

MM

MASCHINENMARKT

Das Industriemagazin

www.maschinenmarkt.de

FAKUMA
18. bis 22. Oktober 2011
Messevorbericht

Länger verzahnen

AlCrN-Schicht erhöht die Standzeit
von Wälzfräsern in der Zahnradfertigung



Leitender Kunststoff

Mit Carbon Nanotubes werden
Spritzgießteile elektrisch leitfähig

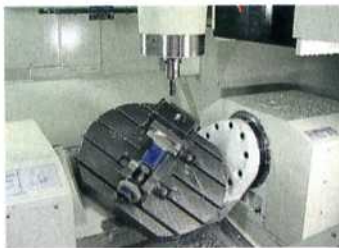
Effizient bearbeiten

Sonder- und Kombiwerkzeuge
reduzieren Haupt- und Nebenzeiten

Thermoplast-Schaumspritzgießen
„Bei Spritzgießmaschinen
bleibt das 5%-Ziel weiterhin
als Ansporn stehen.“

Trexel-Manager Dr. Hartmut Traut

Bearbeitungszentrum in Portalbauweise für die Fünf-Achs-Bearbeitung



Das Bearbeitungszentrum UX 600 in Portalbauweise hat Querser für die simultane Fünf-Achs-Bearbeitung entwickelt. Es eignet sich für Werkstücke mit Außenabmessungen von 600 mm x 400 mm. Die X-Achse kann um 885 mm, die Y-

Achse um 800 mm und die Z-Achse um 500 mm verfahren. Die Linearachsen beschleunigen mit $5,5 \text{ m/s}^2$ auf bis zu 36 m/min. Die Schwenkbrücke neigt sich von 30 bis 120°. Die darin integrierte Planscheibe dreht 360°. Das Werkzeugmagazin bietet in der Standardausführung 48 Plätze. Bei der maximalen Spindeldrehzahl gibt es die Wahl zwischen 9000, 12.000 und 15.000 min^{-1} .

► **Hommel GmbH,**
Tel. (02 21) 59 89-1 47, www.hommel-gruppe.de

Stirnseiten-Mitnehmer für die Dreh- und Fräsbearbeitung



Der Stirnseiten-Mitnehmer CoE zeichnet sich laut Röhm dadurch aus, dass neben der Drehbearbeitung auch Fräsanwendungen möglich sind. Weil eine Nut oder Verzahnung gefräst werden kann, ist das Umrüsten, zum Beispiel auf einen

Schraubstock, nicht notwendig, was sich in einer Zeit- und Kostenersparnis sowie einer höheren Ausbringungsmenge bemerkbar macht, heißt es weiter. Versuchsreihen hätten belegt, dass die RR_z -Werte beim Fräsen mit dem Stirnseiten-Mitnehmer vergleichbar mit der Bearbeitung in einem Schraubstock seien. Der Stirnseiten-Mitnehmer ist nach dem Baukastenprinzip entwickelt.

► **Röhm GmbH,**
Tel. (0 73 25) 16-0, www.roehm.biz

Mobile Bohrmaschine zum Zentrieren von Wellenrohlungen



Die mobile Zentrum-Bohrmaschine Zentrix von Brändle eignet sich zum Zentrieren von Wellenrohlungen an jedem Standort. Ihr besonderes Merkmal sei die hohe Genauigkeit bei geringem Gewicht und einfacher Handhabung. Die Bohrmaschine wiegt nur 18 kg und kann direkt am Standort des Rohlings eingesetzt werden. Es steht eine große Auswahl unterschiedlicher Zentrierbohrer, Gewindeschneider und Stirnsenker zur Verfügung. Der Einsatzbereich von 30 bis 250 mm kann durch zusätzliche Backensätze auf bis zu 750 mm erweitert werden. Der antreibende Elektromotor hat wahlweise ein 2- oder 4-Gang-Getriebe.

► **Brändle Werkzeugmaschinen GmbH (Schweiz),**
Tel. (00 41-71) 9 23 23 80, www.braendle-gmbh.ch

Foto:
Ein Sprinter gewinnt bei der Leichtathletik-WM 2009 über die 100m-Strecke die Goldmedaille. Er verbessert gleichzeitig seinen eigenen Weltrekord. Die entscheidende Szene: nachgestellt mit der DOOSAN Drehmaschine PUMA 2100LY.

SCHNELL.

Für Bestleistungen in Ihrer Produktion. **DOOSAN**
CNC-Drehmaschinen, Bearbeitungszentren und Bohrwerke.

DOOSAN
Exklusivhändler in
Deutschland nach
Vertretungsgebiet
(PLZ):

20-29: www.doosan-on-fair.de
30-37, 40-54, 56-65,
68-69, 90-91, 95-97: www.glm-werkzeugmaschinen.com
80-87, 92-94: www.inex-werkzeugmaschinen.com
70-79, 88, 89: www.mato-gmbh.com
55, 66-67: www.mekitech.de
0, 1, 38, 39, 98, 99: www.wappler-werkzeugmaschinen.de

Die Community auf XING von MM Logistik!

MM Logistik – Fachzeitschrift und Forum für Intralogistik, Materialfluss und Distribution

Werden Sie Mitglied in der Community!

- Bauen Sie Ihr Netzwerk aus!
- Diskutieren Sie mit Experten und Spezialisten!
- Finden Sie Lösungsansätze!

XING – Professionelles Networking weltweit
XING ist ein Business Netzwerk für Geschäftsleute und verbindet know-how mit know-who. Finden Sie neue Vertriebskanäle, Kollegen und Jobs per Mausclick. Gestalten Sie Ihr Business schneller und effizienter und testen Sie XING – kostenlos und unverbindlich. www.xing.de

www.xing.com/net/mmlogistik

VOGEL www.mm-logistik.de