

## Innovativer Anlagenbau:

Umlaufverdampfer auf Basis des Wärmetauscherplatten-Systems

## Messe-Highlights:

Vorberichte zur Powtech/Technopharm

## Automatisierung:

Wirtschaftlicher Bau von Dosier- und Heißgassystemen

## Top-Thema:

Armaturen, Dichtungen, Rohre

## Mobil oder stationär?

Absaugen in der verfahrenstechnischen Produktion



**Trommel-Coater****Geschlossener Prozessluft-Kreislauf**

Dieser Trommel-Coater zeichnet sich durch ein vollkommen geschlossenes, von der Umwelt und Arbeitsumgebung abgekoppeltes Prozessluft-Kreislaufsystem mit integrierter Stoff- u. Energie-Rückgewinnung aus. Damit wird ein hoher Freiheitsgrad bei der Aufstellung solcher Anlagen ermöglicht und gleichzeitig höchste Sicherheitsstandards

gewährleistet, vor allem beim Einsatz von gesundheitsspezifisch problematischen Wirk- und Reaktionsstoffen.

Anlagen mit dieser Ausstattung arbeiten völlig autark, d. h. abgeschlossen von der jeweiligen Umgebung, und unterliegen daher nicht den gesetzmäßigen Vorschriften von TA-Luft und BIMSCHG. Darüber hinaus zeichnet sich diese Ausführung durch eine sehr kompakte Bauweise aus und benötigt lediglich Energie- und Versorgungsanschlüsse, für Kühl- und Heizmedium sowie Elektrizität.

**Halle 5, Stand 326**

**INNOJET 32272920**

[www.vfv1.de/32272920](http://www.vfv1.de/32272920)

**Ultraschallschweißmodul****Hohe Effizienz**

Um die Leistungsfähigkeit einer vorhandenen Maschine zu erhöhen, hat ein Schweizer Lebensmittelproduzent beim Verschließen von Beuteln vom thermischen Siegeln auf Ultraschallsiegeln gewechselt. Taktraten sind heute bis zu 33 % höher und die Ausschussrate wurde deutlich gesenkt. Mit der 2006 installierten horizontalen Form-, Füll- und Siegelmaschine des deutschen Maschinenbauers HDG mit Rundläufer sind die Schweizer sehr zufrieden. Einzig das thermische Verschließen der Beutel an der Kopfsiegelnaht zeigte sich im Laufe der Zeit als limitierender Prozess. Ultraschall weist gegenüber anderen Siegelverfahren etliche Vorteile auf. Mit kurzen Schweiß- und Haltezeiten und hoher Nahtfestigkeit erreichen Abfüller eine sehr hohe Maschineneffizienz.

**Halle 7, Stand 271**

**TELSONIC 32276730**

[www.vfv1.de/32276730](http://www.vfv1.de/32276730)

**Maschinensteuerung****Die Mischung macht's**

Dieser Spezialist für Steuerungslösungen zur Prozessoptimierung im Bereich Verwiegen, Mischen und Fördern demonstriert auf der Powtech sein Können, indem er den Messebesuchern den perfekten Campari-Orange anbietet. Dieser wird vor Ort handverwogen, exakt dosiert und anschließend aus den verschiedenen Zutaten auf einfachste Weise gemischt.

Der Aussteller präsentiert auf der Fachmesse die neuesten Lösungen zur vollständigen Prozessvisualisierung. Anhand von Anwendungsbeispielen können Fachbesucher Softwareprogramme zu unterschiedlichen Projektphasen begutachten, die die Transparenz und Effizienz der Produktion erheblich steigern. Dazu gehören Einsatzgebiete wie Datenerfassung, Waagen- und Heizkühlmischer-Kombinationen, Handverwiegeplätze mit Barcodesystemen, Transport- und Lagersysteme sowie Modernisierungsmaßnahmen für Mischereien oder Qualitätstools für Prozessdaten. Auch die Rückverfolgbarkeit von Arbeitsschritten ist kein Problem.

**Halle 7, Stand 144**

**OPDENHOFF 32275170**

[www.vfv1.de/32275170](http://www.vfv1.de/32275170)

**Absauganlagen****Modulares System**

Für die Absaugung von Stäuben hat dieser Aussteller maßgeschneiderte Lösungen auf der Basis eines umfangreichen Baukastensystems entwickelt und realisiert. Beispiele für solche Absauganlagen zeigt das Unternehmen auf der Powtech. Die Absaugung kann wahlweise stationär oder mobil erfolgen. Je nach Staubbelastung erfolgt die Abscheidung der Rückstände in mehreren Stufen, z. B. über einen Zyklonabscheider als Vorabscheider und ein nachgeschaltetes Filter der Staubklasse M, das auch Feinststäube zuverlässig mit einem Abscheidegrad von mindestens 99,9 % zurückhält. Die Absauganlagen werden individuell auf die Anforderungen des Anwenders abgestimmt. Der modulare Aufbau des gesamten Programms schafft dabei die Voraussetzungen für die Verwendung von bewährten Serienkomponenten.

**Halle 5, Stand 361**

**RUWAC 32275700**

[www.vfv1.de/32275700](http://www.vfv1.de/32275700)

## WIR PASSEN UNSERE ELEKTRISCHEN BEGLEITHEIZUNGEN IHRN PROBLEMSTELLUNGEN AN!

**Ihre Anwendungsgebiete ...**

- ⊙ Klebstoffauftrag
- ⊙ Lebensmittel
- ⊙ Chemikalien
- ⊙ Dosieranlagen
- ⊙ Maschinenbau
- ⊙ Anlagenbau
- ⊙ Rauchgase
- ⊙ Rohre
- ⊙ Behälter

**... unsere Lösungen**

- ⊙ Heizschläuche
- ⊙ Heizbänder
- ⊙ Heizmatten
- ⊙ Heizschnüre
- ⊙ Heizkabel
- ⊙ Heizmanschetten
- ⊙ Heizplatten
- ⊙ Heiztische
- ⊙ Regelgeräte



**hillesheim**

Innovationen rund ums Heizen und Beheizen

**Reden Sie mit uns!**

Hillesheim GmbH

Am Haltepunkt 12 • Industriegebiet 4 • D-68753 Waghäusel

Tel.: 0 72 54 / 92 56-0 • Fax: 0 72 54 / 92 56-20

E-Mail: [info@hillesheim-gmbh.de](mailto:info@hillesheim-gmbh.de) • [www.hillesheim-gmbh.de](http://www.hillesheim-gmbh.de)



Besuchen Sie uns: **Bondexpo 2011**, 10.-13.10.2011, Halle:7 - Stand 7514

Weitere Informationen **27750140** [www.vfv1.de/27750140](http://www.vfv1.de/27750140)