

SCOPE

Industriemagazin für Produktion und Technik

6 / Juni 2011

Umformtechnik Mit Vollgas zum Werkzeug

Hoppewaldt
Publishing GmbH

Maschinenelemente

Anschlussfreudig: Als einbaufertige Komplettlösungen bestens geeignet für das Handling leichter Bauteile in rauen Umgebungen sind die neuen schmierfreien Linearführungen von Iigus mit integriertem Antrieb. Seite 50

Produktionstechnik

Antriebsstark: Schwierige Werkstoffe und ungewöhnlich große Werkstücke bearbeiten die Materialprüfer der Uni Stuttgart mit den innovativen Geradschnitt- und Platten-Bandsägeautomaten von Behringer. Seite 58

Wortwechsel

Anschaulich: „Die Prozesse in den Fabriken kennen wir genau“, sagt Ralf-Michael Franke, CEO Division Drive Technologies von Siemens. Seite 14





Nullpunkt-Spannsystem

Mit verwechslungssicheren Spannrippeln

Mit dem Neuprodukt ZP+ lassen sich Werkstücke oder Paletten dank gleicher, verwechslungssicherer Spannrippeln einfacher und schneller handhaben. Mit 112 Millimeter Durchmesser verfügt das Nullpunkt-Spannsystem von AMF über eine mehr als doppelt so große Auflagefläche als das vergleichbare Modell K10. Damit kann das Spannsystem, das mit 25 kN Kraft spannt, vor allem bei der Zerspannung deutlich mehr Kippmoment aufnehmen. Es ist somit unempfindlich gegenüber bei der Bearbeitung entste-

henden Seiten- oder Zugkräften und ermöglicht dem Anwender mehr Präzision und Maßgenauigkeit auch bei großen Zerspanungskräften.

Mit 22 Millimeter Einbautiefe baut das Nullpunkt-Spannsystem sehr flach. So kann die Grundplatte ebenfalls sehr dünn gehalten werden und der Aufbau auf dem Maschinentisch lässt viel Platz nach oben. Vereinfacht hat das Unternehmen ebenso die Handhabung der Spannrippeln. Statt dreier verschiedener Rippeln kann nun ausschließlich eine einzige Art von Spannrippe verwendet werden, der verwechslungssicher ist. Dadurch ergibt sich ein sicherer und passender Sitz von Werkstück oder Wechselpalette. Der Referenzpunkt bleibt in der Mitte und Temperaturschwankungen beziehungsweise Materialausdehnungen werden durch ein intelligentes System ausgeglichen. Gleich geblieben ist die Schnittstelle zur Grundplatte, sodass auch vorhandene Platten weiterverwendet werden können. Vergrößert

wurde auch die Anzahl der Standardplatten. Statt vier Platten, wie früher, bietet das Unternehmen aus Fellbach den Anwendern jetzt 34 Standard-Grundplatten zur Auswahl. Diese können runde, rechteckige oder achteckige Standardplatten sowie Aufspannwinkel und Konsolen mit vier, sechs, acht oder mehr Aufnahmen für das neue Nullpunkt-Spannsystem auswählen.

„Wir bieten den Anwendern mit unserem neuen Nullpunkt-Spannsystem ZP+ die beste Technologie zum günstigsten Preis“, betont Jürgen Förster von AMF. „Deshalb haben wir die Auflagefläche verdoppelt und den Preis rigoros auf 449 Euro gesenkt“, so der Prokurist und Vertriebsleiter weiter.

Den aktuellen informativen Prospekt mit 76 Seiten Zero Point Systems finden Sie unter www.scope-online.de mit Eingabe der Kennziffer. ee



Kennziffer 126

AMF Andreas Maier, Fellbach, Tel. 0711/5766-0, Fax 575725, www.amf.de

ICV 4030

CNC-Fräsmaschine in Industriequalität
Basismaschine für viele Anwendungen

- Ansteuerung über integrierten Steuerungs-PC
- Komplettlösung mit integrierter Servomotor-Leistungselektronik und Steuerprogramm
- Für Basisbearbeitungen wie Bohren, Fräsen und Gravieren, Kundenapplikationen wie Dosieren, Messen, Positionieren, usw.
- Verfahrenswege (X/Y/Z): 395 x 300 x 95 mm
- Optionen: CAD/CAM-Software isy-CAM 2.5+ Automatischer Werkzeugwechsel Vakuum-Spannsystem VakuFit und vieles mehr...



Bitte fordern Sie weitere Informationen an!

isel Germany AG

Bürgermeister-Ebert-Str. 40
D-36124 Eichenzell
E-Mail: automation@isel.com

Tel.: (0 66 59) 981-0
Fax: (0 66 59) 981-776
www.isel-germany.de

From Components to Systems

isel®

Kennziffer 89