

BLECH InForm

www.blechinform.com

AUSGABE OKTOBER 2010

Das Branchenmagazin für die Blechbearbeitung

5|10



Organ des IBU
Industrieverband
Blechumformung

Special Prozesskette Blech



Schweißerschutz

Die Optrel AG geht seit August eigenständige Wege

S.16



Kantanlagen

Wir haben uns bei Schrag Kantprofile umgesehen

S.48



Verbindungen

Innovationsfabrik entwickelt neue Systeme

S.80

HANSER

Feinschneidpresse mit Energiesparkonzept

HEINRICH SCHMID, JONA/SCHWEIZ, zeigt auf der EuroBlech 2010 eine servohydraulische Feinschneidpresse mit energieeffizienter Ringzackenbeschaltung. Bei der HSR 320 X-TRA wird die Kraft zur Betätigung von Ringzacke und Gegenhalter sehr fein dosiert und in einem Energiekreislauf gespeichert. So wird jetzt das, was früher über ein Ventil als Verlustenergie verpuffte, dem System erneut zur Verfügung gestellt. Außerdem muss keine abgegebene Wärme wie bisher gekühlt werden. Damit können bis zu 95 % der Energie zurückgeführt werden und bleiben somit dem System erhalten. Weil damit auch Druckspitzen deutlich reduziert werden, erzielen Anwender eine bessere Teilequalität und deutlich höhere Werkzeugstandzeiten. Durch den kompakten Kräfteverlauf der Pressen fällt die Dehnung kleiner aus als beim mechanischen Kniehebelprinzip. Der stabile Aufbau wirkt dabei einem starken Auffedern entgegen. Aufgrund des servogesteuerten Hydraulikantriebs kann die exakt geregelte Geschwindigkeit innerhalb jedes einzelnen Krafthubes jedem Prozess angepasst werden. Ein im Eilgang durchgeführter Tasthub verkürzt die Zykluszeit genauso wie ein kürzerer Öffnungshub, wenn dünne Teile geschnitten werden. Durch die flexible Geschwindigkeitseinstellung für jeden Schritt lässt sich beispielsweise die Schnittgeschwindigkeit nach langsamem Anschneiden sogar unter Vollast wieder beschleunigen. Um beim Prägen einen besseren Materialfluss zu erreichen, kann der Stößel kurzzeitig mit geringer Geschwindigkeit bewegt werden. Der von Schmid entwickelte hydraulische Servoantrieb basiert auf einem hydro-mechanischen Lageregelkreis. Dabei wird die Stößelbewegung durch einen AC-Servomotor über ein Regelventil hydraulisch verstärkt, wobei der Servomotor den Sollwert vorgibt. Der Hydraulikzylinder führt diese Vorgaben exakt aus.

INFO: Heinrich Schmid Maschinen- und Werkzeugbau

WEB: www.schmidpress.ch **EUROBLECH:** Halle 27 / Stand J13

Diese Feinschneidpresse führt 95 Prozent
der Energie ins System zurück



NEUES

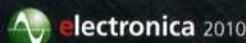
... wird aus Kunststoff, Metall
und Keramik entwickelt.

**2. hybridica – Internationale Fachmesse zur
Entwicklung und Herstellung hybrider Bauteile.**
09.–12. November 2010 | Neue Messe München

Smarte Lösungen mit Kunststoff, Metall und Keramik.

Mit individuellen Materialkombinationen sind hybriden Bauteilen keine Grenzen gesetzt. Denn durch den richtigen Mix entstehen innovative Lösungen, die exakt auf die Bedürfnisse der Industrie zugeschnitten sind – mit mehr Effizienz in der Fertigung, höherer Wertschöpfung, Funktionserweiterung und Kostenersparnis. hybridica – die Fachmesse der Zuliefer- und Verarbeitungsbranche – erwartet Sie.

Parallelveranstaltung:



Weltleitmesse für Komponenten, Systeme und Anwendungen.

Ticketregistrierung sowie weitere Informationen unter:
www.hybridica.de oder unter Telefon-Nr.: (+49 89) 949-1 1338.