

# FRÄSEN + BOHREN

5/2011

Technische Fachzeitschrift für:

CNC-Fräsen • HSC-Fräsen • Fräsmaschinen • Fräswerkzeuge • Bohrmaschinen • Bohrer • 79223



**WALTER**

**Tiger-tec® Silver**



**Bild 1:**  
Spannt Werkstücke über ein Gewinde mit bis zu 40 kN bei 105 Nm Anzugsdrehmoment sicher: Der neue mechanische Kompaktspanner Bull 5-S

**E**inen neuen, kraftvollen, mechanischen Kompaktspanner für die Fünfseiten-Bearbeitung präsentierte die Georg Kesel GmbH & Co. KG auf der letztjährigen AMB. Der Kraftspanner Bull 5-S spannt Werkstücke verschiedener Geometrien flexibel, mit hohen Kräften und sehr geringen Spannkraftverlusten. Mit einem breiten Backen- und Leistensortiment lässt er sich unterschiedlichen Spannsituationen anpassen. Eine gekapselte Rastspindel ermöglicht schnelles Verstellen bei bestem Schutz vor Spänen.

## Neuer flexibler Kompaktspanner für die 5-Seiten Bearbeitung

„Für den neuen Bull 5-S haben wir bestens bewährte Einzellösungen zu einem flexiblen Kompaktspanner für eine vielfältige Fünfseiten-Bearbeitung kombiniert“, betont Bernhard Schwärzler, Vertriebsleiter für die Spanntechnik bei der Georg Kesel GmbH & Co. KG. Das Neuprodukt des Kemptener Traditionsunternehmens spannt Rohteile und Werkstücke flexibel für die Fünfseiten-Bearbeitung. Mit einer Spannkraft von 40 kN bei 105 Nm Anzugsdrehmoment werden Werkstücke über ein Gewinde sicher gespannt. Gegenüber kraftverstärkten Spannern sind bei dieser Spannung mit Grip die Spannkraftverluste geringer. Die patentierte mechanische Rastspindel mit nachspannendem Federpaket ermöglicht die Schnellverstellung der Spannweite. Der Mobilbacken lässt sich darüber hinaus in Sekundenschnelle aus dem Grundkörper ziehen und für einen schnellen Wechsel von Stufenseite auf hohe Backenseite um 180° drehen. Der Bull 5-S ermöglicht für ge-

spannte Werkstücke optimale Zugänglichkeit von fünf Seiten. Dafür bietet Kesel ein breites Sortiment an Spannbacken an. So ermöglichen Stufenbacken zum Spannen von parallelen Werkstücken, Multi-backen für den Grip-Einsatz, Pendelbacken oder angeschraubte Grip-Leisten die Anpassung an verschiedene Werkstückgeometrien. Für die weitere Ausnutzung der Bearbeitungsflächen lassen sich Stufenleisten einsetzen, die sich durch das Klicksystem blitzschnell und ohne Kraftaufwand anbringen und abnehmen lassen. Das neue kraftvolle Spannsystem mit den

kompakten Abmessungen lässt sich bequem auf dem Maschinentisch anbringen. Vier Richtnuten und eine Positionsbohrung erleichtern die Positionierung. Er verfügt über einen kompakten Grundkörper aus stabilem Sphäroguss GJS-600. Die bei Kesel charakteristische Rastspindel für die patentierte Schnellverstellung der Spannbacken ist gekapselt und somit optimal vor Spänen geschützt.



**Bild 2:**  
Für die optimale Zugänglichkeit der gespannten Werkstücke von fünf Seiten gibt es ein breites Sortiment an Spannbacken (Werkbilder: Georg Kesel GmbH & Co. KG, Kempten)