



SPECIAL: **Drehen** // Seite 61

→ **GROSSTEILE FERTIGEN**

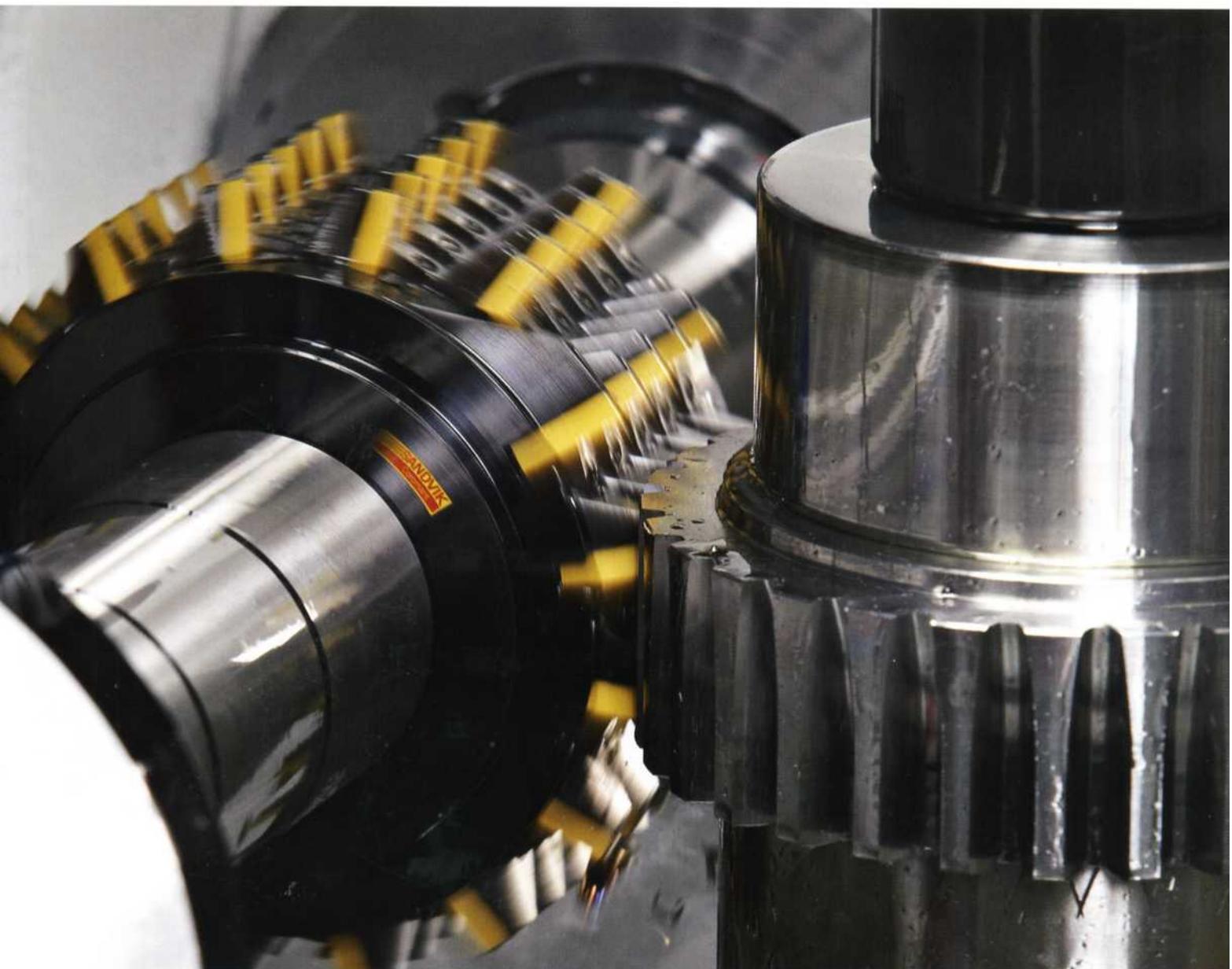
Unförmige Schweißteile präzise und wirtschaftlich zerspanen // Seite 34

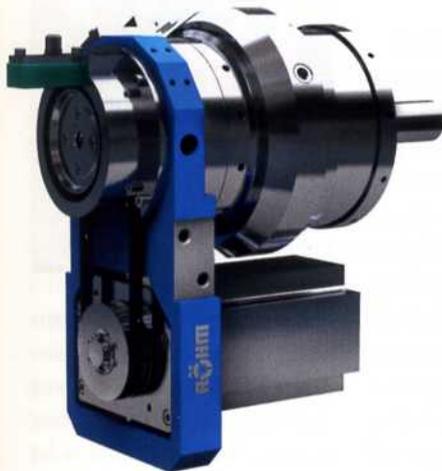
→ **WERKSTÜCKSPANNEN**

Elektrospanner punkten mit Flexibilität und einem Mehr an Energieeffizienz // Seite 48

→ **NEBENZEITEN**

Die intelligente Konstruktion von Werkzeugwechslern birgt enorme Potenziale // Seite 104





**ELEKTRO-VOLLSPANNER**  
**Energieeffizient spannen**

Mit dem EVS präsentierte Röhmm, Sontheim, auf der EMO einen Elektro-Vollspanner für das sichere und energieeffiziente Spannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Anwender erhalten damit einen platzsparenden, preiswerten, elektrisch betätigten Spannzylinder, der von einem Servomotor mit 1,0 kW Leistung angetrieben wird. Der Elektrospan-

ner ist so energieeffizient, weil Strom nur zum Spannen und Lösen benötigt wird. Er arbeitet präzise, indem Hübe auf einen minimalen Bedarf reduziert werden. Und er ist sicher, weil die Spannkraft permanent überwacht und durch Energiespeicher abgesichert wird und in den Endlagen nicht überbelastet werden kann. Da hydraulische Komponenten fehlen, sinkt der Wartungsaufwand für das System, das durch seine kompakte Bauart auch mehr Flexibilität im Bauraum schafft. Die EVS-Steuerung lässt sich über ein Bussystem an die Maschinensteuerung anbinden.

Anwender bekommen mit dem Elektro-Vollspanner ein zuverlässiges Betätigungssystem für Futter ohne Stangendurchgang. Ein 8 mm großer Durchgang ermöglicht zugleich die Durchleitung von Kühlschmierstoffen und/oder Reinigungsmedien. Das Produkt ergänzt den Elektro-Hohlspanner EHS von Röhmm, der für Stangenmaterial bis 35 mm Außendurchmesser geeignet ist.

→ [www.roehm.biz](http://www.roehm.biz)

**CAM-SYSTEM**  
**2012er-Version hat Esprit**

Von Aktualisierungen in allen Fertigungsdisziplinen und Verbesserungen insbesondere beim Drehen, Fräsen, Dreh-Fräsen und Drahterodieren konnten sich die Besucher der EMO beim CAM-System Esprit 2012 überzeugen. So wurde beim Drehen der »Park«-Zyklus neu gestaltet, um das Parken des Werkzeugkopfes oder -revolvers zu ermöglichen. Durch die Verbesserung der Parkmöglichkeiten auf jeder Achse, die individuell mit vier verfügbaren Modi gesteuert werden können, wird eine größere Vielfalt erreicht: Achse nicht parken, Achse in Nullstellung fahren, wie für den Werkzeugwechsel voreingestellt, Werkzeug fährt im Betriebskoordinatensystem zur Eingabeposition, oder Achse fährt im Maschinenkoordinatensystem zur Eingabeposition.

Beim Fräsen bietet Esprit 2012 eine verbesserte Methode, Features zu bearbeiten, die für Konturbearbeitungen verwendet werden. Anstatt dem Werkzeug ein Überrollen an der Kante zu ermöglichen, wenn



sich diese an der Starttiefe oder in ihrer Nähe befindet, kann die Featurekante erweitert werden, um damit die gewünschte Form beizubehalten.

Beim Drahterodieren gestatten es neue Erweiterungseinstellungen für Features, die äußersten Enden der Funktion auszuweiten, sodass der Drahtweg bei Konturbearbeitung oder bei Drahterodier-Drehbearbeitungen außerhalb des Materials beginnen oder enden kann. Dadurch wird es ermöglicht, den Drahtweg zu vergrößern ohne die eigentliche Funktion zu verändern.

→ [www.dpotechnology.com](http://www.dpotechnology.com)

**Der**  
**Klassiker**  
**für Ihren Schreibtisch.**



**Unser Katalog-Klassiker für Normelemente bietet jetzt noch mehr Auswahl und Funktionalität.**

**Jetzt kostenlos anfordern** unter  
Telefon +49 7723 6507-100  
Telefax +49 7723 4659  
Internet [www.ganter-griff.de](http://www.ganter-griff.de)

**Haltemagnete** | Eine Neuheit im  
Ganter Katalog 15.0.

