

blechnet

5/2010

18. Oktober
Euro 9.00
B64944

Die ganze Welt der Blechbearbeitung in einem Magazin

www.blechnet.com

Euroblech 2010

Vom 26. bis 30. Oktober geht in Hannover die 21. Euroblech über die Bühne. Mehr als 1400 Aussteller präsentieren ihre Produkte.

Seite 16

Umformtechnik

Mit einem erweiterten Profilierverfahren und ohne Werkzeugwechsel lassen sich jetzt auch diskontinuierliche Serienprofile herstellen.

Seite 36

Stanzen

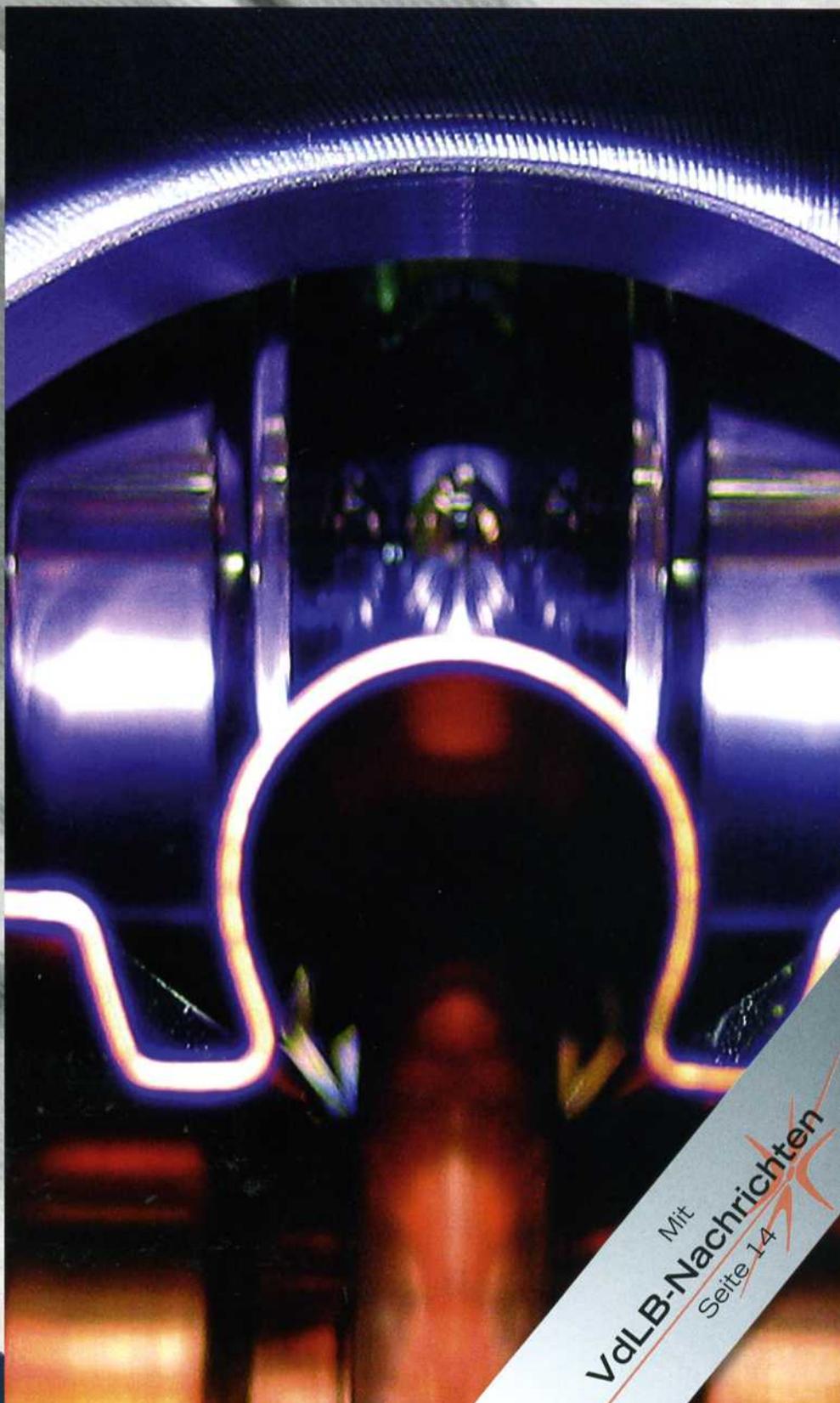
Stanzen ohne Restgitter – schnell und sauber; das ist jetzt mit einer neuen Stanzmaschinengeneration möglich.

Seite 56

Verbinden

Große Krananlagen müssen einiges aushalten; deshalb kommt es dort besonders auf die Schweißnaht an, die nach Perfektion verlangt.

Seite 72



Euro
BLECH
2010
ab Seite 16

Mit
VdLB-Nachrichten
Seite 14

Saubere Luft für wenig Geld

Mit der neuen mobilen Absaug- und Filteranlage *filtoo* hat Teka eine preiswerte Lösung für viele Arbeitsbereiche entwickelt, die erstmals auf der Euroblech präsentiert wird. Ob metallverarbeitender Betrieb, Kfz-Werkstatt oder Labor – überall dort, wo kurzzeitig Tätigkeiten wie schweißen, löten oder lasern anfallen, kann das Gerät des Unternehmens für Absaug- und Entsorgungstechnologie aus dem nordrhein-westfälischen Velen sinnvoll eingesetzt werden. Punktgenau filtert es Rauch sowie Staub und neutralisiert Gerüche, heißt es. Anschließend leitet es die frische Luft in den Arbeitsbereich zurück und gewährleistet so ein gesundes Raumklima. Das Besondere, so das Unternehmen: Das technisch hochwertige Gerät ist bei einem Preis von 999 Euro auch für den kleinen Geldbeutel erschwinglich.

Das stabile Stahlblechgehäuse ist mit einem vierstufigen Filtersystem ausgerüstet. Dieses beseitigt nach Herstellerangaben selbst krebserregende Gefahrstoffe, die beim Verarbeiten von Chrom- und Nickelverbindungen entstehen, mit einem Abscheidegrad von nahezu 100%. Somit ist ein Umluftbetrieb bei der Verarbeitung von Edelstahl möglich. Bescheinigt hat die hohe Leistungsfähigkeit von *filtoo* das Ins-



titut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA, früher BGIA) mit einem Zertifikat für die Schweißrauchabscheideklasse W3.

Dank seiner Rollen kann das Gerät mit einer Länge und Breite von 58 cm sowie einer Höhe von 90 cm bequem hin und her bewegt werden. Je nach Bedarf ist es mit einem beweglichen Absaugarm oder -schlauch ausgestattet. Die Absaugstärke lässt sich einfach regulieren und die Handhabung ist unkompliziert. Auch die Filter sind bedienerfreundlich zu wechseln. Bei der Entwicklung, so das Unternehmen weiter, haben die Konstrukteure Wert darauf gelegt, dass das Gerät auch für Fachfremde einfach zu handhaben ist.

Besucher können sich auf der Euroblech neben dem neuen Produkt *filtoo* auch über weitere Anlagen aus dem breitgefächerten Sortiment der mobilen und stationären Absaugtechnik informieren.

■ **Teka Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH**, Tel. (0 28 63) 92 82 53, www.teka.me, Halle 13, Stand E16

Flexibel feinschneiden mit Energiesparkonzept

Die Heinrich Schmid AG präsentiert auf der Euroblech 2010 eine neue servohydraulische Presse HSR 320 X-TRA mit energieeffizienter Ringzackenbeschaltung. Damit können 95% der Energie zurückgeführt werden und bleiben so dem System erhalten. Die Schweizer Pressenbauer haben dadurch den bauartbedingten energetischen Nachteil ihrer Pressen gegenüber servoelektrischen Maschinen beseitigt.

Zusammen mit dem deutlich gesunkenen Energieverbrauch summieren sich die gesamten Vorteile zu variablen Einsatzmöglichkeiten, verbesserter Teilequalität sowie längeren Werkzeugstandzeiten. Alles zusammen resultiert in deutlich geringeren Betriebskosten. Durch den kompakten Kräfteverlauf der Schmid-Pressen fällt die Dehnung kleiner aus als beim mechanischen Kniehebelprinzip. Der stabile Aufbau wirkt dabei einem starken Auffedern entgegen. Aufgrund des servogesteuerten Hydraulikantriebs kann die exakt geregelte Geschwindigkeit innerhalb jedes einzelnen



Krafthubs jedem Prozess angepasst werden. Ein im Eilgang durchgeführter Tasthub verkürzt die Zykluszeit genauso wie ein kürzerer Öffnungshub, wenn dünne Teile geschnitten werden sollen. Durch die flexible Geschwindigkeitseinstellung für jeden Schritt lässt sich beispielsweise die Schnittgeschwindigkeit nach langsamem Anschneiden sogar unter Volllast wieder beschleunigen.

■ **Heinrich Schmid AG (Schweiz)**, Tel. (00 41-55) 2 25 21 11, www.schmidpress.ch, Halle 27, Stand J13

Nur wenige Umformprozesse kommen ohne Schmierstoffe aus.

26.-30.10.
Halle 13
Stand A 55

Euro BLECH 2010
The World's No.1

www.werbelform.de



OEST PLATINOL: Schmierstoffe für die Blechumformung.



- Präziser Schmierstoffauftrag
- Sichere Umformprozesse
- Bewährter Korrosionsschutz
- Leicht zu entfetten



Georg Oest Mineralölwerk
GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 5
D-72250 Freudenstadt
Tel. +49 (0) 74 41/539-124
info.gom@oest.de
www.oest.de