maschinenbau

www.verschiebungen.ch

Lösungen, die weltweit bewegen. Die Generalunternehmung auch für Ihren Fabrikumzug.

DE-/MONTAGEN, REPARATUREN, UNTERHALT, VERSCHIEBUNGEN XXL-SCHWERGUTLAGER





ST. GALLERSTRASSE 19 | CH-8353 ELGG | TEL. +41 52 368 60 60 |

BAUBERGER

INDUSTRIEMAGAZIN: LINEARTECHNIK

Die Anwendung steht im Mittelpunkt

18

DOSSIER: MESS-, STEUER-**UND REGELTECHNIK**

Die digiloge Revolution

22

DOSSIER: TRANSPORTIEREN, LAGERN, LOGISTIK, INDUSTRIEBAU

Elektrostapler-Sortiment erweitert

26

Technische Federn Drahtformteile Bandformteile







www.fpp.ch

TopSolid

Feinschneidpressen mit vielen Vorteilen



HSR 320 X-TRA mit energieeffizienter Ringzackenbeschaltung, die 95 Prozent der Energie ins System zurückführt.

Die Heinrich Schmid AG präsentierte eine neue servohydraulische Presse HSR 320 X-TRA mit energieeffizienter Ringzackenbeschaltung. Damit können 95 Prozent der Energie zurückgeführt werden und bleiben so dem System erhalten. Die Schweizer Pressenbauer haben dadurch den bauartbedingten energetischen Nachteil ihrer Pressen gegenüber servoelektrischen Maschinen beseitigt. Zusammen mit dem deutlich gesunkenen Energieverbrauch summieren sich die gesamten Vorteile zu variableren Einsatzmöglichkeiten, verbesserter Teilequalität sowie längeren Werkzeugstandzeiten. Alles zusammen resultiert in deutlich geringeren Betriebskosten. Damit ist Schmid zur Euroblech wieder eine echte Überraschung gelungen.

Durch die innovative Technologie wird die Kraft zur Betätigung von Ringzacke und Gegenhalter feiner dosiert und in einem Energiekreislauf gespeichert. Was früher über ein Ventil als Verlustenergie verpuffte wird jetzt dem System erneut zur Verfügung gestellt. Ausserdem muss die früher entstandene Wärme nicht mehr gekühlt werden. Damit können bis zu 95 Prozent der Energie zurückgeführt werden und so dem System erhalten bleiben.

Servosteuerung und Hydraulikkraft im Duett

Durch den kompakten Kräfteverlauf der Schmid-Pressen fällt die Dehnung kleiner aus als beim mechanischen Kniehebelprinzip. Der stabile Aufbau wirkt dabei einem starken Auffedern entgegen. Aufgrund des servogesteuerten Hydraulikantriebs kann die exakt geregelte Geschwindigkeit innerhalb jedes einzelnen Krafthubs jedem Prozess angepasst werden. Ein im Eilgang durchgeführter Tasthub verkürzt die Zykluszeit genauso wie ein kürzerer Öffnungshub, wenn dünne Teile geschnitten werden sollen. Durch die flexible Geschwindigkeitseinstellung für jeden Schritt lässt sich beispielsweise die Schnittgeschwindigkeit nach langsamem Anschneiden sogar unter Volllast wieder beschleunigen.

Der von Schmid entwickelte hydraulische Servoantrieb, der in den Feinschneidpressen der X-TRA-Klasse zum Einsatz kommt, basiert auf einem hydromechanischen Lageregelkreis. Durch einen AC-Servomotor wird die Stösselbewegung über ein Regelventil hydraulisch verstärkt. Der Servomotor gibt den Sollwert vor. Der Hydraulikzylinder führt diese Vorgaben exakt aus. Mit dieser Technologie erreichen die Pressen die variabel einstellbare und exakt geregelte Geschwindigkeit. Auf der letzten Euroblech haben die Schweizer vor Publikum in Weltrekord-Tempo mit 105 Hüben pro Minute auf der 400-t-Presse Feinschneidteile produziert.

INFOS | KONTAKT

Heinrich Schmid Maschinen- und Werkzeugbau AG Grünfeldstrasse 25 CH-8645 Jona Telefon +41 (0)55 225 24 44 www.schmidpress.ch

sales@schmidpress.ch



HALLE 25 STAND G25

In Zeiten, die nach Kostenreduzierungen verlangen, lohnen halbe Sachen Weitsichtige Unternehmen gehen Ganze: mit TopSolid von Missler Software. Die integrierte Softwarelösung Konstruktion und Produktion in einzigartiger Weise, hochperformant und schnittstellenfrei. Ob Maschinenbau, Blechverarbeitung oder Holzindustrie, TopSolid integriert und automatisiert Prozesse, stärkt die Produktivität und reduziert Kosten. Überzeugen Sie sich selbst.



www.AdeQuateSolutions.com



MASTER YOUR
MANUFACTURING PROCESS

www.topsolid.de