

Neu
zur
EMO

MM
MASCHINENMARKT



EMO
Hannover
Daily



www.maschinenmarkt.de

Vogel Business Media

Offizielle Messezeitung der EMO Hannover 2011

MM EMO DAILY 1 | 19. SEPTEMBER 2011

Prima Klima

Topereignis der Werkzeugmaschinenindustrie wird die Kauflust stimulieren

Wie keine andere Investitionsgütermesse präsentiert die EMO Hannover 2011 aktuelle Entwicklungen in der Produktionstechnik in ihrer ganzen Breite, angefangen von der einzelnen Werkzeugmaschine bis hin zu kompletten Fertigungslösungen. „Die EMO Hannover ist das wichtigste Innovationsforum für die Produktionstechnik weltweit“, rückt EMO-Generalkommissar Dr. Detlev Elsinghorst die Weltleitmesse ins rechte Licht. Im Mittelpunkt stehen die Themen Nachhaltigkeit, Effizienzsteigerung in der Fertigungstechnik und produktbegleitende Dienstleistungen.

„Die EMO Hannover ist das wichtigste Innovationsforum für die Produktionstechnik weltweit“, rückt EMO-Generalkommissar Dr. Detlev Elsinghorst die Weltleitmesse ins rechte Licht. Im Mittelpunkt stehen die Themen Nachhaltigkeit, Effizienzsteigerung in der Fertigungstechnik und produktbegleitende Dienstleistungen.



Schäfer, Geschäftsführer des Vereins Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken (VDW) in Frankfurt am Main. Das Auftragsvolumen stieg sogar 8% über den Wert im Referenzzeitraum des Rekordjahres 2008. „Die Branche hat sehr viel schneller und stärker Fahrt aufgenommen als im Herbst vergangenen Jahres erwartet“, konstatiert Schäfer. Das zeige sich nun auch im Umsatz, der im ersten Quartal mit hohem Tempo um 45% angezogen hat. Mit diesen Spitzenwerten nähere sich der Auftragseingang dem Allzeithoch von 2007.

Vor diesem Hintergrund wundert es nicht, dass die EMO Hannover 2011 annähernd die Größenordnung und Qualität wie im Boomjahr 2007 erreicht. Rund 2050 Aussteller präsentieren auf etwa 175.300 m² Standfläche ihre Produkte und Dienstleistungen. Als Weltleitmesse für die Metallbearbeitung punktet die EMO Hannover einmal mehr mit ihrer Internationalität. Über die Hälfte der Aussteller kommt nicht

AUS DEM INHALT

STEUERUNGSTECHNIK Mehr Komfort

Größere Displays und angepasste Steuerungen bringen mehr Effizienz und erleichtern die Bedienbarkeit. *Seite 4*

WERKZEUGMASCHINEN Megaaufschwung

Der deutsche Werkzeugmaschinenbau erlebt einen Megaaufschwung; dies gilt für die Inlands- und Auslandsnachfrage. *Seite 10*

HEIDENHAIN inside ab Seite 14

WERKZEUGE Wegmessung standardmäßig

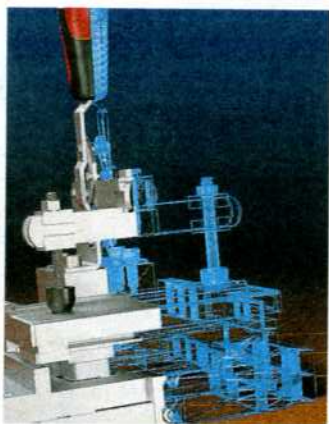
Mechatronische Werkzeuge stoßen in neue Dimensionen der Genauigkeit vor. *Seite 34*

SOFTWARE Crash vermeiden

Die Berechnung der Werkzeugbahn über das CAM-System beseitigt die Kollisionsgefahr. *Seite 56*

Kollisionsfrei spannen

CAD-Datensätze zur Kollisionsbetrachtung einsetzen



Im elektronischen Konstruktionskatalog stehen dem Anwender alle CAD-Daten der Spannelemente und Spannsysteme zum Download zur Verfügung.

Mit einem breiten Programm an funktionellen Pneumatikspannern bietet die Andreas Maier GmbH & Co. KG (AMF) viele Möglichkeiten zur Rationalisierung und Automatisierung in der Produktion sowie in Mess- und Prüfprozessen. Jetzt lassen sich zudem die CAD-Daten der Spanner im elektronischen Kon-

struktionskatalog herunterladen, um sie mit Kinematikfunktion in Konstruktionsprogramme einzubinden.

Die im CAD-Katalog enthaltenen Funktionen ermöglichen dem Konstrukteur einen fehlerfreien Aufbau sowie vordefinierte, logische Verknüpfungen der einzelnen Bauteile der Spannelemente. Es werden etwa 60 CAD-Formate unterstützt. Eine eindeutige logische Nummernvergabe sorgt dafür, dass die Daten der einzelnen Produkte und Baugruppen in bestehende Datenbanken integriert werden können.

Konstrukteure können also die Spannelemente am Bildschirm in ihre Spannvorrichtungen integrieren. Mit einzeln selektierbaren und dadurch zu bewegenden Elementen lassen sich für jedes Spannelement dessen Bewegungsraum und damit verbundene Kollisionsgefahren ermitteln. Die Position der Spannelemente kann so im CAD-Programm prozesssicher festgelegt werden.

Ein weiterer Vorteil: der Strukturbaum wird komplett in alle CAD-Systeme übergeben. (mi)

■ Andreas Maier GmbH & Co. KG,
www.amf.de, Halle 4, Stand C42



Bei den Stechdrehwerkzeugen Garant eco wird die Kühlflüssigkeit direkt zwischen Schneidkante und Span geleitet.

Innenkühlung wirkt zielgenau

Spezieller Kühlmittelkanal verbessert Spantransport

Das neue Stechdrehprogramm der Hoffmann Group bringt die Kühlflüssigkeit genau zwischen Span und Schneidkante. Das erhöht sowohl die Oberflächenqualität als auch die

