

Schlichter Fertigbearbeitung von Kurbelwellenlagerbohrung **ab Seite 20**

dima special: Euromold 2010 – Was der Werkzeug und Formenbau braucht **ab Seite 29**

Härtetest KSS-Filtration beim Werkzeughersteller Gühring **ab Seite 56**



Statement

„Unser Kerngeschäft war und ist das Konzeptionieren und Integrieren von Servosystemen“, Werner Böhringer, Vorstand Mattke Servotechnik, Freiburg (S. 50)





Eine Turbine im Nullpunkt-Modul

Neues Spannmodul bläst mit 20 000 U/min Späne ab und ermöglicht prozesssichere Vollautomatisierung mit großer Wiederholgenauigkeit.

8-A14

➤ „Die neue Technologie zum Aus- und Abblasen entfernt Späne zuverlässig auch in Schattenzonen und ermöglicht so höchste Prozesssicherheit im vollautomatisierten Betrieb“, betont Jürgen Förster von AMF. „Das doppelt wirkende Zero-Point-Spannsystem „Turbine“ wurde speziell für die Automatisierung von Bearbeitungszentren entwickelt, senkt Rüstzeiten und erhöht die Maschinenlaufzeiten“, so der Prokurist der Andreas Maier GmbH & Co. KG weiter. Die Neuentwicklung ist ein intelligentes Highend-Spannmodul, das durch zahlreiche Abfrage- und Kontrollfunktionen den sicheren Sitz von Werkstück oder Wechselpalette sowie Verriegelungspositionen überprüft, nachdem der Nippel verkantungsfrei aufgenommen und formschlüssig hydraulisch gespannt ist.

Spänefreiheit durch neue Ab- und Ausblasttechnologie Ein Messingring um den Aufnahmezylinder bläst Luft aus speziell konstruierten Öffnungen und dreht sich dabei mit bis zu 20 000 Umdrehungen. So werden alle Kontaktflächen von Spänen befreit. Zusätzliche Durchführungsbohrungen auf den gehärteten Inselaufgaben sorgen auch an diesen wichtigen Stellen durch Luftabbläsung für Sauberkeit. Nach dem Lösen der Spannfunktion fährt der Aufnahmezylinder, der durch einen Mittenverschluss geschützt ist, um sechs Millimeter hoch und das Werkstück oder die Wechselpalette kann einfach entnommen werden. Sobald der Luftdruck einsetzt, dreht sich der verschleißfreie Messingring, dessen charakteristisches hochfrequentes Drehgeräusch der „Turbine“ ihren Namen gab.

◀ Das Spannmodul „Turbine“ sorgt für zuverlässiges Spannen von Werkstücken oder Vorrichtungen auch im automatisierten, manlosen Betrieb

▲ Sobald der Luftdruck einsetzt, dreht sich der verschleißfreie Messingring und bläst alle Späne weg

Vollautomatische Aufspannlösung

Das neue Modul ist als vollautomatische Aufspannlösung zum Einbau direkt in den Maschinentisch konzipiert und rundet das Sortiment des Herstellers an Nullpunkt-Spannsystemen nach oben ab. Es kann in Bearbeitungszentren mit automatisierten Palettenwechselsystemen oder Roboterbeladung genauso eingesetzt werden, wie in Paletten, Maschinentischen sowie Aufspannwinkeln oder -würfeln. ▶ www.amf.de



Kostenlose
Service Hotline



0800 6123 923

Umsatz steigern, Kosten senken, Qualität erhöhen – mit CRM

Der Wettbewerb wird ständig härter, die Kunden anspruchsvoller und individueller. Schaffen Sie sich Wettbewerbsvorteile durch den Einsatz von CRM. Managen Sie Ihre Kundenbeziehungen mit Transparenz und Effizienz und erhöhen Sie damit langfristig Ihren Unternehmenserfolg. Wir unterstützen Sie dabei mit langjähriger Erfahrung und IT-Kompetenz.

Unser Know-how in Sachen CRM wurde aktuell durch den TÜV Hessen zertifiziert.



vertriebsunion meynen

Ihre Ansprechpartnerin:
Brigitte Rebelein
Große Hub 10, 65344 Eltville
Tel. (061 23) 92 38-132, Fax -139
b.rebelein@vertriebsunion.de
www.vertriebsunion.de
www.fachmedien.net