



Ausgabe 18/2011 (590)
26.09.2011

FOCUS Rostfrei

Herausgeber: Verlag Focus Rostfrei GmbH - Sonsbecker Straße 40-44 - 46509 Xanten - Telefon 0 28 01 - 98 26-0 - Fax 0 28 01 - 98 26-11

**Studie der Universität Ulm
über Nickel-Preis S.14**

**Im FOCUS:
Edelstahl Rostfrei in der
Papier- & Zellstoffindustrie ab S.26**

ISSN 1430-0036

**Die Fachzeitschrift
für rost-, säure- und
hitzebeständige Edelstähle**

Gute Geschäfte, hoher Auftragseingang

Hubl blickt positiv voraus

Hubl Geschäftsführer Rainer Kiefer betont: „Als die Konjunktur 2010 wieder angezogen hat, konnten wir gleich richtig durchstarten, auch weil wir in der schweren Zeit davor unsere Mitarbeiter größtenteils halten konnten und antizyklisch in ein Trumpf Stanz-Laser-Bearbeitungszentrum investiert hatten.“ Und so sind die Maschinen und Anlagen beim Edelstahl-Blechverarbeiter gut ausgelastet, um den hohen Auftragseingang zu bewältigen.

Gute Konjunktur bestätigt Wachstumskurs

Hinzu kommt ein erfolg-

Der Edelstahl-Blechverarbeiter Hubl GmbH/Vaihingen-Enz blickt zuversichtlich in die Zukunft. Gute Geschäfte, hoher Auftragseingang sowie eine erfreulich verlaufende Messe Blechexpo sind Grund genug für positive Erwartungen. Geschäftsführer und neuer Anteilseigner Rainer Kiefer setzt auf weiteres Wachstum und plant Ausbau der Kapazitäten sowie Schaffung weiterer Arbeitsplätze. Auch der Mutterkonzern Gesco AG profitiert von der guten Konjunktur und veröffentlicht wichtige Konzerndaten in diesem Jahr bei Hubl in Gündelbach.

reich verlaufender Besuch der Messe Blechexpo, auf der zahlreiche „zum Teil sehr konkrete Gespräche“ geführt wurden. Vertriebsleiter Thomas Stek bestätigt erfreut: „Messebesucher kamen mit realen Teilen und Aufgabenstellun-

gen, für die sie konkret nach Lösungen suchten.“ Darunter waren auch Unternehmen aus Branchen, die Hubl bisher nicht bedient hat, wie Kiefer ergänzt: „Ein Technologieführer in der sicheren Automatisierungstechnik, der sich im Lebensmittel- und Pharmabereich stärker entwickeln will, braucht dann plötzlich einen Partner mit Kompetenz in der

Edelstahl-Blechverarbeitung.“ Darüber hinaus wurde eine strategische Innovationspartnerschaft mit einem wichtigen international agierenden Unternehmen vereinbart.

„Diese positiven Entwicklungen und Aussichten bestätigen uns in unseren Wachstumsplänen“, betont Geschäftsführer Kiefer, der seit April 2011 auch 20 % der Anteile am Edelstahl-Blechverarbeiter hält. Und so sind nach den Maschinenkäufen der vergangenen zwei Jahre nun wieder Kapazitätserweiterungen in den Gebäuden geplant. Hierzu soll auf einem angrenzenden Grundstück eine weitere Produktionshalle entstehen.

Hubl blickt zuversichtlich in die Zukunft: Auf einem angrenzenden Grundstück sollen eine neue Produktionshalle und weitere Arbeitsplätze entstehen





- Blechzuschnitte nach Mass
- Autogen-Plasma-Wasserstrahl
- 24-Stunden-Service
- Rost-, säure- und hitzebeständige Edelstahlbleche bis 150 mm Stärke
- Baustähle bis 400 mm Stärke
- Druckbehälter- und Vergütungsstähle
- Sandstrahlanlage bis 1500 mm Breite



WIR SIND SCHNELLER

DAMIT SIE ZEIT GEWINNEN.

Massblech GmbH
 Am Stahlwerk 17 · 45527 Hattingen
 Tel. +49 (0) 2324 59 150-0
 Fax +49 (0) 2324 59 150-50
www.massblech.de · info@massblech.de

Massblech GmbH - Niederlassung Süd
 Memelstr. 38 · 73312 Geislingen/Steige
 Tel. +49 (0) 7331 44 18 07
 Fax +49 (0) 7331 44 13 69
www.massblech.de · kaiser@massblech.de



Gute Konzernzahlen sorgen für Rekordinvestition

Die Mittel hierzu wird auch der Mutterkonzern Gesco AG gern bewilligen, sind doch deren aktuelle Bilanzzahlen hervorragend. Bei der Bilanzpressekonferenz und einem Analystentreffen, das Gesco dieses Jahr beim Tochterunternehmen Hubl ausrichtete, berichtete man über ein erfreuliches Umsatzwachstum von 20,7 % im abgelaufenen Geschäftsjahr 2010/2011 (31. März) auf 335 Mio Euro und ein Ergebniswachstum vor Steuern von gar 72,5 % auf 24,1 Mio Euro. Bei einem gleichzeitigen Anstieg der Auftragseingänge um knapp 75 % ist für das laufende Jahr die Rekordinvestition von rund 20 Mio Euro geplant. Somit sind bei Mutterkonzern und Tochterunternehmen die Weichen für eine weitere positive Entwicklung gestellt.

Von Anfang an auf Edelstahl spezialisiert

Die 1976 gegründete Hubl GmbH ist System-Lieferant in der hochwertigen Blechverarbeitung. Mit umfassendem Know-how in Produktentwicklung, Industrie-Design und fertigungsbezogenen Konstruktionen sowie deren produktionstechnische Umsetzung erwirtschaftet das Unternehmen mit seinen 120 Mitarbeitern einen Jahresumsatz von rund 11 Mio Euro. Anspruchsvolle Branchen wie die Pharma-, Medizin-, Reinraum- und Lebensmitteltechnik sowie der Maschinenbau

werden von den Blech-Spezialisten der Hubl GmbH beliefert.

"Perlen des Mittelstands erwerben und weiterentwickeln"

Die Gesco AG identifiziert und erwirbt gut geführte, erfolgreiche Unternehmen, bietet ihnen eine langfristige, nicht auf einen späteren Verkauf ausgerichtete Heimat im Portfolio und entwickelt sie weiter. Dabei erwirbt die börsennotierte Aktiengesellschaft ausschließlich produzierende Unternehmen des industriellen Mittelstands und konzentriert sich dabei auf die Branchen Werkzeug-/ Maschinenbau und Kunststoff-Technik. Die Gesco AG übernimmt grundsätzlich 100 % der Gesellschaftsanteile vom Alteigentümer und setzt dann einen neuen Geschäftsführer ein, der sich nach einer ein- bis zweijährigen Phase der Bewährung mit zumeist 20 % an dem von ihm geleiteten Unternehmen beteiligt. Das Ende des einen Unternehmersdaseins wird somit zum Beginn eines neuen. Im Geschäftsjahr 2010/11 erzielte die Gesco AG in den 14 Tochterunternehmen mit knapp 1.800 Mitarbeiter rund 335 Mio Euro Konzernumsatz, was eine Steigerung gegenüber dem Vorjahr (277 Mio Euro) von rund 21 % entspricht. Der Konzernüberschuss entwickelte sich von 8,9 auf 15,2 Mio Euro.

orbital trennen.
anfasen.
anplanen.
schweißen.



... Komplett-Lösungen. Aus einer Hand.

Orbitalum Tools GmbH

Verkauf und Beratung:
Tel. +49 (0) 77 31 792-522 bis -523
Fax +49 (0) 77 31 792-524
tools@orbitalum.com
www.orbitalum.com

Werk:
Josef-Schüttler-Straße 17
78224 Singen
Deutschland

Komplettlösungen für dünnwandige Rohre:

trennen und anfasen schweißen

NEU: GFX 3.0



Sekundenschnelles Trennen und Anfasen von Rohren auch aus dünnwandigem Edelstahl. Ideal für Pressfitting-Anwendungen.

schweißen
ORBIMAT 165 CA



Computergesteuerte Kompaktstromquelle zum Orbital-schweißen.

ORBIWELD 76S



Geschlossene Orbitalschweißköpfe mit extrem schmaler Bauform und hoher Belastbarkeit durch intensive Wasserkühlung. Ideal für Anwendungen unter beengten Platzverhältnissen durch geringe Abmessungen.

Perfekte Lösungen für dickwandige Anwendungen:

anfasen

REB 14



Fertigung hochpräziser und reproduzierbarer I-/V-/Y- und U-Fugenformen an Rohrenden aus hochlegiertem Stahl (Edelstahl) sowie niedrig- und unlegiertem Stahl.

schweißen
ORBIMAT 300 CA AVC/OSC



NEU: Computergesteuerte Stromquelle zum Orbital-schweißen mit elektronischer Lichtbogenabstandsregelung (AVC) und Pendelung (OSC).

schweißen
TP 400 AVC



NEU: Rohr-an-Rohr Schweißzangen ORBIWELD TP AVC/OSC 400-1000 mit Pendelung OSC und Lichtbogenabstandsregelung AVC.