

MM

Das Industriemagazin

MASCHINENMARKT

www.maschinenmarkt.de

SPECIAL
Baden-Württemberg



Neuer Schwung

Roboterautomation macht fast 40 Jahre alte Werkzeugmaschine wieder rentabel



2148

4654 PVST
Deutsche Post
W1012026789/11024

Herrn
Jürgen Fürst
SUXES GmbH
Unternehmensberatung +
Stuttgarter Str. 14
70736 Fellbach

DataM-Services GmbH, 97103 Würzburg

Günstiger Schutz

Das Direktumspritzen elektronischer Bauteile spart Kosten

Immer gut sortiert

Software erleichtert die Suche nach wiederverwendbaren Teilen

Simulation

„Durch virtuelle Inbetriebnahme geht die Maschine früher in Betrieb.“

Dr. Wolfgang Schlögl, Siemens-Division Industrial Automation

Für überzeugende Lösungen aus einem Guss

Seit 1924 entwickeln, giessen und bearbeiten wir anspruchsvolle Bauteile. Für die Bereiche Transport, Energie und allgemeiner Maschinenbau. www.wolfensberger.ch



Stahlguss in Schweizer Qualität

W **Wolfensberger**
STAHLGUSS GENAUGUSS ZERSPANUNG

COMPANY IN TUNISIA

SEEKS PARTNERSHIP IN THE FIELD INJECTION / BLOW PLASTIC, STRETCH FILM, ELECTRONIC BOARDS, CABLE CAR OR OTHER SECTOR TO INVEST IN TUNISIA TO EXPORT 10KM FROM MONASTIR AIRPORT AND 15KM FROM SOUSSE TOURIST AREA LANGUAGE: ENGLISH FRENCH ITALIAN

nabilayed@gmail.com
TEL: +21673545314
FAX: +21673545313
MOBILE: +21698406749

Feinblech mit 55% AlZn-Beschichtung als Ersatz für feuerverzinkte Produkte

Mit dem Produkt Aluzinc bietet SSAB ein schmelztauchveredeltes Stahlfeinblech an, dessen Überzug aus einer Legierung mit 55% Aluminium, 43,4% Zink und 1,6% Silizium besteht. Für den flächigen Korrosionsschutz sei Aluminium verantwortlich, Zink schütze Schnittkanten und beschädigte Stellen. Aufgrund dieser Kombination wird eine Reihe von Vorteilen im Vergleich zu feuerverzinkten Feinblechen gesehen: Das Produkt korrodiert drei- bis siebenmal langsamer. Bei Temperaturen bis 315 °C ist Dauerbelastbarkeit sichergestellt. Ferner hat die Oberfläche eine höhere Verschleißbeständigkeit und ein attraktiveres Aussehen als Zink. Das Feinblech Aluzinc (AZ 185 g/m²) erfüllt ohne weitere Beschichtung die Anforderungen der Korrosionsschutzklasse III (DIN 55928). Anwendungen gibt es unter anderem im Baubereich, bei Automobilen und der Rohrisolierung in Maschinenräumen.

► **SSAB Swedish Steel BV**,
Tel. (0 23 24) 94 74 70, www.ssabprelaq.com

Dichtungswerkstoff eignet sich für robuste Anwendungen in der Hydraulik



Unter dem Namen Turcon M12 hat Trelleborg einen robusten Hightechwerkstoff aus PTFE für Dichtungen entwickelt. Testergebnisse hinsichtlich Verschleißfestigkeit und Reibung lassen einen breiten Einsatz im Hydraulik-

bereich mit einer langen Lebensdauer selbst unter rauen Bedingungen zu. Der Werkstoff eignet sich für Temperaturen von -40 bis 200 °C, für Drücke bis 50 MPa und für Kolbengeschwindigkeiten bis 15 m/s. Zudem, so heißt es, mache er Dichtungen kompatibel mit allen Arten von Hydrauliköl. So ergäben sich auch gute Ergebnisse bei Flüssigkeiten mit geringer Schmierfähigkeit.

► **Trelleborg Sealing Solutions Germany GmbH**,
Tel. (07 11) 78 64-0, www.tss.trelleborg.com/de

PEEK widersteht Kerosin im Rahmen eines zwölfmonatigen Stresstests

Ohne Schäden haben PEEK-Polymere des Unternehmens Victrex Prüfungen unter Extrembedingungen bestanden. Der US-Luftfahrtzulieferer Amphenol setzte seine Steckverbinderprodukte aus dem glasfasergefüllten Kunststoff zwölf Monate lang Kerosin aus. So ist gewährleistet, dass die Teile dauerhaft auch unter widrigen Bedingungen in Kontakt mit Chemikalien wie Turbinentreibstoff und Hydraulikflüssigkeiten eingesetzt werden können. Wie die Testergebnisse zeigen, gab es keine sichtbaren Zeichen des Aufweichens, Aufquellens oder einen Verlust der Haftung zwischen dem Fluorsilikonkissen und PEEK. Die absolute Festigkeit jeder P-Klemme nach dem Test war größer als die Traglast von 556 N und mit einer durchschnittlichen maximalen Traglast um 28% höher als die Lastannahme.

► **Victrex Europa GmbH**,
Tel. (0 61 92) 96 49-0, www.victrex.com