehen, in die gewünschte Position gebracht werden. Der Mitarbeiter kann die Funktionen sogar über Bluetooth und eine App auf seinem Smartphone fernsteuern. Die LED-Langfeldleuchte am avero-Arbeitsplatz lässt sich sowohl in der Helligkeit als auch in ihrer Farbtemperatur stufenlos einstellen. Dabei erreicht sie einen Farbwiedergabewert bis zu Ra größer 98. Das Assistenzsystem Elam Start führt den Mitarbeiter durch den Arbeitsprozess. Die Inhalte der Montage-Kits werden übersichtlich dargestellt. Über das System sind Scanner und Etiketten-Drucker angebunden. Weitere Schnittstellen, z.B. zu ERP-Systemen, lassen sich einfach umsetzen. Nachdem die Montage-Kits geprüft wurden, wird automatisch ein Label mit allen Auftragsdaten gedruckt.

[www.bott.de](http://www.bott.de)

### Montagegerät zum schonenden Einspannen von Werkzeughaltern

Tschorn, der Hersteller von hochwertigen Mess- und Spannmitteln für die zerspanende Industrie, hat ein neues Produkt auf den Markt gebracht: das Montagegerät. Die Idee des Montagegerätes ist nicht neu – so gibt es bereits seit über 10 Jahren das modulare Montagesystem im Produktportfolio von Tschorn. Das Montagegerät hingegen ist nun eine preisgünstigere Variante – der Kunde kann sich entscheiden, welche Aufnahme er für seine Werkzeuge benötigt. Von SK30 bis VDI40 sind die gängigen Aufnahmen erhältlich. In Sekundenschnelle wechselt der Anwender mithilfe des Montagegerätes seine Werkzeuge. Dank der speziellen Einspanntechnologie wird der Werkzeughalter nicht am präzisen Konus gespannt. Dadurch werden die Werkzeughalter während des kraftvollen Spanns geschont und nicht beschädigt. Dies sichert präzisen Rundlauf, die Standzeit der Werkzeuge und führt schlussendlich zu präzisen gefertigten Teilen. Die Möglichkeit des stufenlosen Schwenkens um 45° nach links sowie nach rechts, ermöglicht ergonomisch gesundes Arbeiten.

[www.tschorn-gmbh.de](http://www.tschorn-gmbh.de)

### Große Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten fixieren



AMF stellt einen flexiblen, modular aufgebauten Schraubbock vor. Für die Fixierung großer und mittelgroßer Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten lassen sich verschiedene Elemente bis zur benötigten Höhe montagesicher zusammenstecken. Die Module werden dabei mit einem Gewinding prozesssicher verbunden und gewähren große Flexibilität beim Aufbau. Über eingeschraubte Fußelemente werden die Module in T-Nuten und auf Rasterplatten eingesetzt. Oben am Schraubstock sorgt eine Spindel mit Trapezgewinde für die Anpassung an das Werkstück. Mit einem Startset aus zehn Teilen deckt der Hersteller ein breites Anwendungsspektrum ab. Dieses beinhaltet ein Schraubbockelement mit Fußelement, ein kleines und ein mittleres Zwischenelement, drei Gewindeadapter M16, M20, M24, drei T-Nutensteine für Nute 18, 22, 28 sowie ein Montagewerkzeug. Durch weitere Zwischenelemente sind Höhen bis maximal 1620 mm möglich. Die zulässige Stützkraft beträgt 60 kN. Ergänzend hierzu bietet AMF ein weiteres Abstützelement mit Feingewinde an. Dieses kann der Anwender bis zu einer Auflagenhöhe von maximal 330 mm feinfühlig unter Last einstellen. Wenn T-Nuten oder Raster partout nicht passen wollen, schaffen zwei Fußelemente Abhilfe. Sie ermöglichen eine variable Positionierung auf dem Maschinentisch. Ein Werkstattwagen mit Aufnahmen für die Module sorgt für eine mobile, schnelle Bereitstellung am Einsatzort.

[www.amf.de](http://www.amf.de)