

5/2020

BLASFORMEN & EXTRUSIONSWERKZEUGE

► Technische Fachzeitschrift für die Hohlkörperfertigung und für die Profilverstellung ◀

67587 ◀

motan[®] 
colortronic[®]

Nie war Trocknung effizienter: ETA plus[®]

 think materials management



LUXOR A

ETA plus[®] senkt den Energieverbrauch und schont das Material.

motan-colortronic gmbh - info@motan-colortronic.de - www.motan-colortronic.com

Modularer Schraubbock



Bild 1:

AMF präsentiert einen flexiblen, modular aufgebauten Schraubbock für die Fixierung großer und mittelgroßer Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten. Das Startset deckt ein breites Anwendungsspektrum ab

„Warum den modularen Schraubbock bisher niemand erfunden hat, können wir uns auch nicht erklären“, erwähnt Manuel Nau, Verkaufsleiter bei der Andreas Maier GmbH & Co. KG. Und so sind es die Fellbacher Experten für das Spannen auf dem Maschinentisch, die diese clevere Lösung als erste auf den Markt bringen. AMF stellt einen flexiblen, modular aufgebauten Schraubbock vor. Für die

Manchmal sind es die einfachen Dinge, die den Anwendern echte Vorteile bieten und für Verblüffung sorgen. AMF präsentiert einen flexiblen, modular aufgebauten Schraubbock für die Fixierung großer und mittelgroßer Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten. Einzelne Module werden prozesssicher bis zur gewünschten Höhe zusammengesteckt. Maximal 1620 Millimeter sind möglich. Ein Startset aus zehn Teilen deckt ein breites Anwendungsspektrum ab. Weiteres Zubehör bis zum passenden Werkstattwagen komplettiert die Basismodule.

Fixierung großer und mittelgroßer Bauteile in T-Nuten und Rasterplatten lassen sich verschiedene Elemente bis zur benötigten Höhe montagesicher zusammenstecken. Die brünierten Module aus Vergütungsstahl werden dabei mit einem Gewinding prozesssicher verbunden und gewähren große Flexibilität beim Aufbau. Über eingeschraubte Fußelemente werden die Module in T-Nuten und auf Rasterplatten eingesetzt. Oben am Schraubstock sorgt eine Spindel mit Trapezgewinde für die Anpassung an das Werkstück.

Ein Startset für ein breites Anwendungsspektrum

Mit einem Startset aus zehn Teilen deckt der Hersteller ein breites Anwendungsspektrum ab. Das beinhaltet ein Schraubbockelement mit Fußelement, ein kleines und ein mittleres Zwischenelement, drei Gewindeadapter M16, M20, M24, drei T-Nutensteine für Nute 18, 22, 28 sowie ein Montagewerkzeug. Durch weitere Zwischenelemente sind Höhen bis maximal 1620 Millimeter möglich. Die zulässige Stützkraft beträgt 60 kN. Ergänzend hierzu bietet AMF ein weiteres Abstützelement mit

Feingewinde an. Dieses kann der Anwender bis zu einer Auflagenhöhe von maximal 330 mm feinfühlig unter Last einstellen. Optional aufsetzbare ballige, glatte oder punktuelle Auflagen gleichen Unebenheiten des Werkstücks aus. Sie werden magnetisch gehalten, über einen Zylinderstift gesichert und können mit einem Winkel von $\pm 3^\circ$ verstellt werden. Das Abstützelement ist in horizontaler und vertikaler Aufspannung einsetzbar.

Praktisch, leicht zu handhaben und mit Preis ausgezeichnet

Wenn T-Nuten oder Raster partout nicht passen wollen, schaffen zwei Fußelemente Abhilfe. Sie ermöglichen eine variable Positionierung auf dem Maschinentisch. Ein Werkstattwagen mit Aufnahmen für die Module sorgt für Ordnung und eine mobile, schnelle Bereitstellung am Einsatzort.

Die neuen modularen Schraubböcke von AMF machen einen soliden und durchdachten Eindruck. Sie überzeugen durch eine hohe Fertigungsgüte, flexible Einsatzmöglichkeiten und ein verbessertes Handling gegenüber großen und schweren Elementen, für die stets ein Kran benötigt wird. Wer sie erstmals sieht, ist verblüfft, warum es das bisher nicht gab. Das ist dem Design Center Baden-Württemberg sogar den Focus Open Designpreis 2020 in Gold wert.



Bild 2:

Ein Werkstattwagen mit Aufnahmen für die Module sorgt für Ordnung und eine mobile, schnelle Bereitstellung am Einsatzort (Werkbilder: AMF Andreas Maier GmbH & Co. KG, Fellbach)